

Triflex

Soluzioni condivise.

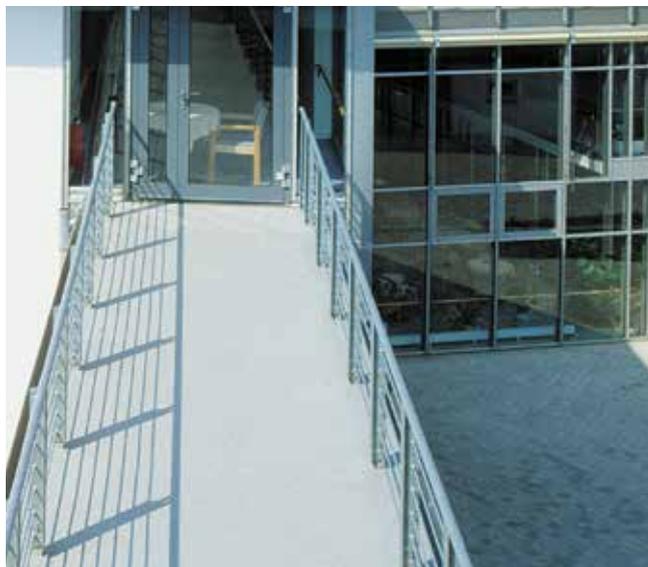
Documenti di progettazione
Sistema di rivestimento per balconi

Triflex BFS





Campi d'impiego



Triflex BFS è una malta autolivellante a spessore sviluppata appositamente per balconi e portici che resiste in modo duraturo alle forti sollecitazioni meccaniche e chimiche. Questo rivestimento contribuisce a conservare il materiale di costruzione a lungo termine. Triflex BFS trova applicazione su solette a sbalzo e spazi non abitati.

Risanamento di balconi in una sola giornata

Le resine impiegate per Triflex BFS si induriscono in meno di un'ora. Un rivestimento completo del balcone con tutte le fasi di lavoro, dall'applicazione del primer al rivestimento fino alla sigillatura, può essere realizzato in un giorno. In questo modo i tempi di chiusura di passaggi vengono ridotti al minimo, evitando disturbi per gli inquilini.



Vie di fuga sicure grazie alla protezione antincendio

La variante Triflex BFS S1 è stata sviluppata come prodotto ignifugo a partire dall'affermato sistema di rivestimento Triflex BFS. Il sistema, resistente a elevate sollecitazioni meccaniche e chimiche, grazie ai suoi speciali additivi è difficilmente infiammabile e quindi ideale per portici e vie di fuga. L'eccezionale sistema Triflex BFS S1 è concepito esclusivamente per l'impiego su sottofondi minerali.

I vantaggi in breve

Lunga durata

Triflex BFS è un sistema a strato spesso con uno spessore di ca. 3 a 4 millimetri a seconda della variante. Il rivestimento resiste in modo duraturo anche a forti sollecitazioni meccaniche puntuali da parte di tavolo e sedie sui balconi o traffico pubblico sui portici.

Protezione del materiale di costruzione

Il sistema a strato spesso è impermeabile, flessibile e colma le fessure staticamente (crack-bridging statico). Protegge il sottofondo da anidride carbonica e cloruri. Il materiale è resistente sia agli agenti chimici che agli agenti atmosferici e ai raggi UV.

Protezione antincendio

La variante Triflex BFS S1 è un sistema di rivestimento ignifugo. Il suo comportamento al fuoco è classificato in classe B1 (difficilmente infiammabile) secondo la norma DIN 4102 e in classe B_F-s1 secondo la norma DIN EN 13501-1. Un certificato di omologazione (abP) documenta la particolare qualità del sistema.

Superfici piane

La malta autolivellante compensa tutte le scabrosità del sottofondo creando così superfici esteticamente gradevoli.

Risanamento semplice

Il sistema può essere applicato su quasi tutti i sottofondi, è permeabile al vapore e con una grammatura inferiore a 10 kg/m² è adatto anche all'impiego sui vecchi rivestimenti senza alcuna conseguenza negativa sulla statica. Questo consente di risparmiare tempo e costi di demolizione.

Tempi di chiusura brevi

Triflex BFS necessita di tempi di indurimento notevolmente inferiori rispetto ai sistemi in resina EP o PUR. Già 2 ore dopo l'ultima fase di lavoro i balconi e i portici possono essere riutilizzati completamente. La libertà di movimento degli abitanti praticamente non viene limitata. È possibile una lavorazione in diverse fasi.

Lavorazione anche a basse temperature

Il sistema di rivestimento può essere applicato a temperature del sottofondo fino a 0 °C. I risanamenti dei balconi possono così essere eseguiti anche nella stagione più fredda.

Ermeticità fin nei minimi dettagli

Il rivestimento indurito forma una superficie priva di saldature e giunzioni. Un'armatura con tessuto non tessuto per alzatine e collegamenti aumenta la sicurezza. Perfino dettagli complicati vengono così impermeabilizzati senza problemi.

Colori e superfici

Triflex Chips Design, Triflex Colour Design e Triflex Creative Design consentono di realizzare superfici colorate e creative. Le superfici possono poi essere rese antiscivolo spargendo sabbia quarzosa della classe R 12.

Semplicità di manutenzione

Tutte le superfici possono essere mantenute pulite in modo semplice con i metodi convenzionali.

Sistema di rivestimento per balconi

Triflex BFS



Ecco come si applica...



1. Applicare il primer sul collegamento alla parete e sulla superficie.



2. Stendere Triflex ProDetail sui collegamenti.



3. Applicare il tessuto non tessuto speciale Triflex evitando la formazione di bolle d'aria e ...



4. ... ricoprire abbondantemente con Triflex ProDetail.



5. Applicare il rivestimento per superfici Triflex ProFloor ...



6. ... con una cazzuola dentata e ...



7. ... livellare.



8. Applicare la sigillatura Triflex Cryl Finish 205 prima sui dettagli, ...



9. ... applicare quindi sulla superficie e ...



10. ... soffiare Triflex Micro Chips.



11. Il balcone è pronto entro un giorno.



Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.

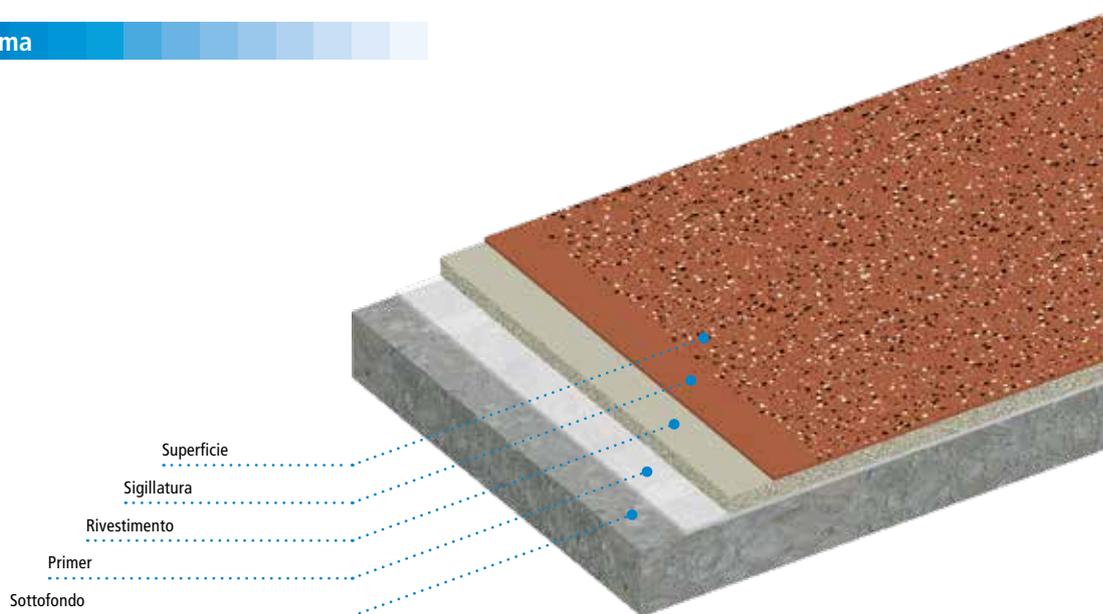


Descrizione del sistema

Proprietà

- Sistema a strato spesso impermeabile in resina di polimetilmetacrilato (PMMA)
- Collegamenti e dettagli chiusi ermeticamente con tessuto non tessuto
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche
- Senza saldature
- Aderenza su tutta la superficie
- Applicabile a freddo
- A reazione rapida
- Autolivellante
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Crack-bridging statico
- Definizione della superficie su richiesta
- Realizzabile in diversi colori e superfici
- Rivestimento testato secondo EN 1504
- La variante Triflex BFS S1 è difficilmente infiammabile (B1 secondo la norma DIN 4102 nonché la classe B_{fl}-s1 secondo la norma DIN EN 13501-1)

Struttura del sistema



Componenti del sistema

Primer

Applicazione di primer Triflex per bloccare il sottofondo e assicurare l'aderenza al sottofondo.

(Se necessario, vedere tabella Pretrattamento del sottofondo)

Rivestimento

Triflex ProFloor⁽¹⁾ / Triflex ProFloor S1⁽²⁾, rivestimento spesso autolivellante e impermeabile.

Sigillatura

Superficie standard con Triflex Chips Design o Triflex Colour Design, sigillatura antiscivolo del sistema con spargimento di sabbia quarzosa. Sono possibili anche altri sistemi per disegnare con colori e superfici.

Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza.

Umidità: durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento l'umidità del sottofondo può ammontare a max. il 6 % del peso. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Durezza: i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

Aderenza: sulle superfici di prova pretrattate devono essere dimostrate le seguenti resistenze alla trazione delle superfici:
Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm², valore singolo non inf. a 1,0 N/mm².
Soletta: in media min. 1,0 N/mm², valore singolo non inf. a 0,7 N/mm².

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) o Triflex ProFloor RS 2K

⁽²⁾ Per la variante Triflex BFS S1 (difficilmente infiammabile)



Descrizione del sistema

Pretrattamento del sottofondo

Pretrattamento del sottofondo per l'impermeabilizzazione a base di PMMA: Triflex ProDetail e Triflex ProFloor

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)
Acciaio zincato	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)
Alluminio	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)
Asfalto	Levigare	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare	Triflex Cryl Primer 276
Calcestruzzo leggero	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276
Elementi stampati in PVC, rigido	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer
Intonaco/muratura	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276
Legno	Rimuovere la verniciatura	Triflex Cryl Primer 276
Malta, modificata con resina	Levigare, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox R 100
Malta, Triflex CeFix Screed 631	Levigare (necessaria solo per le superfici irregolari)	Triflex Cryl Primer 276
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Cryl Primer 276
Rame	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)
Rivestimento in PU	Irruvidire la superficie, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessuna applicazione di primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessuna applicazione di primer
Sistemi termoisolanti a cappotto	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox R 100
Solette	Levigare	Triflex Cryl Primer 276
Verniciature	Levigare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro	Strofinare con Triflex Detergente Vetro, prova di aderenza	Triflex Primer Vetro
Zinco	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer ^(A)

^(A) Alternativa all'irruvidire: strofinare con il detergente Triflex, applicare Triflex Metal Primer. La ruggine distaccata e le incrostazioni di ruggine devono essere preventivamente rimosse. Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Avvertenza importante:

1. La variante Triflex BFS S1 (difficilmente infiammabile) può essere utilizzata su tutta la superficie solo sui seguenti sottofondi: calcestruzzo, soletta e calcestruzzo leggero. Anche la pendenza supplementare deve essere realizzata con materiale puramente minerale.
2. L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base all'edificio!

Pretrattamento del sottofondo per massetto inclinato minerale in combinazione con altri elementi: Triflex CeFix Screed 631

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Calcestruzzo	Levigare	Triflex CeFix Primer 795
Solette	Levigare	Triflex CeFix Primer 795

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!

Primer

Triflex Cryl Primer 222

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,40 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl Primer 276

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo almeno 0,40 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Primer Vetro

Pulire uniformemente con un panno Primer Vetro.

Consumo ca. 0,05 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 15 minuti entro massimo 3 ore.

Triflex Metal Primer

Applicare in strati filmogeno con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 0,15 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 60 min.

Triflex Pox R 100

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Cospargere il primer fresco con getti di sabbia quarzosa.

Consumo Triflex Pox R 100 almeno 0,30 kg/m², consumo sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm almeno 2,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore.



Sistema di rivestimento per balconi

Triflex BFS

Descrizione del sistema

Riparazione

Stucco Triflex Cryl

Stucco per il riempimento di fessure da ritiro, piccole crepe, nonché per il livellamento di scabrosità e sovrapposizioni di tessuto non tessuto.

Consumo ca. 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t 0,5 a 1 mm:

Triflex ProFloor

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali con l'aggiunta di massimo

10,00 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ ogni 33,00 kg di Triflex ProFloor (3K) o

4,50 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ ogni 15,00 kg di Triflex ProFloor RS 2K.

Consumo almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t 1 a 10 mm:

Triflex ProFloor

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali con l'aggiunta di massimo

20,00 kg di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ ogni 33,00 kg di Triflex ProFloor (3K) o

9,00 kg di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ ogni 15,00 kg di Triflex ProFloor RS 2K.

Consumo almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t > 10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali.

Consumo almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Massetto inclinato, minerale:

Soletta minerale per la realizzazione di massetti inclinati con spessori dello strato compresi tra 20 mm e 100 mm.

1. Triflex CeFix Primer 795

Applicare con una pennellina o un rullo universale Triflex in caso di posa in combinazione con altri elementi.

Consumo: ca. 0,30 kg/m².

2. Triflex CeFix Screed 631

Compattare con una cazzuola di posa e rimuovere la quantità in eccesso con un regolo.

Lisciare poi con un pialletto in modo da avere una superficie omogenea.

Consumo con uno spessore minimo dello strato di 20 mm: ca. 44 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 2 ore (levigare)

Lavorazione successiva dopo ca. 3 ore (primerizzare con Triflex Cryl Primer 276), vedere la sezione dedicata al primer.

In caso di interruzioni dei lavori o suddivisione in settori di lavoro, i giunti devono essere realizzati come giunti di costruzione.

Massetto inclinato a base di PMMA:

Triflex Cryl Level 215+

Malta a base di PMMA per la realizzazione di massetti inclinati con spessori dello strato compresi tra 5 mm e 50 mm.

Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca. 11 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

In caso di interruzioni dei lavori o suddivisione in settori di lavoro, i giunti devono essere realizzati come giunti di costruzione.

Avvertenza importante:

Per il pretrattamento del sottofondo, procedere come per l'impermeabilizzazione a base di PMMA.

Soluzione per il drenaggio di elementi di porte e finestre a tutta altezza e senza barriere, vedere grondaia di drenaggio **Triflex Framebox**.

Impermeabilizzazione di dettagli

Tutti i collegamenti alle estremità e gli altri dettagli devono essere realizzati con Triflex ProDetail prima di applicare l'impermeabilizzante della superficie. L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProDetail

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.

Consumo almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare i ritagli evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BFS.

Avvertenza importante:

Al posto dei ritagli in tessuto non tessuto speciale, possono essere utilizzate anche sagome in tessuto non tessuto speciale per angoli interni ed esterni e passaggi per tubi.

⁽³⁾ La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.



Descrizione del sistema

Impermeabilizzazione di giunti

Tutti i giunti devono essere realizzati con Triflex ProDetail prima dell'applicazione dell'impermeabilizzante della superficie. Per evitare bordi di giunzione, gli impermeabilizzanti dei giunti dovrebbero essere sempre inseriti nel sottofondo (vedere i disegni del sistema).

Giunto di costruzione:

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori per una larghezza di 16 cm.
Consumo almeno 0,30 kg/m.

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare una striscia di 15 cm di larghezza evitando la formazione di bolle d'aria.
Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo almeno 0,30 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 0,60 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BFS.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di costruzione viene lasciato libero dal rivestimento della superficie e dalle superfici "Spargimento, sabbia fine" e "Spargimento, sabbia grossa" uno spazio di ca. 2,5 cm applicando del nastro adesivo. Prima della sigillatura il giunto viene livellato con Triflex ProDetail.

Giunto di deformazione:

1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per una larghezza di circa 4 cm per incollare il nastro di supporto Triflex.

2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

3. Tessuto non tessuto speciale Triflex / Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Inserire due strisce di 20 cm di larghezza, impregnate di Triflex ProDetail, come banda doppia evitando la formazione di bolle d'aria.
La larghezza del tessuto non tessuto dipende dalla creazione di giunti.
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

4. Corda rotonda in PE

Inserire nel giunto.

5. Triflex ProDetail

Versare a livello del giunto.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 1,20 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BFS.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dal rivestimento della superficie e dalle superfici "Spargimento, sabbia fine" e "Spargimento, sabbia grossa" uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo. Prima della sigillatura il giunto viene livellato con Triflex ProDetail.

Rivestimento della superficie

Standard:

Triflex ProFloor⁽¹⁾

Applicare uniformemente con Triflex cazzuola dentata (7 x 2 x 7 mm) o racla in acciaio inox sull'impermeabilizzazione posata precedentemente e livellare.

Consumo almeno 4,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Variante Triflex BFS S1 (difficilmente infiammabile):

Triflex ProFloor S1

Applicare uniformemente con Triflex cazzuola dentata (7 x 2 x 7 mm) o racla in acciaio inox sull'impermeabilizzazione posata precedentemente e livellare.

Consumo almeno 4,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di costruzione viene lasciato libero dal rivestimento della superficie uno spazio di 2,5 cm applicando del nastro adesivo. Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dal rivestimento della superficie uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo.

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) o Triflex ProFloor RS 2K



Descrizione del sistema

Sigillatura

Tutti i collegamenti alle estremità verticali e tutti i dettagli vengono realizzati con Triflex Cryl Finish 205 tixotropico prima della sigillatura della superficie. La tixotropia allo stato liquido si ottiene in loco con l'aggiunta dell'1 % del peso di addensante liquido Triflex.

Superficie "Chips Design" (R 9):

1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo almeno 0,50 kg/m².

2. Triflex Micro Chips

Mediante una pistola a spruzzo con imbuto soffiare nella sigillatura fresca.

Consumo almeno 0,05 kg/m².

Calpestabile dopo ca. 2 ore.

Superficie "Colour Design" (R 10):

Non adatto alla variante Triflex BTS-P S1 (difficilmente infiammabile).

1. Triflex Cryl Finish 205

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo almeno 0,50 kg/m².

2. Triflex Colour Mix

Mediante una pistola a spruzzo con imbuto dotata di speciale accessorio, soffiare uniformemente a getti nella sigillatura fresca.

Dopo l'indurimento della sigillatura (circa 2 ore a 20 °C) rimuovere il materiale in eccesso e lasciare riposare ancora per un'ora.

Consumo almeno 0,80 a 1,00 kg/m².

3. Triflex Cryl Finish Satin

Applicare uniformemente sulla superficie sabbiata con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo almeno 0,35 kg/m².

Calpestabile dopo ca. 2 ore.

Avvertenza importante:

1. Dopo l'applicazione di Triflex Cryl Finish 205 e Triflex Colour Mix è assolutamente necessario evitare di sporcare la superficie, ad es. con scarpe o utensili sporchi.
2. Per l'intera durata dei lavori di realizzazione, proteggere la superficie da precipitazioni. In caso di condizioni meteorologiche incerte, mettere la superficie al riparo dagli agenti atmosferici.
3. È possibile sottoporre la superficie a sollecitazioni indotte da oggetti (ad es. fioriere, basi per ombrelloni, tappetini, ecc.) solo dopo 7 giorni dal completamento dei lavori.

Superficie "Creative Design":

Definizione creativa delle superfici con colori e motivi, vedere documenti di progettazione Triflex Creative Design.

Superficie "Spargimento, sabbia fine" (R 11):

1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo almeno 0,50 kg/m².

2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,2–0,6 mm

Sabbiare a getti la sigillatura fresca.

Dopo l'indurimento della sigillatura rimuovere il materiale in eccesso.

Consumo almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

3. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo almeno 0,70 kg/m².

4. Triflex Micro Chips

Mediante una pistola a spruzzo con imbuto soffiare nella sigillatura fresca.

Consumo almeno 0,05 kg/m².

Consumo totale Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

almeno 1,20 kg/m².

Calpestabile dopo ca. 2 ore.

Avvertenza importante:

- Nell'area del giunto di costruzione viene lasciato libero dallo strato sigillante (1) e dallo spargimento di sabbia quarzosa (2) uno spazio di ca. 2,5 cm applicando del nastro adesivo.
- Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dallo strato sigillante (1) e dallo spargimento di sabbia quarzosa (2) uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo. Dopo l'indurimento i giunti vengono livellati con Triflex ProDetail. Lo strato sigillante (3) con spargimento di Micro Chips (4) viene applicato sui giunti.

⁽²⁾ Per la variante Triflex BFS S1 (difficilmente infiammabile)



Descrizione del sistema

Superficie "Spargimento, sabbia grossa" (R 12):

1. Sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm

Nelle aree con un maggiore pericolo di scivolamento il rivestimento fresco viene cosparso con getti di sabbia.

Dopo l'indurimento dello strato rimuovere il materiale in eccesso.

Consumo almeno 7,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

2. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

Sigillare uniformemente in direzione incrociata con un rullo di sigillatura Triflex.

Consumo almeno 0,70 kg/m².

3. Triflex Micro Chips

Mediante una pistola a spruzzo con imbuto soffiare nella sigillatura fresca.

Consumo almeno 0,05 kg/m².

Calpestabile dopo ca. 2 ore.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di costruzione viene lasciato libero dallo spargimento di sabbia quarzosa (1) uno spazio di ca. 2,5 cm applicando del nastro adesivo.

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dallo spargimento di sabbia quarzosa (1) uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo.

Dopo l'indurimento i giunti vengono livellati con Triflex ProDetail. Lo strato sigillante (2) con spargimento di Micro Chips (3) viene applicato sui giunti.

Interruzione dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex. Tempo di ventilazione almeno 20 min.

Le giunzioni dei collegamenti alle estremità e dei dettagli con Triflex ProDetail, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, devono sovrapporsi per almeno 10 cm.

La sigillatura deve essere applicata entro 24 ore. Se l'applicazione avviene più tardi, la superficie da sigillare deve essere pretrattata con il detergente Triflex.

Informazioni prodotto

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni prodotto (se necessario richiederle):

Triflex Colour Mix
Triflex Cryl Finish Satin
Triflex Cryl Finish 205
Triflex Cryl Finish S1
Triflex Cryl Level 215+
Triflex Cryl Primer 222
Triflex Cryl Primer 276
Triflex Cryl RS 240
Triflex Framebox
Triflex Metal Primer
Triflex Micro Chips
Triflex Pox R 100
Triflex Primer Vetro
Triflex ProDetail
Triflex ProFloor⁽¹⁾
Triflex ProFloor S1
Addensante Triflex liquido
Detergente Triflex
Nastro di supporto Triflex
Profilo di chiusura per balconi
Stucco Triflex Cryl
Tessuto non tessuto speciale Triflex
Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) o Triflex ProFloor RS 2K

⁽²⁾ Per la variante Triflex BFS S1 (difficilmente infiammabile)



Descrizione del sistema

Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori e durante la lavorazione è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

Fori

Camere d'aria presenti nel calcestruzzo o nella soletta sono la causa dei "pinholes", ossia fori a punta di spillo. A causa del pretrattamento meccanico del sottofondo, le camere d'aria vengono aperte superficialmente. Il rivestimento successivo chiude gli accessi ai pori d'aria. Il riscaldamento dell'aria nelle camere per effetto della temperatura di reazione e ambiente causa un aumento del volume e un incremento della pressione. Di conseguenza, l'aria sale attraverso il rivestimento fino alla superficie. Questo processo è di natura puramente fisica e non è causato dal materiale del rivestimento. Per evitare la formazione di fori a punta di spillo nel rivestimento, si consiglia la lavorazione con temperature in discesa.

Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a superfici lisce e piane. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte. Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.

Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita dalla Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti.

Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore.

I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Testi di capitolato

I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file dal sito web di Triflex www.triflex.com nell'area di download.

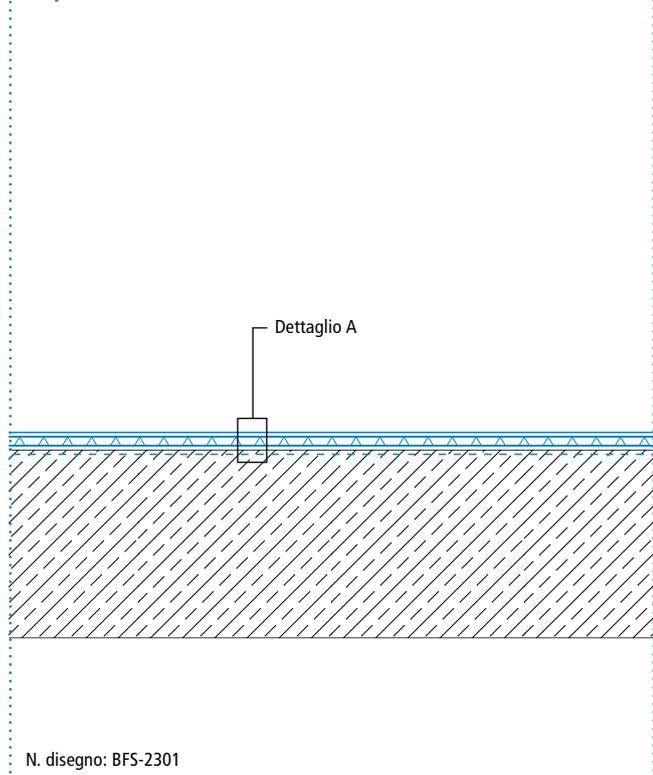
Disegni CAD

Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com.

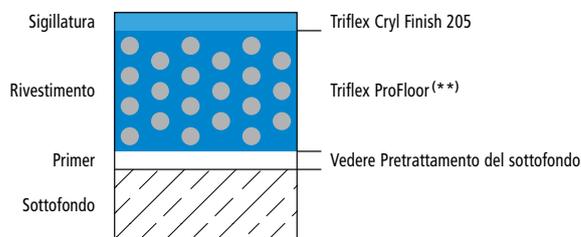


Disegni del sistema

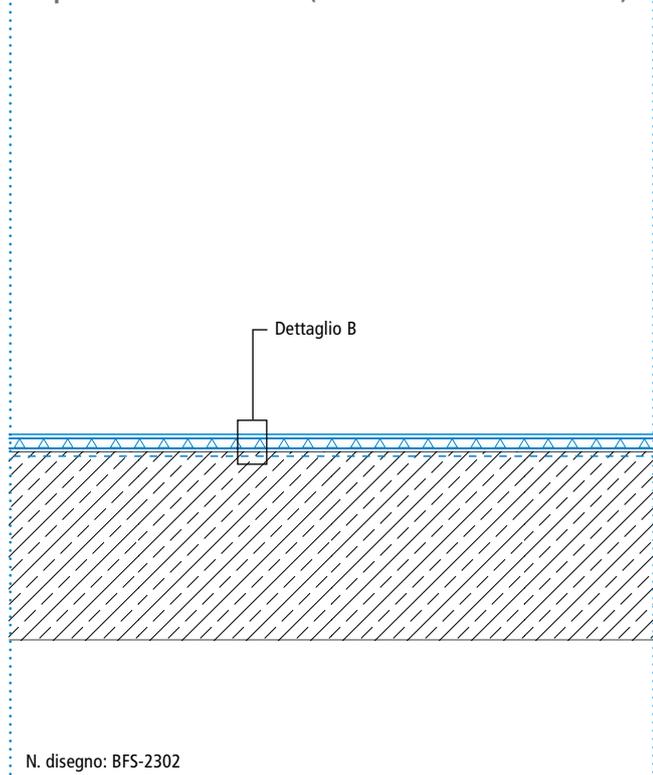
Superficie – Standard



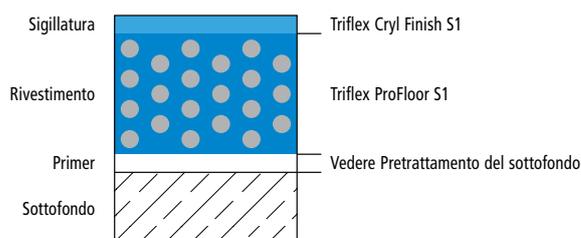
Struttura del sistema – Dettaglio A



Superficie – Variante S1 (difficilmente infiammabile)



Struttura del sistema, variante S1 – Dettaglio B

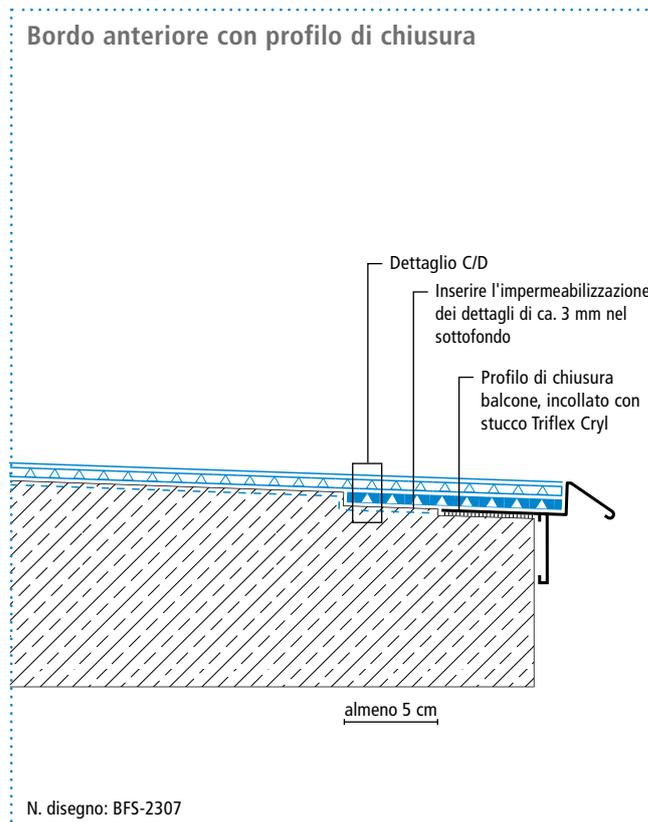
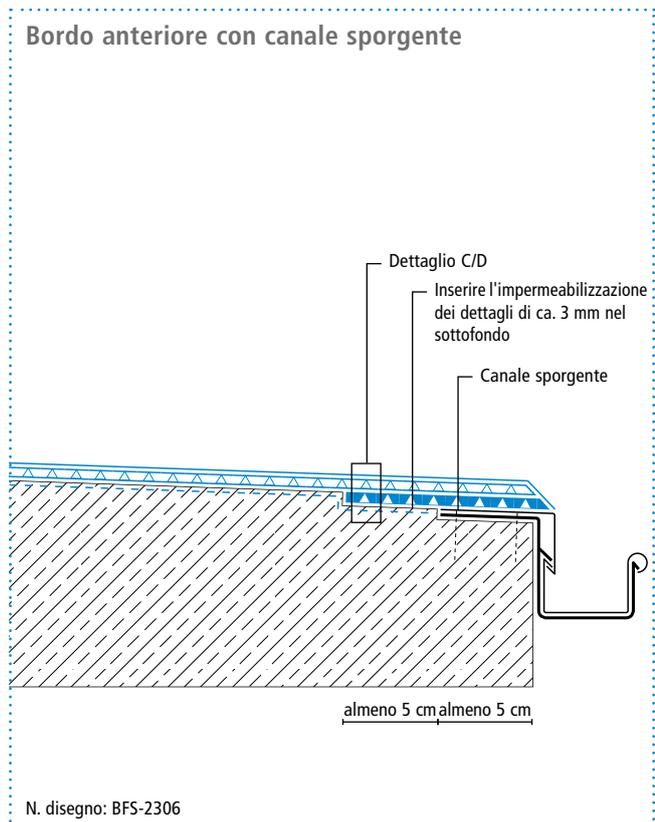
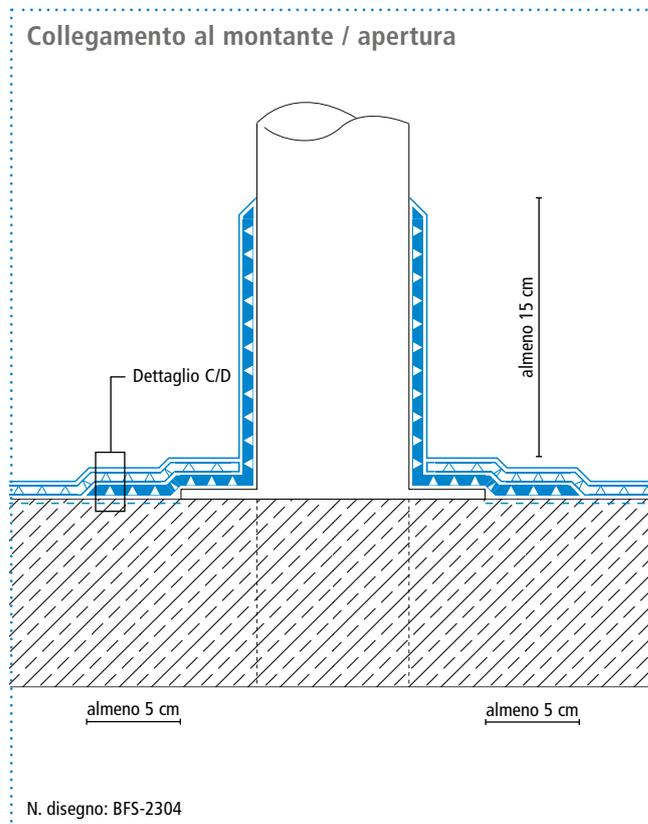
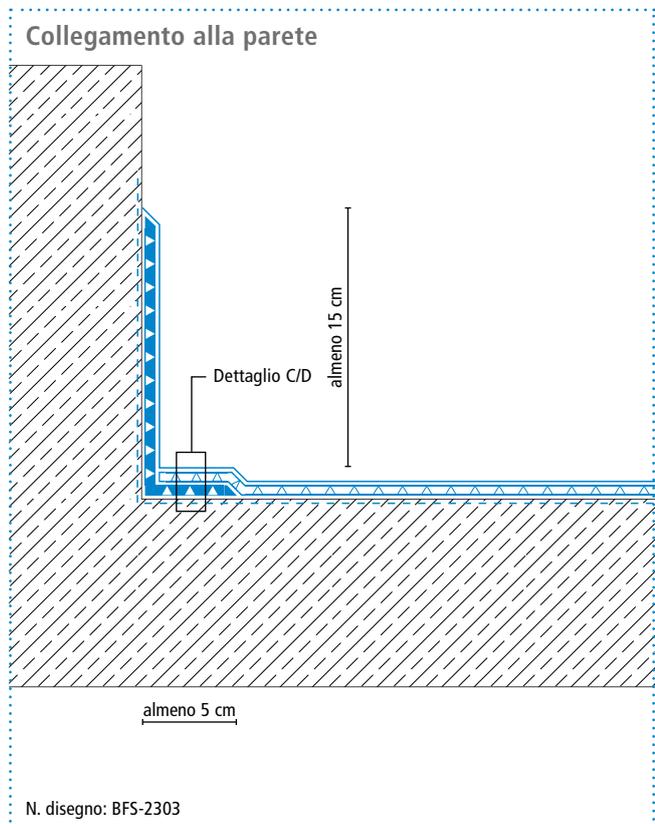


(**) Triflex ProFloor (3K) o Triflex ProFloor RS 2K

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



Disegni del sistema

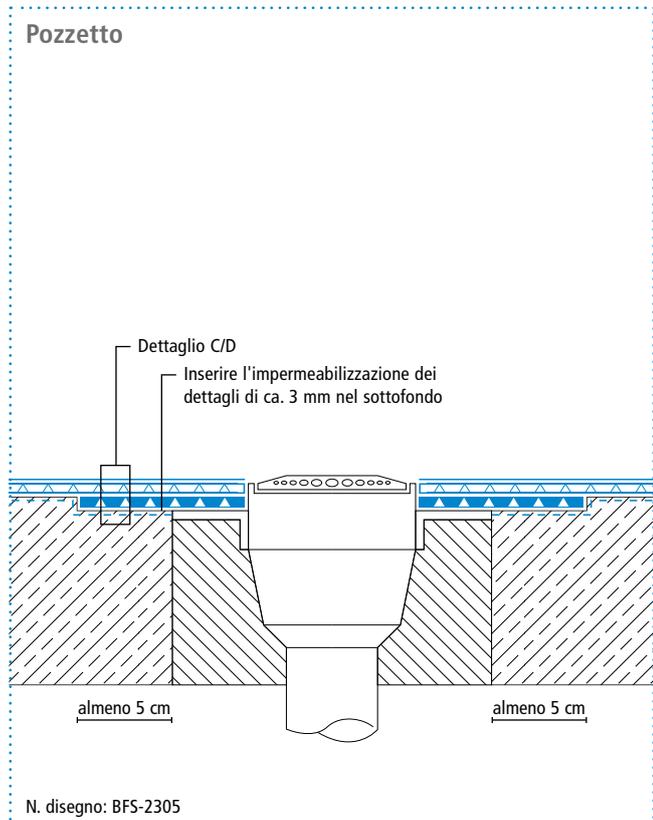


Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

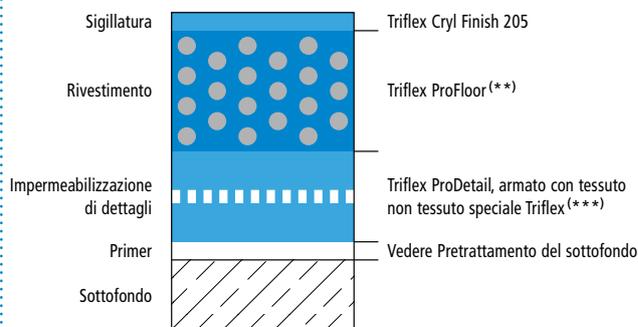


Disegni del sistema

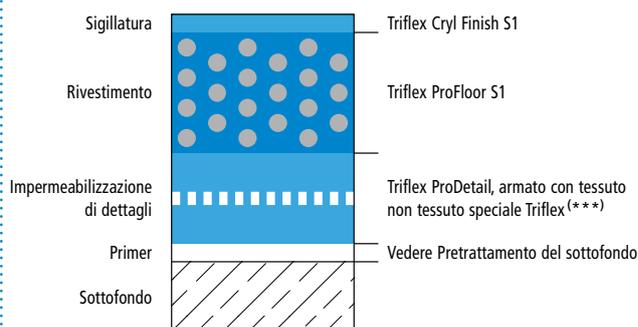
Pozzetto



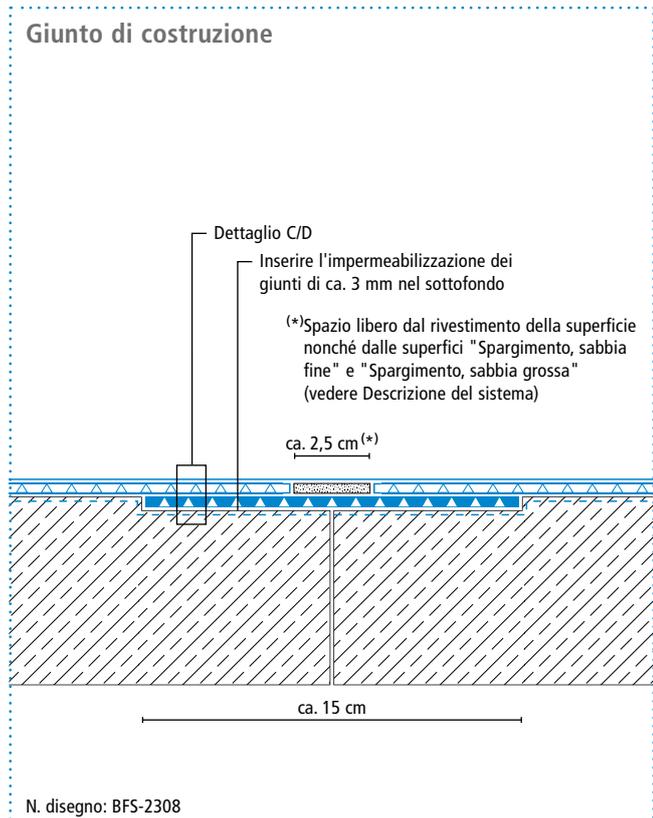
Struttura del sistema – Dettaglio C



Struttura del sistema, variante S1 – Dettaglio D



Giunto di costruzione



(**) Triflex ProFloor (3K) o Triflex ProFloor RS 2K

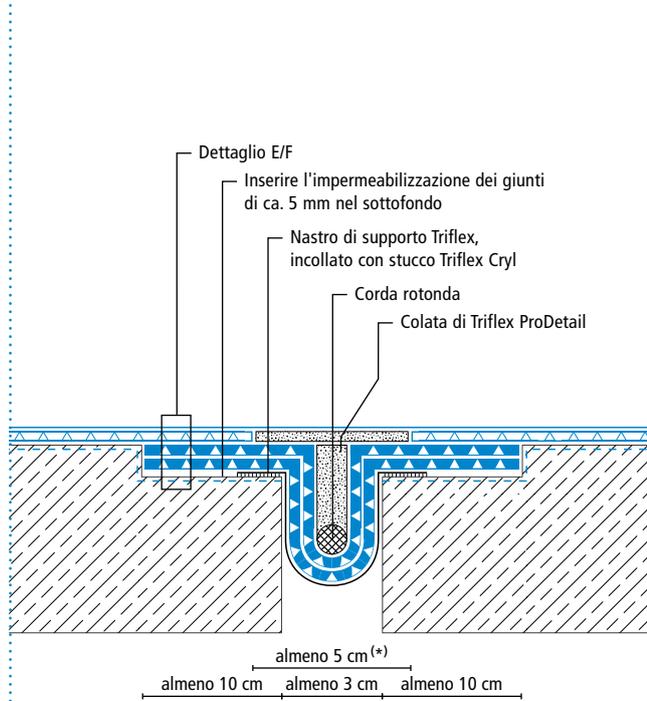
(***) Tessuto non tessuto speciale Triflex o Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



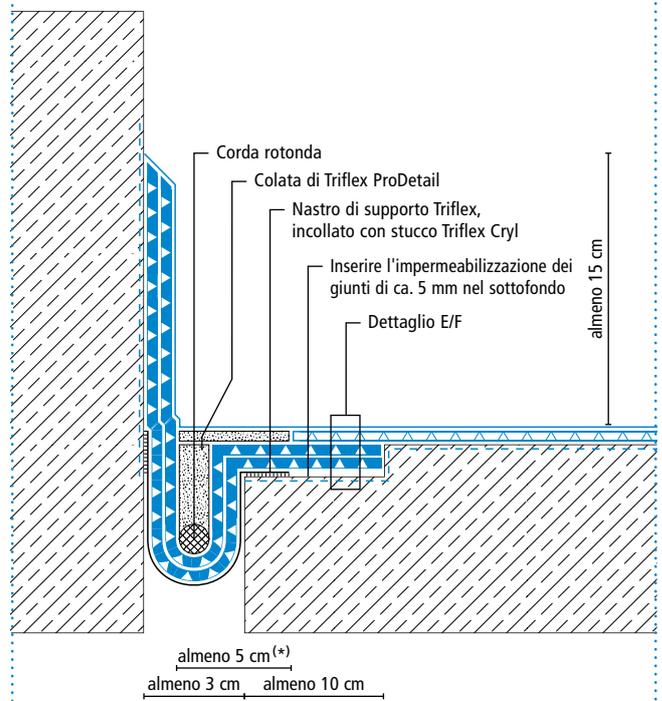
Disegni del sistema

Giunto di deformazione superficie



(*) Spazio libero dal rivestimento della superficie (ved. Descrizione del sistema)
N. disegno: BFS-2309

Giunto di deformazione collegamento alla parete

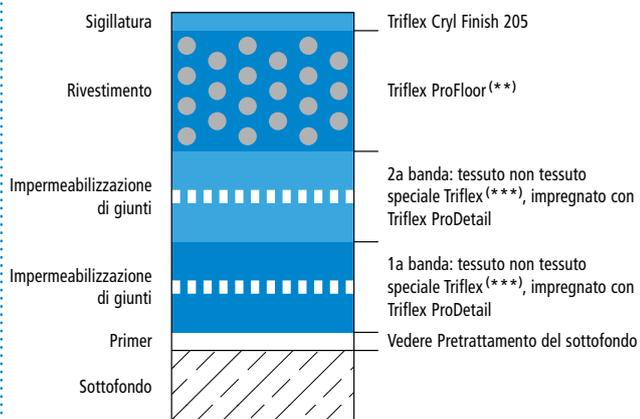


(*) Spazio libero dal rivestimento della superficie (ved. Descrizione del sistema)
N. disegno: BFS-2310

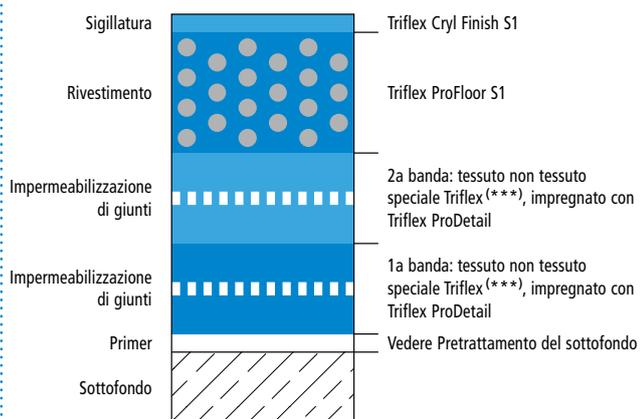


Disegni del sistema

Struttura del sistema – Dettaglio E



Struttura del sistema, variante S1 – Dettaglio F



(**) Triflex ProFloor (3K) o Triflex ProFloor RS 2K

(***) Tessuto non tessuto speciale Triflex o Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

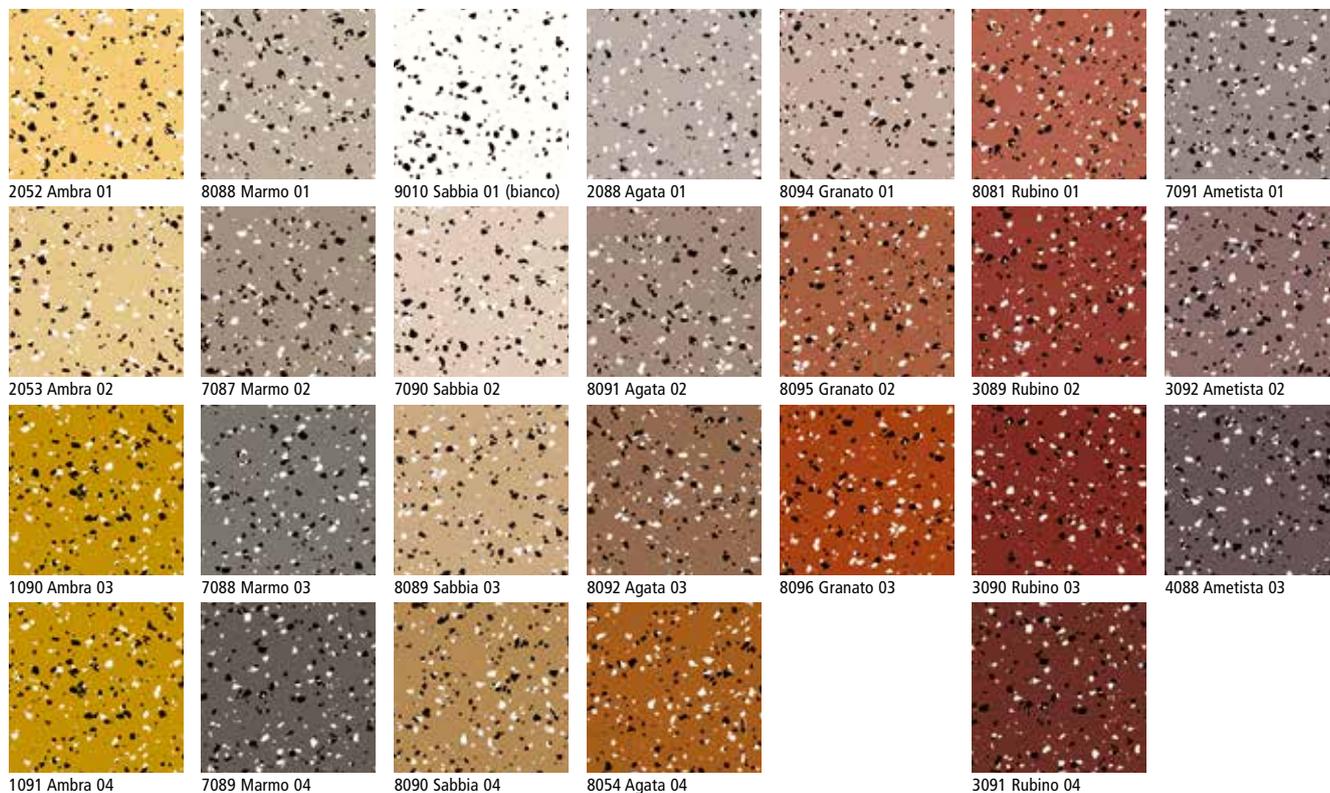


Sistema di rivestimento per balconi

Triflex BFS

Gamma di colori

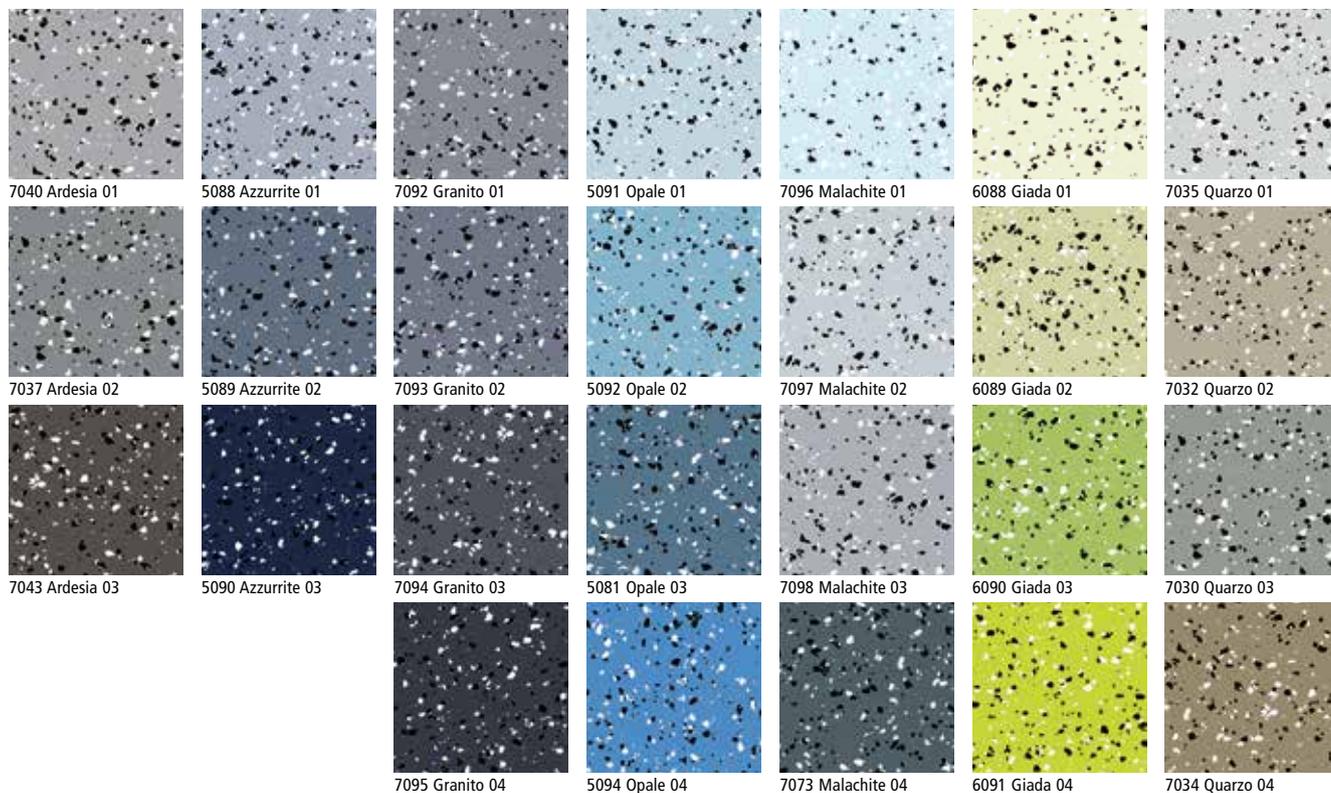
Superficie "Triflex Chips Design"





Gamma di colori

Superficie "Triflex Chips Design"



Nota:

Tutte le superfici sono raffigurate in scala 1:2.
Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

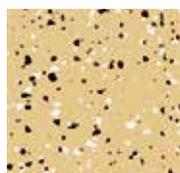


Sistema di rivestimento per balconi

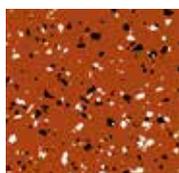
Triflex BFS

Gamma di colori

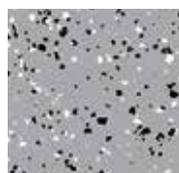
Superficie "Triflex Chips Design" – Variante S1 (difficilmente infiammabile)



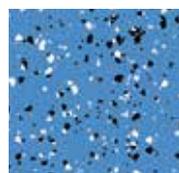
2053 Ambra 02



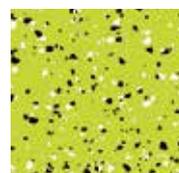
8096 Granato 03



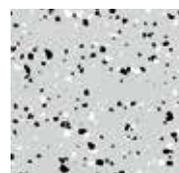
7040 Ardesia 01



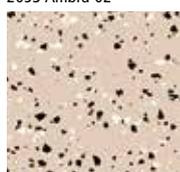
5094 Opale 04



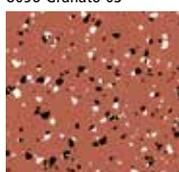
6091 Giada 04



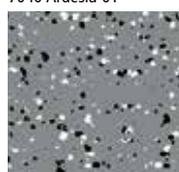
7035 Quarzo 01



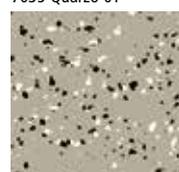
7090 Sabbia 02



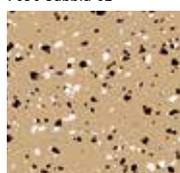
8081 Rubino 01



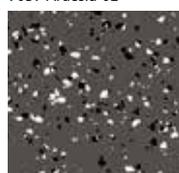
7037 Ardesia 02



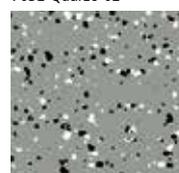
7032 Quarzo 02



8089 Sabbia 03



7043 Ardesia 03

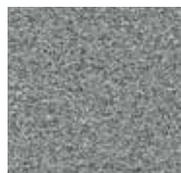


7030 Quarzo 03



Gamma di colori

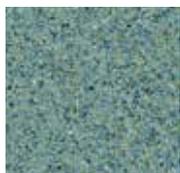
Superficie "Triflex Colour Design"



A719 Grigio



A720 Blu



A721 Grigio azzurro



A722 Grigio verde



A724 Rosso arancio



A727 Beige crema



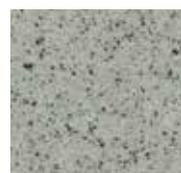
A728 Grigio antracite



A729 Rosso ambra

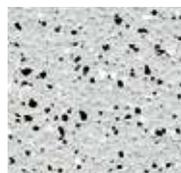


A730 Bianco



A731 Grigio chiaro

Superficie "Spargimento, sabbia fine"



Spargimento, sabbia fine

L'aggiunta di uno strato di sabbia quarzosa essiccata a fuoco svolge un'azione antiscivolo.

Per le tonalità disponibili vedere "Triflex Chips Design".

Superficie "Spargimento, sabbia grossa"



Spargimento, sabbia grossa

Lo spargimento di una sabbia quarzosa grossa è particolarmente indicato su scale e superfici inclinate.

Per le tonalità disponibili vedere "Triflex Chips Design".

Nota:

Tutte le superfici sono raffigurate in scala 1:2.

Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

Internazionale
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia (Sede Legale)
Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza, 30
39031 Brunico (BZ)
Fon +39 051 0012479
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Italia (Sede Operativa)
Triflex Italia S.r.l.
Viale della Mercanzia, 46
40050 Argelato (BO)
Fon +39 051 0012479
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera
Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

