

Primer

# Triflex Pox Primer 116+



## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex Pox Primer 116+ è utilizzato come primer, per la spatolatura e per il livellamento delle scabrosità nel sistema Triflex CPS-F.

### Proprietà

Primer bicomponente a base di resina epossidica (EP).

Triflex Pox Primer 116+ si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Non pigmentato
- Non riempito
- A bassa viscosità

### Forma di fornitura

Merce in secchio

20,40 kg Triflex Pox Primer 116+ Resina base  
9,60 kg Triflex Pox Primer 116+ Indurente  
30,00 kg

### Tonalità

Trasparente

### Stoccaggio

Conservato in luogo asciutto, entro un campo di temperature compreso tra +10 °C e +20 °C e non aperto è stabile per 12 mesi. Evitare temperature inferiori e la radiazione solare diretta, anche sul cantiere. Chiudere a tenuta la confezione non integra ed esaurire il prodotto il più velocemente possibile.

### Condizioni di lavorazione

Triflex Pox Primer 116+ può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +10 °C fino a max. +30 °C. L'umidità relativa non può superare il 75 %.

Su sottofondi porosi e assorbenti, si consiglia di effettuare la lavorazione possibilmente con temperature del sottofondo in calo per evitare la penetrazione dei pori d'aria nella struttura superficiale. In caso di sottofondi difficili, consigliamo di utilizzare Triflex Cryl Pinhole Paste.



### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante levigatura, fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'umidità residua del sottofondo non può superare il 6% del peso. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio. Resistenza al distacco minima:  
Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, valore singolo non inf. a 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere misciato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di indurente mescolando lentamente con un agitatore e si procede immediatamente alla lavorazione. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente per 2 min. Evitare di incorporare aria.

Pesare precedentemente gli addensanti e la sabbia quarzosa eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore. Assicurare una bagnatura uniforme degli agenti di carica.

### Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.  
100:47 parti di peso / Resina base: Indurente

Primer

# Triflex Pox Primer 116+



## Informazioni prodotto

### Consumo di materiale

Da circa 0,30 a 0,40 kg/m<sup>2</sup> a seconda della scabrosità del sottofondo.

### Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 8 ore a +20 °C  
Transitabile dopo: circa 24 ore a +20 °C  
Lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C  
Lavorazione successiva entro: circa 24 ore a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo: circa 2 a 3 giorni a +20 °C  
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo: circa 7 giorni a +20 °C

\* Dopo l'applicazione del primer, si raccomanda di sottoporre la superficie alla successiva lavorazione entro 12 a 24 ore. Entro tale lasso di tempo, non è necessaria alcuna ulteriore preparazione mediante levigatura. Dopo 24 ore, prima di sottoporre la superficie alla successiva lavorazione occorre invece levigarla accuratamente.

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.