



Informations produit

Domaines d'application

Triflex ProFibre est employé pour les zones de raccords de détail qui, en raison de conditions particulières de construction, sont difficiles d'accès et ne permettent pas l'utilisation d'un système d'étanchéité armé de voile de renfort. L'emploi conformément à la directive relative aux toits plats n'est pas possible.

Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate deméthyle (PMMA). Triflex ProFibre est une résine d'étanchéité renforcée aux fibres sans couche de voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Flexibilité à basses températures
- Perméabilité à la diffusion
- Haute réactivité
- Absence de solvant
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Résistance aux produits généralement présents dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante conformément à la norme DIN EN 13501 - partie 5 : B_{ROOF} (t1)
- Réaction au feu selon la norme DIN EN 13501-1 : Classe E

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFibre Résine de base
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Teintes

7032 Gris silex
7035 Gris clair
7043 Gris trafic B

Stockage

Environ 6 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



Conditions de mise en œuvre

Triflex ProFibre peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau. Pour les petites quantités, il est possible de mélanger le produit avec une spatule de bois.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m² sur surface lisse et plane

Étanchéité

Triflex ProFibre



Informations produit

Délai d'utilisation

Env. 20 min à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.