

## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Cryl Finish Satin wird als Versiegelung auf Triflex PMMA-Systemen mit Vollabstreuerung zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit eingesetzt.

### Eigenschaften

2-komponentige, unpigmentierte Versiegelung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex Cryl Finish Satin zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnell reaktiv
- Schnell belastbar
- Transparent und seidenmatt
- Lösemittelfrei
- UV-beständig

### Lieferform

Eimerware

| Sommer   | Winter   |   |
|----------|----------|---|
| 10,00 kg | 10,00 kg | Triflex Cryl Finish Satin Basisharz     |
| 0,20 kg  | 0,40 kg  | Triflex Katalysator (2 x / 4 x 0,10 kg) |
| 10,20 kg | 10,40 kg |   |

### Farbtöne

Transparent, Seidenmatt

### Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Cryl Finish Satin kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +5 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.



### Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min. Die Rührzeit verlängert sich bei abnehmenden Materialtemperaturen sowie höheren Katalysator-Zugaben. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

### Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:

|                   |  |
|-------------------|--|
| +5 °C bis +15 °C  | 10,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator |
| +15 °C bis +35 °C | 10,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator |

### Materialverbrauch

Mind. 0,35 kg/m² auf glatter ebener Fläche

### Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

### Trockenzeit

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Regenfest nach:            | ca. 60 Min. bei +20 °C |
| Begehbar nach:             | ca. 2 Std. bei +20 °C  |
| Mechanisch belastbar nach: | ca. 24 Std. bei +20 °C |
| Chemisch belastbar nach:   | ca. 24 Std. bei +20 °C |

#### Wichtiger Hinweis:

Es ist darauf zu achten, dass die mit Triflex Cryl Finish Satin versiegelte Fläche erst nach 24 Std. chemisch belastbar ist und erst nach dieser Zeit z. B. mit einer Maler-Schutzfolie abgedeckt werden darf oder Gegenstände aufgestellt werden können. Empfehlenswert ist, dass großflächige Auflageflächen, z. B. Blumenkübel, unterlüftet werden.



## Produktinformation

### Chemikalienbeständigkeit

|                       |      |                    |      |
|-----------------------|------|--------------------|------|
| Aceton                | --   | Natronlauge 10 %   | ++ * |
| Aethanol 10 %         | ++   | Orangensaft        | ++   |
| Ammoniak 10 %         | ++ * | Pflanzliche Fette  | ++   |
| Benzin                | ±    | Rizinusöl          | ++   |
| Diesel                | ++   | Rotwein            | ± *  |
| Essigsäure 10 %       | ++ * | Salzsäure 10 %     | ++ * |
| Ethylacetat           | --   | Sanitärreiniger    | ++ * |
| Kaffee                | ++   | Schwefelsäure 10 % | ++ * |
| Kalilauge 10 %        | ++ * | Spülmittel         | ++   |
| Meerwasser            | ++   | Terpentin          | ±    |
| Motoröl               | ++   | Wasser             | ++   |
| Natriumchlorid-Lösung | ++   | Xylol              | --   |

|    |                                   |
|----|-----------------------------------|
| ++ | = beständig                       |
| ±  | = bedingt beständig (ca. 24 Std.) |
| -- | = unbeständig                     |
| *  | = Verfärbung möglich              |

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.