Primaire

Triflex Cryl UniPrimaire 285

Informations produit

Domaines d'application

Triflex Cryl UniPrimer 285 est utilisé comme primaire pour les systèmes Triflex à base de résine PMMA et convient aux supports minéraux comme le béton et les chapes, aux surfaces bitumineuses comme l'asphalte et au bois.

Propriétés

Primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).
Triflex Cryl UniPrimaire 285 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant
- Applicable à l'aide de la machine d'application Triflex Spritz

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl UniPrimaire 285 résine de base
0,40 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Produit en conteneur

Été	Hiver	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex Cryl UniPrimaire 285 résine de base
20,00 kg	30,00 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 3 x 10,00 kg)
520,00 kg	530,00 kg	

Été	Hiver	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex Cryl UniPrimaire 285 résine de base
40,00 kg	60,00 kg	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 10,00 kg)
950,00 kg	970,00 kg	

Teintes

Transparent

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl UniPrimaire 285 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.
Sur les supports poreux absorbants, la mise en oeuvre doit, dans la mesure du possible, se faire à des températures de support descendantes afin d'éviter la pénétration de bulles d'air dans la structure superficielle. Sur les supports difficiles, nous recommandons l'utilisation de Triflex Cryl Pinhole Paste.

Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenaillage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.
Résistance mini. à l'arrachement :
Asphalte : 0,8 N/mm².
Béton, chape, bois : 1,5 N/mm².

En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination. Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

Primaire

Triflex Cryl UniPrimaire 285

Informations produit

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

Modes d'application

Application manuelle au rouleau ou à l'aide de la machine d'application Triflex Spritz.

Consommation du produit

Mini. 0,40 kg/m² sur surface lisse et plane

Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 25 min à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 45 min à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 2 h à +20 °C

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.