

Guide système

Système d'étanchéité partielle (OS 10, OS 11a/b)

## Triflex Traitement pour fissures





Système d'étanchéité partielle (OS 10, OS 11a/b)

# Triflex Traitement pour fissures

## Domaines d'application



**Triflex Traitement pour fissures** est un système d'étanchéité armé de non-tissé utilisé dans l'entretien des parkings à étages pour traiter localement les fissures traversantes mobiles, les zones exposées aux risques de fissures et les joints de reprise. Le système à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) à réaction rapide est spécialement conçu pour la circulation à l'intérieur des parkings et peut être utilisé comme étanchéité durable, ou encore provisoire rapide, résistante aux sollicitations mécaniques élevées pour protéger efficacement l'ouvrage de l'infiltration d'humidité. Le système d'étanchéité partielle **Triflex Traitement pour fissures** a reçu un certificat de contrôle général (abP) décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions. Il appartient aux classes OS 10 et OS 11a/b.

### Travaux de réparation partielle rapides pour petits budgets

Outre les sollicitations mécaniques dues à la circulation à l'intérieur des parkings, différents mouvements tant thermiques que dynamiques mettent un parking à étages à rude épreuve. La protection des surfaces selon OS 8, souvent choisie pour des raisons économiques, ne résiste généralement pas à long terme à ces sollicitations, ayant pour effet l'apparition de fissures. La présence d'humidité et de sel de déneigement entraîne alors une corrosion susceptible de compromettre à long terme la stabilité de l'ouvrage.

Le système **Triflex Traitement pour fissures** est une alternative économique à la réparation intégrale des dalles endommagées. Le pontage de fissures peut constituer une solution durable avec la pose affleurante de découpes destinées à isoler et comblées ou comme structure superficielle, avec une couche utile résistante à l'abrasion. L'étanchéité armée de non-tissé convient aussi comme solution provisoire pour une sécurisation rapide de l'ouvrage. Après quelques heures à peine, les surfaces rénovées sont à nouveau circulables.



## Vue d'ensemble des avantages

### Pontage dynamique des fissures

Le système est armé d'un voile de renfort sur toute la surface. Celui-ci confère au matériau une grande flexibilité qui permet d'absorber sans dommage les mouvements de la construction.

### Fiabilité durable

Le système Triflex Traitement pour fissures présente une excellente résistance aux sollicitations mécaniques et permet ainsi un gain de plusieurs années entre deux rénovations. Le revêtement circulaire Triflex Cryl M 264 satisfait aux exigences les plus élevées de l'Institut fédéral des recherches routières (Bundesanstalt für Strassenwesen) avec la classe de trafic P 7 selon DIN EN 13197. La classification est effectuée sur la base d'un essai d'usure à raison de 8 millions de passages de roues.

### Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex Traitement pour fissures requiert des temps de durcissement sensiblement plus courts que les systèmes à base de résines polyuréthane. Les travaux de réparation dans les zones sensibles au trafic telles que les voies d'accès sont possibles en quelques heures seulement grâce au temps de mise en œuvre optimisé. Cela représente un avantage pécuniaire et réduit les temps de fermeture ainsi que la gêne du trafic. En peu de temps, les aires de parkings sont de nouveau entièrement praticables.

### Durable et robuste

La résistance à la poussée et au cisaillement de la liaison dans toutes les couches appliquées évite les délaminations. Le système nécessite peu d'entretien et peut être appliqué sur de nombreux supports. Triflex Traitement pour fissures résiste aux intempéries et aux sels de déneigement et protège contre l'infiltration de substances nocives.

### Adapté à la rénovation

L'étanchéité partielle des dégradations est rapidement rétablie à peu de frais. Le revêtement circulaire antidérapant offre un choix de coloris personnalisés et s'adapte ainsi aux anciens revêtements. Les coûts de réparation sont ainsi maîtrisés.

### Sécurité certifiée

La structure de système de Triflex Traitement pour fissures existe dans les variantes 1 et 2 après la pose du système Triflex ProPark qui a reçu un certificat de contrôle général (abP) de classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.12 et une preuve de conformité pour OS 11a/b selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie A, n° A 1.2.3.2 conformément à la règle technique d'entretien préventif. La structure de système satisfait aussi aux exigences selon DIN 18532, partie 6 de la directive DAfStb allemande « Protection et remise en état des éléments de construction en béton ». Comportement au feu B<sub>fl</sub>-s1 selon la norme DIN EN 13501-1.

# Triflex Traitement pour fissures



## Et voici comment procéder...



1. Fraiser et poncer la surface



2. Poser des découpes destinées à isoler 10 cm à gauche et à droite de la fissure.



3. Recouvrir la surface de primaire, des découpes destinées à isoler et sceller les fissures.



4. Appliquer la résine d'étanchéité Triflex ProPark, poser Triflex Voile de renfort...



5. ... et appliquer de nouveau Triflex ProPark frais sur frais.



6. Lisser ensuite la couche utile de Triflex Cryl M 264 à fleur de surface.



7. Terminé ! Au bout de 3 heures, la surface est de nouveau circulaire.



## Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



Système d'étanchéité partielle (OS 10, OS 11a/b)

# Triflex Traitement pour fissures

## Description du système

### Propriétés

- Système d'étanchéité armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Structure résistante à la poussée et au cisaillement
- Sans raccord
- Adhérence sur toute la surface et protection contre les infiltrations
- Élasticité
- Fort pontage dynamique des fissures, classe B 4.2 (-20 °C)
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Circulable au bout de 3 heures environ
- Résistance chimique et aux sels de déneigement
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Comportement au feu B<sub>fl</sub>-s1 selon la norme DIN EN 13501-1

- Effet antidérapant
- Disponible en différents coloris
- Certificat de contrôle général (abP) de classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.12 et une preuve de conformité pour OS 11a/b selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie A, n° A 1.2.3.2 selon la règle technique d'entretien préventif ainsi que les exigences selon DIN 18532-6 pour la structure de système analogue au système Triflex ProPark

### Variantes et structure de système

#### Triflex Traitement pour fissures, variante 1

Pose affleurante.

Pontage des fissures selon la fiche technique DBV « Parkings à étages et souterrains » avec certificat de contrôle OS 10 ou OS 11a/b pour structure de système après Triflex ProPark.

#### Triflex Traitement pour fissures, variante 2

Structure avec couche utile antidérapante.

Pontage des fissures sans protection initiale avec certificat de contrôle OS 10 ou OS 11a/b pour structure de système selon Triflex ProPark.

#### Triflex Traitement pour fissures, variante 3

Structure sans couche utile.

Pontage des fissures sans protection initiale comme étanchéité de la construction avec certificat de contrôle général (abP) décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions.

Couche utile

Étanchéité

Couche de primaire

Support

Couche utile

Étanchéité

Couche de primaire

Support

Étanchéité

Support

### Composants système

#### Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support (voir tableau Préparation du support)

#### Couche d'étanchéité<sup>(1)</sup>

Triflex ProPark armé de Triflex Voile de renfort

#### Couche utile

Triflex Cryl M 264 ou Triflex Cryl M 269

<sup>(1)</sup> Désignation conformément à la fiche technique DBV « Parkings à étages et souterrains » et à la règle technique d'entretien préventif = couche d'étanchéité (OS 10) ; couche de protection de surface élastique (OS 11a/b)

# Triflex Traitement pour fissures



## Description du système

### Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence. Le support doit être préparé conformément aux exigences de la directive allemande relative à la protection et la remise en état des éléments de construction en béton (RL SIB). Les données de consommation suivantes sont valables pour une profondeur d'aspérité de  $P_A = 0,5 \text{ mm}$

**Humidité :** lors des travaux, l'humidité du support ne doit pas excéder 6% en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

**Point de rosée :** lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

**Durété :** pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

**Adhérence :** vérifier, sur des zones de test préparées, que les valeurs minimales de résistance à l'arrachement du système sont respectées :  
Béton : en moyenne, 1,5 N/mm<sup>2</sup> mini, valeur individuelle  $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ .

### Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier inoxydable <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>
Acier, galvanisé <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>
Aluminium <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>
Asphalte	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 287
Chapes	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant ou fraisage, élimination complète	Voir Support
Cuivre <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>
Enduit/Maçonnerie <sup>(A)</sup>	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en effectuant des mouvements croisés ; contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox Primaire 116+
Revêtement à base de résine époxy	Rendre la surface rugueuse, dégarnir la structure granuleuse, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre la surface rugueuse, dégarnir la structure granuleuse, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Zinc <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>

<sup>(A)</sup> Uniquement dans les zones non soumises à des sollicitations mécaniques (p. ex. détails, raccords).

<sup>(B)</sup> Alternative à la couche de primaire : frotter avec Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse. Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

#### Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

### Couche de primaire

#### Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

#### Triflex Cryl Primaire 287

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

#### Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.

Consommation : env. 0,15 l/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 60 min env.

#### Triflex Pox Primaire 116+

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Éviter la formation de flaques.

Sabler – sans excès – la couche de primaire.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation mini. de sable de quartz de 0,3–0,8 mm : 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

Sur des supports très absorbants, et si l'humidité du support est comprise entre 4 % et 6 % en poids, la surface doit être pourvue d'une couche de primaire supplémentaire. Seule la deuxième couche est sablée avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m<sup>2</sup>.



Système d'étanchéité partielle (OS 10, OS 11a/b)

# Triflex Traitement pour fissures

## Description du système

### Ragréage

#### Pour les profondeurs d'aspérité $P_A$ 0,5 à 1 mm :

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg maxi. de sable de quartz 0,2–0,6 mm\* pour 33,00 kg de Triflex DeckFloor.  
Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.  
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

#### Pour les profondeurs d'aspérité $P_A$ 1 à 10 mm :

Enduit d'égalisation pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec adjonction d'une quantité de 20,00 kg maxi. de sable de quartz 0,7–1,2 mm<sup>(2)</sup> pour 33,00 kg de Triflex DeckFloor.  
Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.  
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

#### Pour les profondeurs d'aspérité $P_A$ > 10 mm :

##### Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux.  
Consommation mini. : 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.  
Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

##### Triflex Cryl RS 242

Mortier pour ragréages de supports bitumineux.  
Consommation mini. : 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.  
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

### Pontage des fissures, variante 1

#### Préparatifs :

Pour le pontage des fissures, fraiser la surface sur une profondeur de 5 mm environ, puis poncer pour égaliser. Pour éviter une infiltration possible, effectuer une découpe destinée à isoler à la jonction entre l'ancien revêtement et le pontage des fissures (voir schémas du système). Cette découpe se situe 5 mm sous la zone incrustée des deux côtés. La découpe doit être réalisée avant le début des travaux d'étanchéité. Après nettoyage de la surface, appliquer le primaire et combler les fissures et découpes. En présence d'éclats procéder à des ragréages.

#### Déroulement des travaux :

1. Marquer la surface nécessitant un pontage au centre de la fissure.
2. Fraiser et poncer la surface
3. Réaliser la découpe destinée à l'isolation
4. Appliquer une couche de primaire sur la surface et sceller la découpe destinée à isoler et la fissure
5. Réaliser l'étanchéité
6. Appliquer la couche utile

#### Étanchéité :

L'application s'exécute frais sur frais.

##### 1. Triflex ProPark

Appliquer uniformément avec un rouleau Triflex universel.  
Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrement mini. des bandes de voile : 5 cm.

##### 3. Triflex ProPark

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation totale mini. de Triflex ProPark : 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible au bout de 45 min env.

Pour les dimensions, voir les schémas du système.

#### Remarque importante :

Masquer la surface adjacente au pontage avec de la bande adhésive pour obtenir un raccord propre. La bande adhésive doit être retirée avant que l'étanchéité ne durcisse complètement et une nouvelle bande adhésive doit être appliquée pour la couche utile.

#### Couche utile (OS 10, OS 11b) :

##### Triflex Cryl M 264

Appliquer avec une taloche en acier inoxydable et lisser par-dessus les pointes du grain, ou répartir en cours de la mise en œuvre avec une truelle Triflex (coudée) et, le cas échéant, pendant que le produit est encore frais, lisser légèrement avec une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex afin d'obtenir un meilleur rendu esthétique.

Consommation mini. : 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable au bout de 1 h env.

Circulable au bout de 3 h env.

#### Couche utile (OS 11a) :

##### Triflex Cryl M 269

Appliquer avec une taloche en acier inoxydable et lisser par-dessus les pointes du grain, ou répartir en cours de la mise en œuvre avec une truelle Triflex (coudée) et, le cas échéant, pendant que le produit est encore frais, lisser légèrement avec une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex afin d'obtenir un meilleur rendu esthétique.

Consommation mini. : 6,00 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable au bout de 1 h env.

Circulable au bout de 3 h env.

#### Remarque importante :

La structure « Triflex ProPark, variante 2 » a reçu un certificat de contrôle général (abP) de classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.12 et une preuve de conformité pour OS 11a/b selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie A, n° A 1.2.3.2 selon la règle technique d'entretien préventif, en fonction de la nature des travaux. Comportement au feu B<sub>fl</sub>-s1 selon la norme DIN EN 13501-1.

Pour la réalisation du pontage suivre les indications de la fiche technique DBV « Parkings à étages et souterrains », édition 2018.

<sup>(2)</sup> La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.

# Triflex Traitement pour fissures



## Description du système

### Pontage des fissures, variante 2

#### Préparatifs :

Marquer une bande de 20 cm de large au centre de la fissure en formation. Prétraiter la surface à ponter : poncer et dégarnir la structure granuleuse. Établir une adhérence suffisante entre les couches.

#### Déroulement des travaux :

1. Marquer la surface nécessitant un pontage au centre de la fissure.
2. Poncer la surface
3. Appliquer une couche de primaire sur la surface (si nécessaire)
4. Réaliser l'étanchéité
5. Appliquer la couche utile

#### Étanchéité :

L'application s'exécute frais sur frais.

##### 1. Triflex ProPark

Appliquer uniformément avec un rouleau Triflex universel.  
Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrement mini. des bandes de voile : 5 cm.

##### 3. Triflex ProPark

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation totale mini. de Triflex ProPark : 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible au bout de 45 min env.

Pour les dimensions, voir les schémas du système.

#### Remarque importante :

Masquer la surface adjacente au pontage avec de la bande adhésive pour obtenir un raccord propre. La bande adhésive doit être retirée avant le durcissement de l'étanchéité et une nouvelle bande adhésive doit être appliquée pour la couche utile.

#### Couche utile (OS 10, OS 11b) :

##### Triflex Cryl M 264

Appliquer avec une taloche en acier inoxydable et lisser par-dessus les pointes du grain, ou répartir en cours de la mise en œuvre avec une truelle Triflex (coudée) et, le cas échéant, pendant que le produit est encore frais, lisser légèrement avec une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex afin d'obtenir un meilleur rendu esthétique.

Consommation mini. : 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable au bout de 1 h env.

Circulable au bout de 3 h env.

#### Couche utile (OS 11a) :

##### Triflex Cryl M 269

Appliquer avec une taloche en acier inoxydable et lisser par-dessus les pointes du grain, ou répartir en cours de la mise en œuvre avec une truelle Triflex (coudée) et, le cas échéant, pendant que le produit est encore frais, lisser légèrement avec une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex afin d'obtenir un meilleur rendu esthétique.

Consommation mini. : 6,00 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable au bout de 1 h env.

Circulable au bout de 3 h env.

#### Remarque importante :

La structure « Triflex ProPark, variante 2 » a reçu un certificat de contrôle général (abP) de classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.12 et une preuve de conformité pour OS 11a/b selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie A, n° A 1.2.3.2 selon la règle technique d'entretien préventif, en fonction de la nature des travaux. Comportement au feu B<sub>fl</sub>-s1 selon la norme DIN EN 13501-1.

Cette variante de pontage ne comporte ni protection initiale ni protection contre les infiltrations. Si ces caractéristiques sont requises, opter pour le pontage des fissures selon la variante 1.

### Pontage des fissures, variante 3

#### Préparatifs :

Marquer une bande de 20 cm de large au centre de la fissure en formation. Prétraiter la surface à ponter : poncer et dégarnir la structure granuleuse. Établir une adhérence suffisante entre les couches.

#### Déroulement des travaux :

1. Marquer la surface nécessitant un pontage au centre de la fissure.
2. Poncer la surface
3. Appliquer une couche de primaire sur la surface (si nécessaire)
4. Réaliser l'étanchéité

#### Étanchéité :

L'application s'exécute frais sur frais.

##### 1. Triflex ProPark

Appliquer uniformément avec un rouleau Triflex universel.  
Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrement mini. des bandes de voile : 5 cm.

##### 3. Triflex ProPark

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation totale mini. de Triflex ProPark : 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible au bout de 45 min env.

Pour les dimensions, voir les schémas du système.

#### Remarque importante :

Masquer la surface adjacente au pontage avec de la bande adhésive pour obtenir un raccord propre. La bande adhésive doit être retirée avant le durcissement de l'étanchéité.

#### Remarque importante :

Cette étanchéité possède un certificat de contrôle général (abP) décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.28 « Étanchéités des constructions avec des résines synthétiques liquides ».

Le pontage des fissures, variante 3, est conçu comme une solution à court terme afin d'éviter une infiltration de chlorure dans le corps de bâtiment. Il fait office de « pansement » sans protection initiale ni protection contre les infiltrations. Il est appliqué sans couche utile antidérapante sur l'étanchéité. Si ces caractéristiques sont requises, opter pour le pontage des fissures selon la variante 1.



Système d'étanchéité partielle (OS 10, OS 11a/b)

# Triflex Traitement pour fissures

## Description du système

### Marquage

Signalisation pour la gestion de la circulation avec plastique à froid, couche de finition de couleur ou la couleur haute résistance, voir **Triflex DMS** – Système de signalisation pour parkings.

### Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'engrèvement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être réactivée avec Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation : mini. 20 min. Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement mini. de 10 cm. Cela vaut aussi pour les raccords et les détails de finition traités avec Triflex ProDetail. La couche de finition doit être posée dans les 24 h. Dans le cas contraire, réactiver la surface avec Triflex Reiniger (Nettoyant).

### Informations produit

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

**Triflex Cryl M 264**  
**Triflex Cryl Primaire 222**  
**Triflex Cryl Primaire 287**  
**Triflex Cryl RS 240**  
**Triflex Cryl RS 242**  
**Triflex Cryl Spachtel (Enduit)**  
**Triflex DeckFloor**

**Triflex Épaississant liquide**  
**Triflex Metal Primaire**  
**Triflex Pox Primaire 116+**  
**Triflex ProPark**  
**Triflex Reiniger (Nettoyant)**  
**Triflex Voile de renfort**  
**Triflex Voile de renfort PF**

### Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

### Pente / Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

### Piqûres

La présence de « piqûres » à la surface du béton ou de la chape est causée par des poches d'air. La préparation mécanique du support ouvre les poches d'air à la surface du matériau. Le revêtement appliqué ensuite referme les accès aux pores. Le réchauffement de l'air présent dans les poches, dû à la température ambiante et à celle des réactions, entraîne une augmentation du volume et de la pression. En conséquence, l'air traverse le revêtement en surface. Ce processus est purement physique et n'est pas déclenché par le matériau du revêtement. Afin d'éviter la formation de piqûres dans le revêtement, il est recommandé de procéder à la mise en œuvre lorsque les températures sont en baisse.

### Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respectez les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 43.1 et DTU 20.12).

### Conseils de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

### Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de  $P_A = 0,5$  mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de  $+20$  °C.

### Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

### Remarques concernant l'utilisation

Les revêtements des voies de circulation sont soumis à des sollicitations constantes et s'usent en conséquence. Les rayons UV et les intempéries ainsi que les colorants organiques (p. ex. feuilles d'arbres) et différents produits chimiques (produits désinfectants, acides, etc.) peuvent entraîner le changement de teinte, le jaunissement ou le farinage des couches de finition. Des éraflures peuvent apparaître sur la surface suite à des actions abrasives. Les propriétés mécaniques du revêtement solidifié n'en sont pas affectées.

# Triflex Traitement pour fissures



## Description du système

### Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

### Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site [www.triflex.com](http://www.triflex.com). Il est également possible de se rendre à l'adresse [www.ausschreiben.de](http://www.ausschreiben.de) ou [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

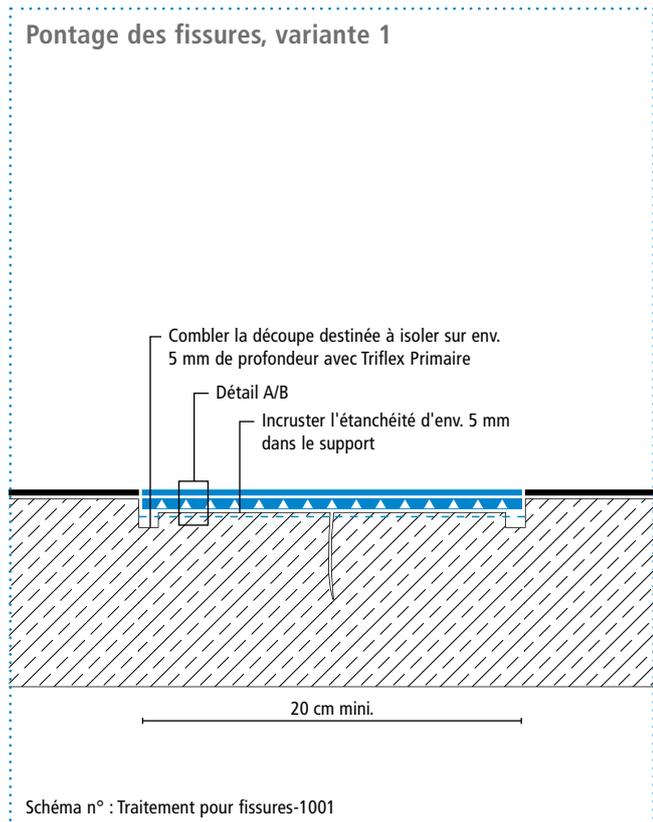
### Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site [www.triflex.com](http://www.triflex.com).

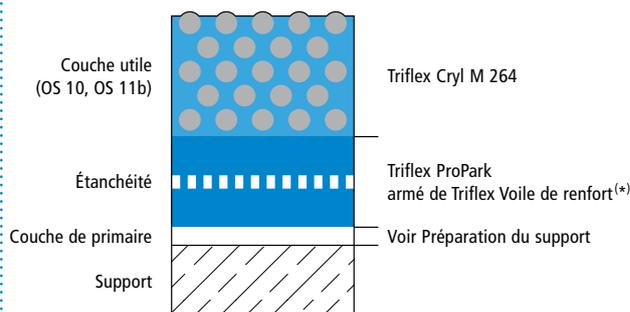
Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : [technik@triflex.de](mailto:technik@triflex.de).

## Schémas du système

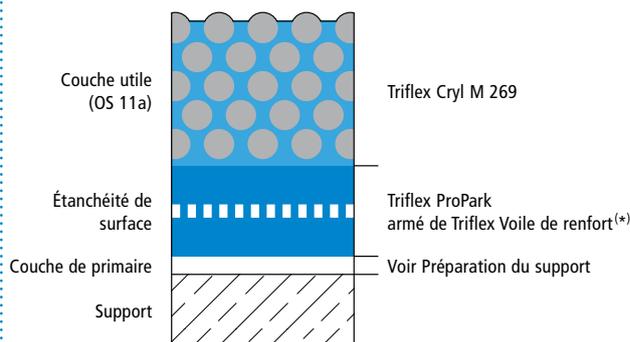
### Pontage des fissures, variante 1



### Structure du système, variante 1 – Détail A



### Structure du système, variante 1 – Détail B



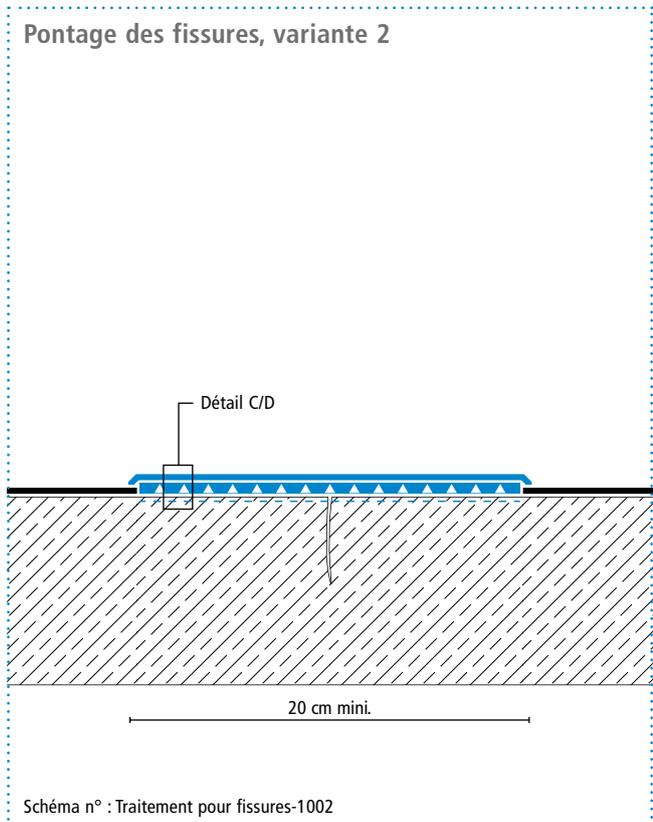
\* Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF



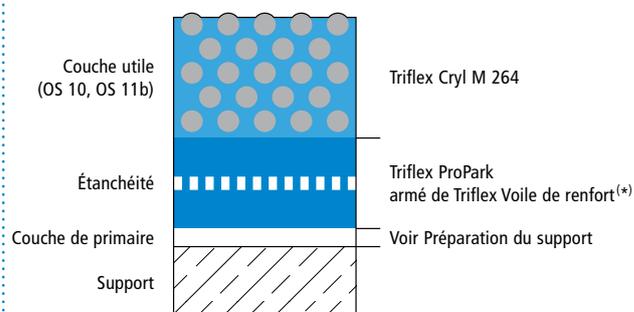
Système d'étanchéité partielle (OS 10, OS 11a/b)

# Triflex Traitement pour fissures

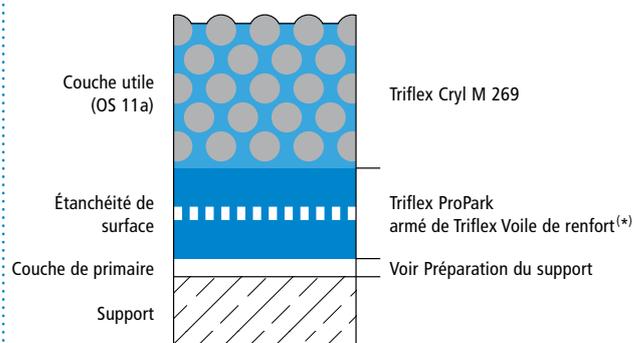
## Schémas du système



### Structure du système, variante 2 – Détail C



### Structure du système, variante 2 – Détail D

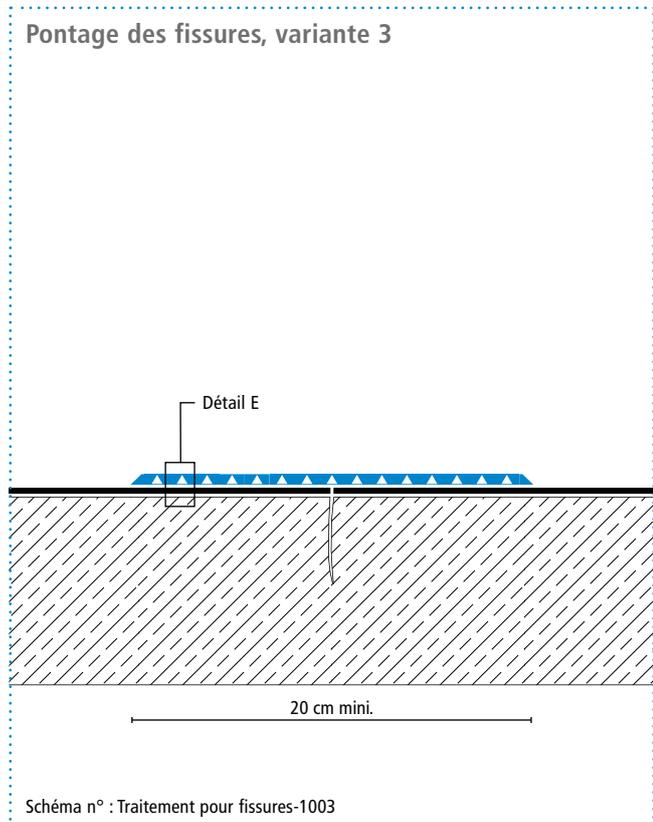


# Triflex Traitement pour fissures

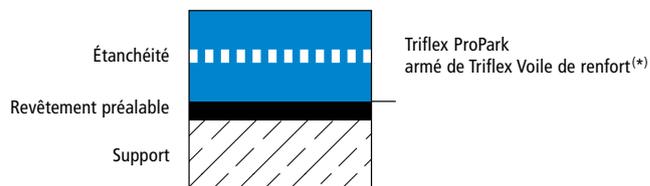


## Schémas du système

Pontage des fissures, variante 3



Structure du système, variante 3 – Détail E



## Surfaces Triflex Traitement pour fissures

Couche utile avec Triflex Cryl M 264/Triflex Cryl M 269\*



7030 Gris pierre\*



7032 Gris silex\*



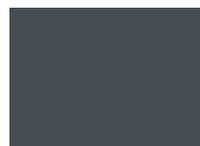
7037 Gris poussière



7040 Gris fenêtre



7042 Gris trafic A\*



7043 Gris trafic B\*



1023 Jaune trafic



2009 Orange trafic



3020 Rouge trafic



4006 Pourpre trafic



5017 Bleu trafic



6024 Vert trafic



9010 Blanc

### Étanchéité Triflex ProPark



7030 Gris pierre



7043 Gris trafic B

#### Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

#### Siège

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Allemagne  
Tél. +49 571 38780-0  
info@triflex.com  
www.triflex.com

#### France

Triflex France  
15 rue du Buisson aux Fraises  
Bâtiment D | 91300 Massy  
Tél. +33 1 56 45 10 34  
info@triflex.fr  
www.triflex.fr

#### Suisse

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Tél. +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

#### Belgique

BV / SRL  
Diamantstraat 6c  
2200 Herentals  
Tél. +32 14 75 25 50  
info@triflex.be  
www.triflex.be

