

Triflex

Ensemble, une solution.

Guide système

Système de revêtement pour étages intermédiaires

Triflex DeckCoat





Système de revêtement pour étages intermédiaires

Triflex DeckCoat

Domaines d'application



Triflex DeckCoat est un système à couche mince étanche à l'eau pour les aires de parking et les places de stationnement peu fréquentées. À base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) et conçu spécialement pour les étages intermédiaires, il offre une protection simple et un vaste choix de coloris tout en renforçant l'effet antidérapant. Les raccords, joints et détails reçoivent un système d'étanchéité armé de voile de renfort.

Solution adaptée aux exigences spécifiques

Le propriétaire du parking choisit avec Triflex DeckCoat une solution rapide et efficace. Le système à couche mince accroît l'effet antidérapant tout en améliorant la facilité d'entretien.

Les résines employées pour Triflex DeckCoat durcissent en quelques heures seulement. Il est possible de réaliser l'ensemble des travaux de revêtement en l'espace d'une journée, en fractionnant les travaux en plusieurs tranches. Ainsi, les perturbations engendrées par les temps de fermeture sont minimisées autant que possible. La perte d'exploitation due aux places de stationnement et possibilités d'accès condamnées est ainsi réduite.



Vue d'ensemble des avantages

Adapté à la rénovation

La structure de système simple est utilisée pour les étages intermédiaires et les garages privés avec une aération naturelle.

Sécurité antidérapante

Le sablage-quartz procure un effet antidérapant pour garantir la sécurité des véhicules et des usagers du parking à étage.

Coloris variés

Triflex DeckCoat offre un choix de coloris personnalisés. Ces derniers peuvent faciliter l'orientation des usagers des parkings et contribuer à l'optimisation de la sécurité de circulation.

Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex DeckCoat requiert des temps de durcissement plus courts que les systèmes à base de résines époxy ou polyuréthane. Le revêtement des aires de parking peut être divisé en plusieurs tranches de travaux. Cette méthode permet de réduire les temps de fermeture ainsi que la gêne du trafic. En peu de temps, le parking est de nouveau praticable.

Haute qualité

La structure de système satisfait aux exigences de performance d'un système OS 8 selon la directive allemande relative à la protection et la remise en état des éléments de construction en béton (RL SIB) avec une épaisseur de couche minimum $\geq 1,5$ mm pour les mesures purement de protection au sens de la norme DIN EN 13813. Le système est catégorisé dans la classe de comportement au feu B_{fl}-s1 conformément à la norme DIN EN 13501-1.

Systeme de revêtement pour étages intermédiaires

Triflex DeckCoat



Et voici comment procéder ...



1. Appliquer une couche de primaire sur les raccords et la surface.



2. Étancher les raccords, les détails et...



3. ... et les joints avec Triflex ProDetail.



4. Appliquer uniformément le revêtement Triflex Cryl Finition 209.



5. Sabler abondamment le revêtement frais avec du sable de quartz.



6. Puis, imperméabiliser la surface en appliquant du Triflex Cryl Finition 209.



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.

Triflex DeckCoat

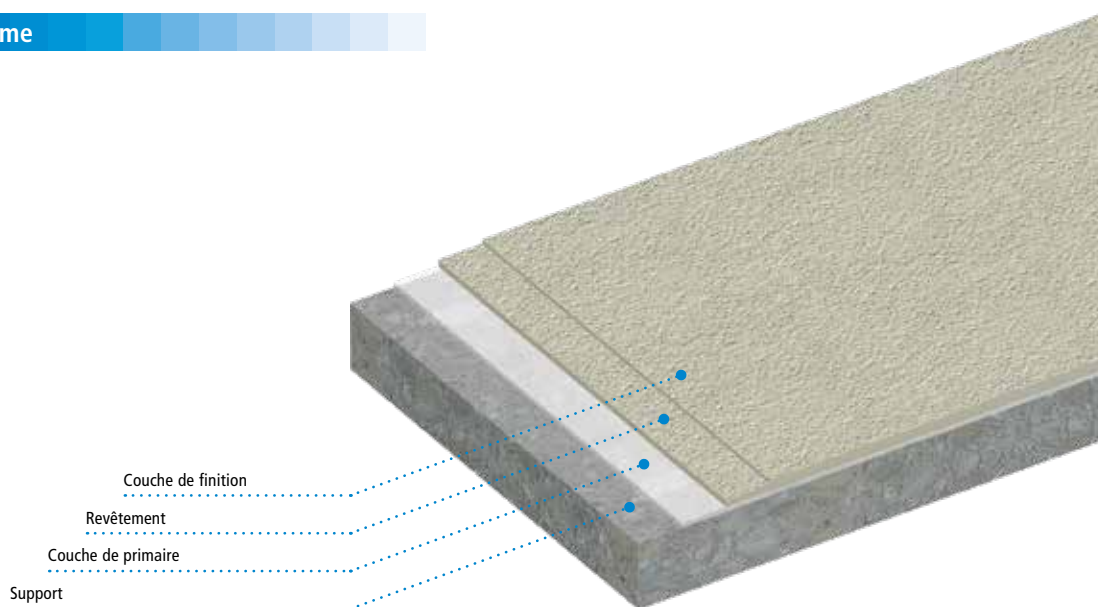


Description du système

Propriétés

- Système à couche mince, étanche à l'eau sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Pour étages intermédiaires peu fréquentés
- Sans raccord
- Détails de finition intégrés au système
- Adhérence sur toute la surface et protection contre les infiltrations
- Rigide
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Circulable au bout de 2 heures env.
- Résistance chimique et aux sels de déneigement
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Effet antidérapant
- Disponible en différents coloris
- Comportement au feu B_{fl}-s1 selon la norme DIN EN 13501-1
- Satisfait aux exigences de performance d'un système OS 8 selon la directive allemande relative à la protection et la remise en état des éléments de construction en béton (RL SIB) avec une épaisseur de couche minimum de 1,5 mm pour les mesures purement de protection au sens de la norme DIN EN 13813

Structure du système



Composants système

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 287 pour garantir l'isolation et l'adhérence du support (voir tableau Préparation du support).

Revêtement

Triflex Cryl Finition 209 avec sablage-quartz 0,7–1,2 mm.

Couche de finition

Triflex Cryl Finition 209 comme couche de finition de surface.

Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence. Le support doit être préparé conformément aux exigences de la directive allemande relative à la protection et la remise en état des éléments de construction en béton (RL SIB). Les données de consommation suivantes sont valables pour une profondeur d'aspérité de $P_A = 0,5$ mm.

Humidité : lors de l'application, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

Dureté : pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : vérifier, sur des zones de test préparées, que les valeurs minimales de résistance à l'arrachement du système sont respectées :

Béton : en moyenne 2,0 N/mm² mini., valeur individuelle $\geq 1,5$ N/mm².



Description du système

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier inoxydable ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Acier, galvanisé ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Aluminium ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Béton	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Béton allégé ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Bois ^(A)	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 287
Chapes	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant ou fraisage, élimination complète	Voir Support
Cuivre ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Enduit/Maçonnerie ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en effectuant des mouvements croisés ; contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox Primaire 116+
Pièces moulées en PVC, dures ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement à base de résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox Primaire 116+
Verre ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, essai d'adhérence	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)

^(A) Uniquement dans les zones non soumises à des sollicitations mécaniques (p. ex. détails, raccords).

^(B) Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant) et rendre la surface rugueuse.

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 287

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,35 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Essuyer uniformément avec un chiffon Glas Primaire (Verre).

Consommation : env. 0,05 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 15 min environ et jusqu'à 3 h maximum.

Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.

Consommation : env. 0,15 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 60 min env.

Triflex Pox Primaire 116+

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Éviter la formation de flaques.

Sabler – sans excès – la couche de primaire.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².

Consommation mini. de sable de quartz de 0,3–0,8 mm : 0,70 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

Sur des supports très absorbants, et si l'humidité du support est comprise entre 4 % et 6 % en poids, la surface doit être pourvue d'une couche de primaire supplémentaire. Seule la deuxième couche est sablée avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².



Description du système

Remarque importante :

Pour éviter une infiltration possible ou un décollement dans la zone des détails, effectuer une découpe à la jonction entre le revêtement de surface et l'étanchéité des détails (voir schémas du système). Les dimensions minimales de cette découpe sont 15 mm de profondeur et 5 mm de largeur. La découpe doit être réalisée avant le début des travaux d'étanchéité/de revêtement.

Déroulement des travaux :

1. Réaliser la découpe destinée à l'isolation
2. Appliquer une couche de primaire sur les surfaces
3. Réaliser l'étanchéité des détails, remplir la découpe destinée à isoler
4. Étancher le revêtement de surface

Ragréage

Pour les profondeurs d'aspérité P_A 0,5 à 1 mm :

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg maxi. de sable de quartz 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ pour 33,00 kg de Triflex DeckFloor.
Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité P_A 1 à 10 mm :

Enduit d'égalisation pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec adjonction d'une quantité de 20,00 kg maxi. de sable de quartz 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ pour 33,00 kg de Triflex DeckFloor.
Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité P_A > 10 mm :

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux.
Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Étanchéité des détails

Avant d'appliquer le revêtement de surface, traiter tous les raccords, terminaisons et autres détails de finition.
L'application des points 1 à 3 s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.
Consommation mini. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF⁽²⁾

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.
Recouvrement mini. des bandes de voile de renfort : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

4. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex DeckCoat.

Étanchéité des joints

Avant application du revêtement de surface, tous les joints doivent être traités. Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

Joint de reprise :

1. Triflex Cryl RS 240

Remplir le joint et tirer le produit au ras du sol pour égaliser (si nécessaire).
L'application des points 2 à 4 s'exécute frais sur frais.

2. Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.
Consommation mini. : 0,30 kg/m.

3. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser des bandes de 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
Consommation mini. : 0,30 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

5. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer à l'aide d'un rouleau de finition Triflex sur environ 10 cm de large au-dessus du joint de reprise.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex DeckCoat.

⁽¹⁾ La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.

⁽²⁾ Le cas échéant Triflex Voile de renfort – pièces préformées



Description du système

Joint de dilatation :

Joints soumis à des sollicitations mécaniques normales.

1. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la Triflex Bande support pour JD.

2. Triflex Bande support pour JD

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

L'application des points 3 à 7 s'exécute frais sur frais.

3. Triflex ProDetail

Appliquer des deux côtés du joint et sur la bande support pour JD à l'aide d'un rouleau pour radiateurs. Consommation mini. : 0,70 kg/m.

4. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une première boucle et en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé et préparer la boucle de non-tissé suivante.
Consommation mini. : 0,70 kg/m.

6. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une deuxième boucle et en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 0,70 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 2,10 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Après l'application du revêtement de surface et du revêtement circulaire.

8. Fond de joint en PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

9. Triflex FlexFiller

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Praticable et circulaire après env. 3 heures.

Dimensions, voir schémas du système Triflex DeckCoat.

Remarque importante :

1. Pour les couches suivantes, masquer les joints de reprise et de dilatation par une bande adhésive de manière à ne pas les recouvrir. Chaque couche supplémentaire s'arrête ainsi à la limite du joint.

La bande adhésive doit être retirée avant que la couche ne durcisse complètement et, pour chaque couche supplémentaire, une nouvelle bande adhésive doit être appliquée.

2. Les joints de dilatation sont exclusivement des joints d'entretien.

La protection contre la pénétration (Triflex FlexFiller) doit éventuellement être rénovée pour l'esthétique en cas de mouvements des bâtiments.

Joints soumis à de fortes sollicitations mécaniques, voir

Triflex ProJoint+ – Système d'étanchéité pour joints de dilatation.

Revêtement

1. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,70 kg/m².

2. Sable de quartz granulométrie 0,7–1,2 mm

Sabler abondamment le revêtement frais.

Après durcissement du revêtement, éliminer l'excédent.

Consommation mini. : 7,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 2 h env.

Couche de finition

Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m².

Circulaire au bout de 2 h env.

Remarque importante :

Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails doivent être traités avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 209. La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Épaississant Liquide.

Protection initiale

Pour éviter les dommages mécaniques, protéger le revêtement dans les zones à risques (p. ex. les arêtes, les seuils ou les joints) en disposant des plaques de protection en inox.

1. Triflex Reiniger (Nettoyant)

Dégraisser les plaques et frotter leur face inférieure de manière à créer une accroche.⁽³⁾

2. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Recouvrir entièrement la face inférieure de la plaque de Triflex Cryl Spachtel (Enduit).

3. Plaque de protection

Coller et retirer l'excédent d'enduit à l'aide de la taloche lisse, le cas échéant, utiliser des fixations mécaniques.

Consommation mini. de Triflex Cryl Spachtel (Enduit) : 0,50 kg/m².

Sollicitable après 45 min env.

Marquage

Signalisation pour la gestion de la circulation avec plastique à froid, couche de finition de couleur ou la couleur haute résistance, voir **Triflex DMS** – Système de signalisation pour parkings.

⁽³⁾ Autre solution que de rendre la surface rugueuse : éliminer les traces de rouille et les croûtes de rouille, appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire.



Système de revêtement pour étages intermédiaires

Triflex DeckCoat

Description du système

Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être réactivée avec Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation : mini. 20 min. Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement mini. de 10 cm. Cela vaut aussi pour les raccords et les détails de finition traités avec Triflex ProDetail. La couche de finition doit être posée dans les 24 h. Dans le cas contraire, réactiver la surface avec Triflex Reiniger (Nettoyant).

Informations produit

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

Triflex Bande support pour JD	Triflex Glas Primaire (Verre)
Triflex Cryl Finition 209	Triflex Metal Primaire
Triflex Cryl Primaire 287	Triflex Nettoyant Verre
Triflex Cryl RS 240	Triflex Pox Primaire 116+
Triflex Cryl Spachtel (Enduit)	Triflex ProDetail
Triflex DeckFloor	Triflex Reiniger (Nettoyant)
Triflex Épaississant liquide	Triflex Voile de renfort
Triflex FlexFiller	Triflex Voile de renfort PF

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Pente / Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Piqûres

La présence de « piqûres » à la surface du béton ou de la chape est causée par des poches d'air. La préparation mécanique du support ouvre les poches d'air à la surface du matériau. Le revêtement appliqué ensuite referme les accès aux pores. Le réchauffement de l'air présent dans les poches, dû à la température ambiante et à celle des réactions, entraîne une augmentation du volume et de la pression. En conséquence, l'air traverse le revêtement en surface. Ce processus est purement physique et n'est pas déclenché par le matériau du revêtement. Afin d'éviter la formation de piqûres dans le revêtement, il est recommandé de procéder à la mise en œuvre lorsque les températures sont en baisse.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 43.1 et DTU 20.12).

Conseils de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $P_A = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de $+20$ °C.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Remarques concernant l'utilisation

Les revêtements des voies de circulation sont soumis à des sollicitations constantes et s'usent en conséquence. Les rayons UV et les intempéries ainsi que les colorants organiques (p. ex. feuilles d'arbres) et différents produits chimiques (produits désinfectants, acides, etc.) peuvent entraîner le changement de teinte, le jaunissement ou le farinage des couches de finition. Des éraflures peuvent apparaître sur la surface suite à des actions abrasives. Les propriétés mécaniques du revêtement solidifié n'en sont pas affectées.



Système de revêtement pour étages intermédiaires

Triflex DeckCoat

Description du système

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.

Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : technik@triflex.de.

Schémas du système

Surface

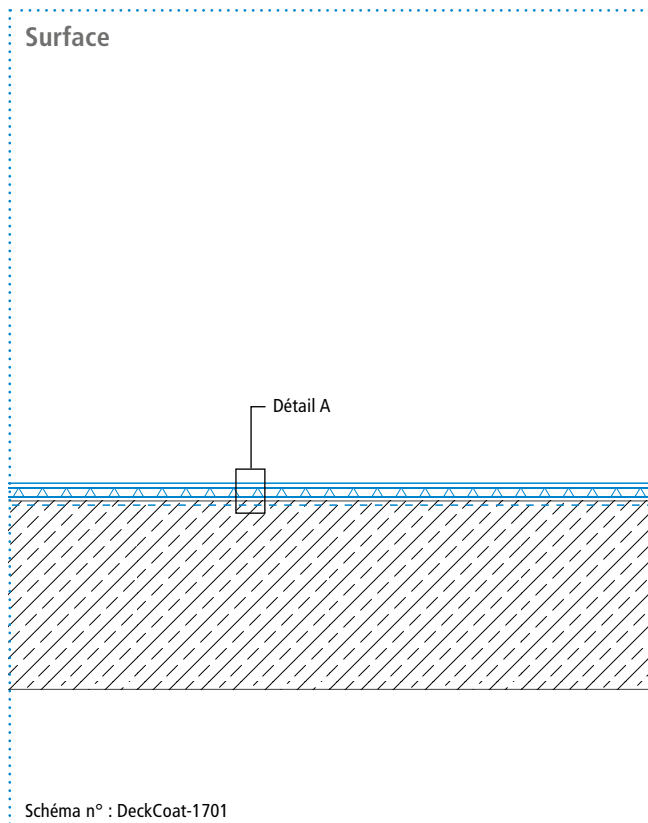
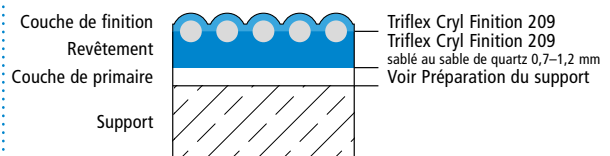


Schéma n° : DeckCoat-1701

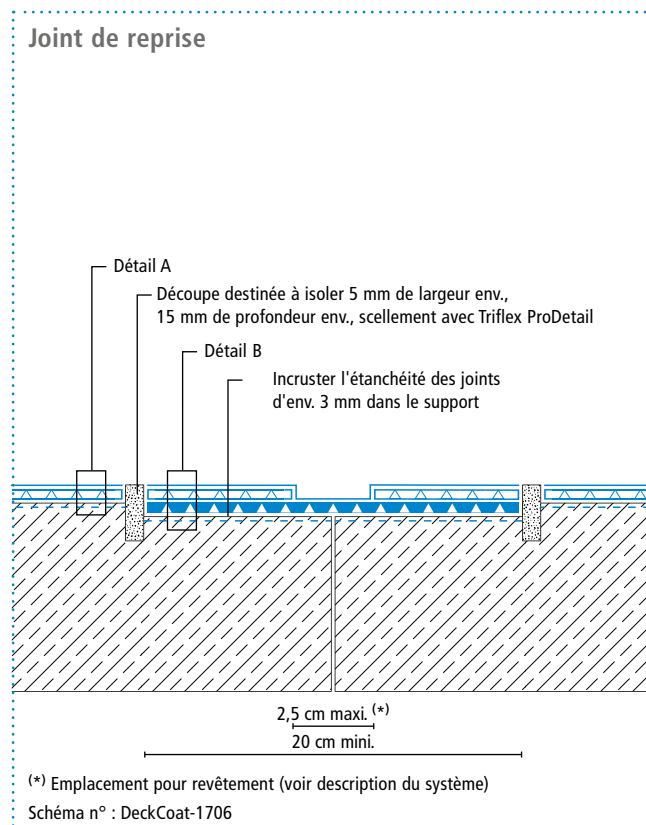
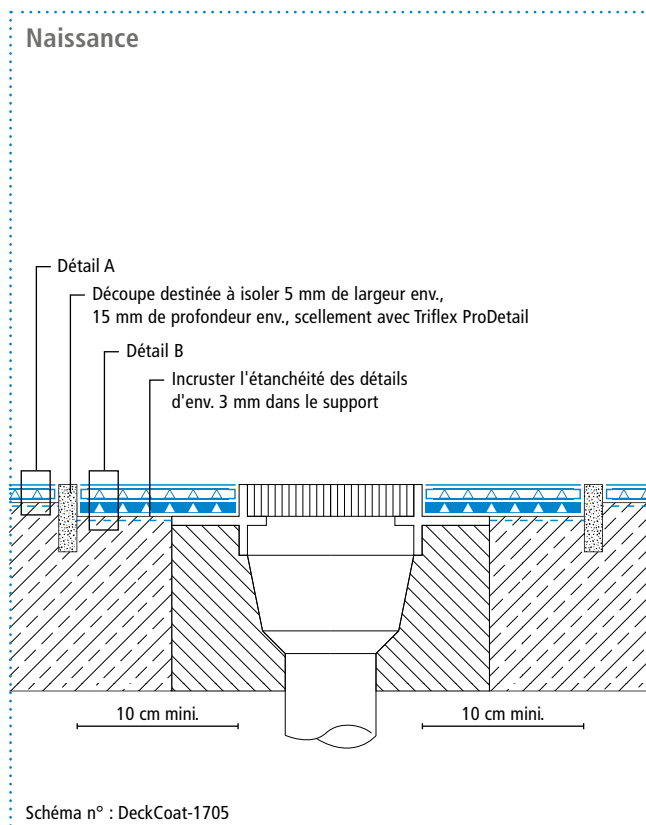
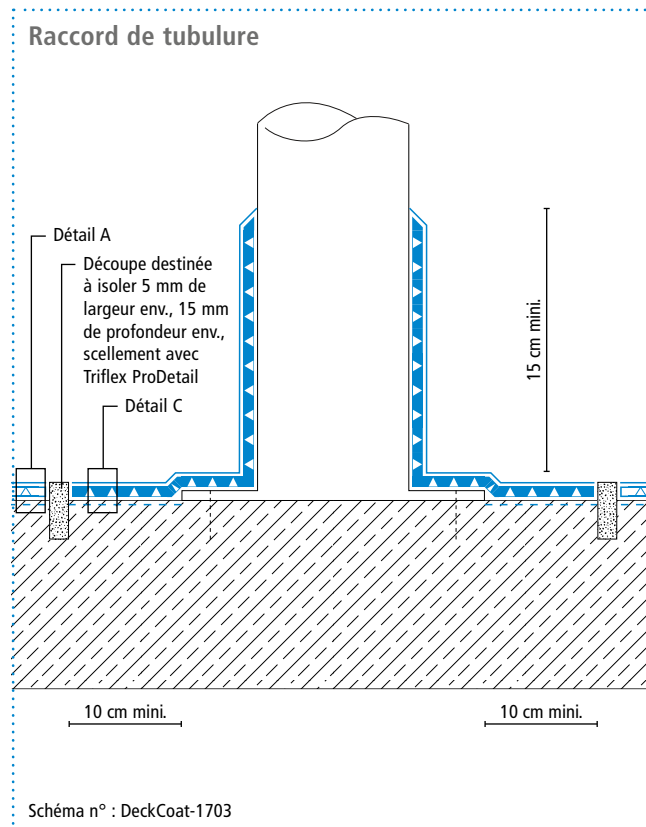
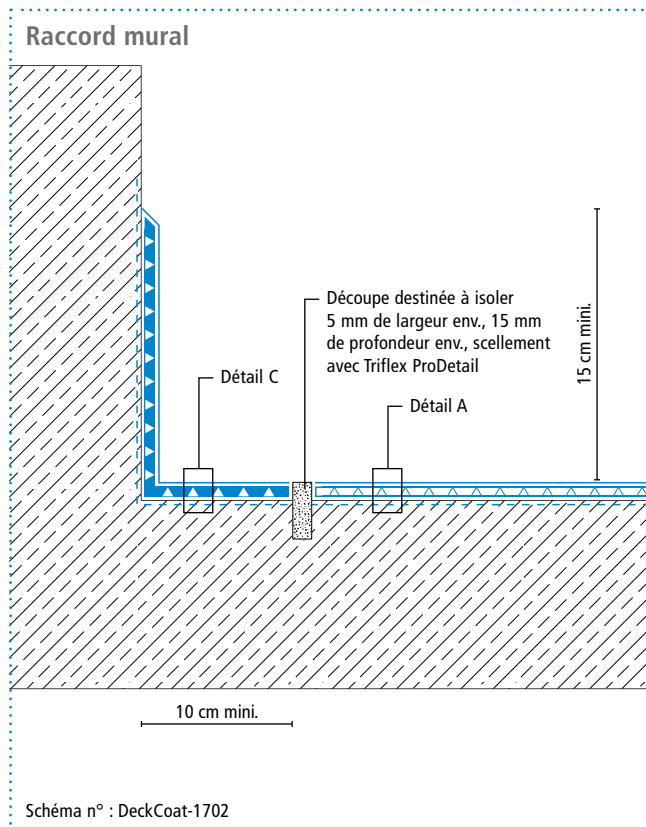
Structure du système – Détail A



Triflex DeckCoat



Schémas du système

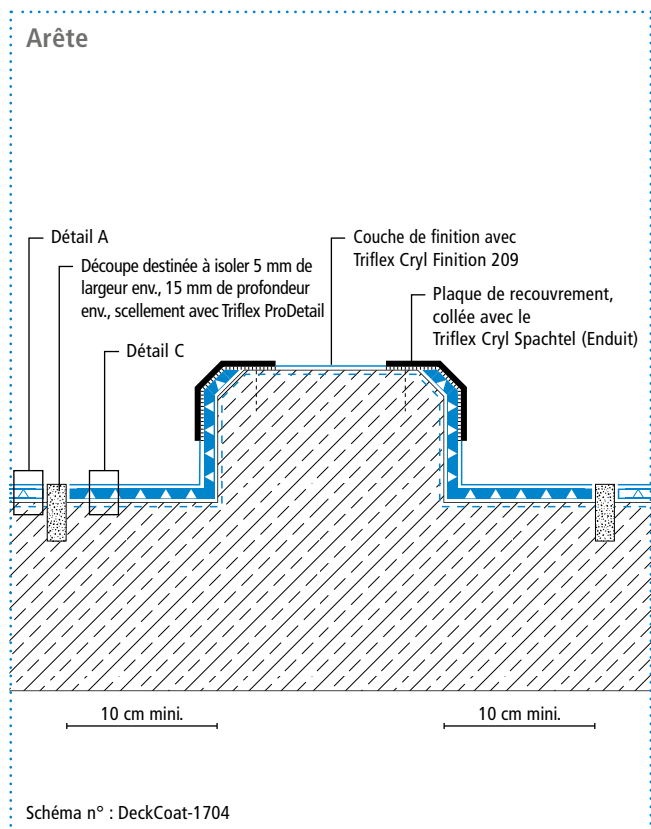


Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

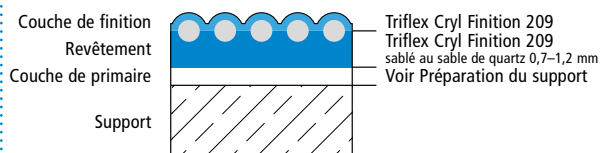
Triflex DeckCoat



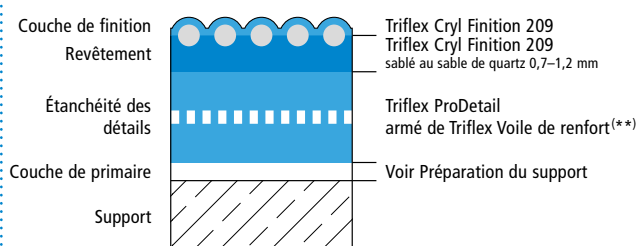
Schémas du système



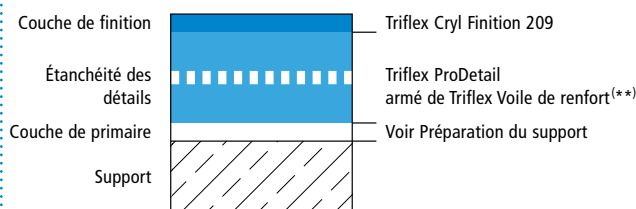
Structure du système – Détail A



Structure du système – Détail B



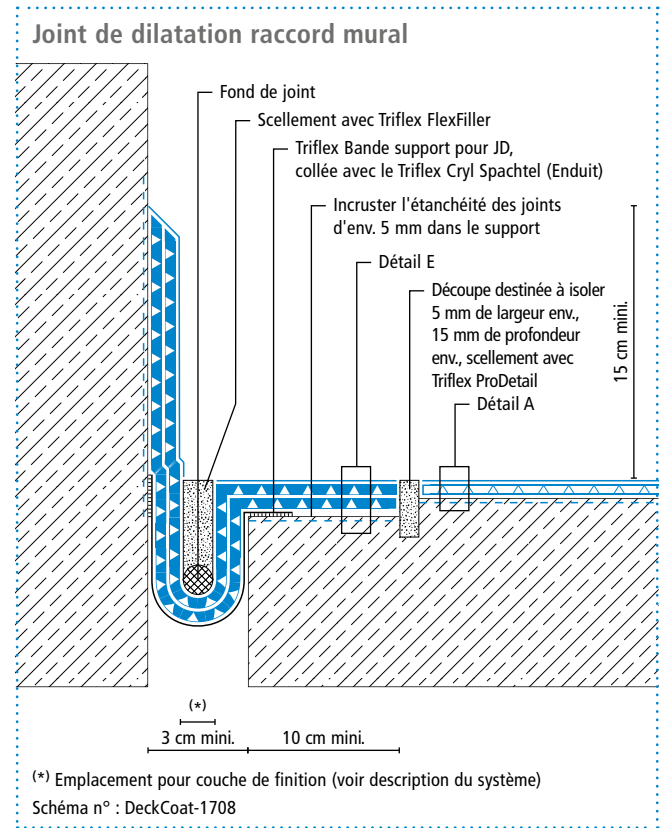
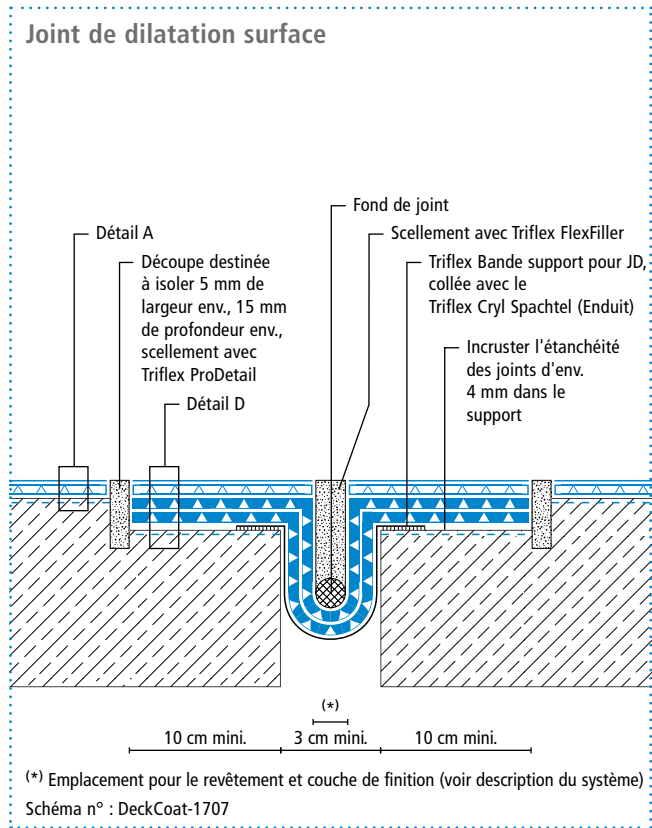
Structure du système – Détail C



Triflex DeckCoat



Schémas du système

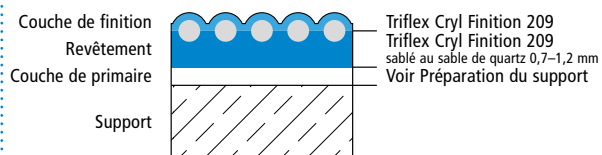


Triflex DeckCoat

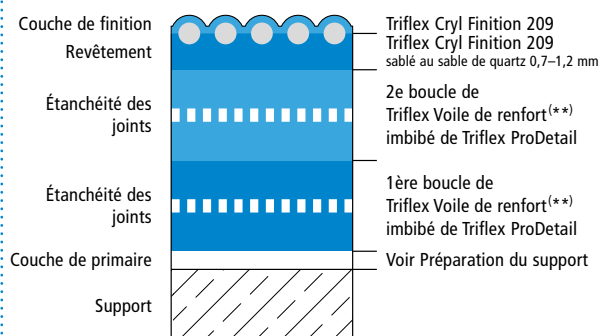


Schémas du système

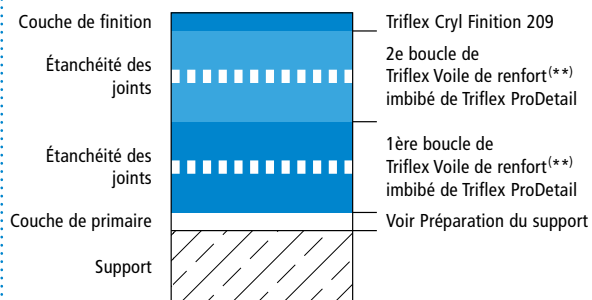
Structure du système – Détail A



Structure du système – Détail D



Structure du système – Détail E



(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF



Système de revêtement pour étages intermédiaires

Triflex DeckCoat

Surface Triflex DeckCoat

Sablage avec sable de quartz et couche de finition avec Triflex Cryl Finition 209



7030 Gris pierre



7031 Gris bleu



7032 Gris silex



7035 Gris clair



7037 Gris poussière



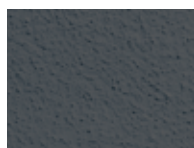
7038 Gris agate



7040 Gris fenêtre



7042 Gris trafic A



7043 Gris trafic B



1023 Jaune trafic



2009 Orange trafic



3020 Rouge trafic



4006 Pourpre trafic



5017 Bleu trafic



6024 Vert trafic



9010 Blanc

Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Système de revêtement pour étages intermédiaires

Triflex DeckCoat



Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Suisse

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Belgique

BV / SRL
Diamantstraat 6c
2200 Herentals
Tél. +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

