

# Triflex ProFloor RS 2K



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProFloor RS 2K est un revêtement de haute qualité et durable et est utilisé sur les surfaces hautement sollicitées dans les systèmes Triflex BTS-P, Triflex BFS et Triflex TSS.

### Propriétés

Revêtement pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K se distingue par les qualités suivantes :

- Produit autonivelant
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Résistance rapide aux sollicitations
- Imperméabilité à l'eau
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV
- Circulable
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProFloor RS 2K Résine de base*
0,10 kg	0,30 kg	Triflex Catalyseur (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProFloor RS 2K est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

### Teintes

Gris moyen

### Stockage

Environ 6 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProFloor RS 2K peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	15,00 kg de résine de base + 0,30 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	15,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	15,00 kg de résine de base + 0,10 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 4,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 1 h à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.