

Ragréage

# Triflex Cryl Spachtel (Enduit)



## Informations produit

### Domaines d'application

L'enduit Triflex Cryl Spachtel sert à égaliser les défauts de planéité dans le support et les recouvrements de voile de renfort ou les cavités dans les systèmes Triflex et à coller des profilés.

### Propriétés

Enduit de ragréage pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). L'Enduit Triflex Cryl Spachtel se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

5,00 kg Triflex Cryl Spachtel (Enduit)  
0,30 kg Triflex Catalyseur (3 x 0,10 kg)  
5,30 kg

15,00 kg Triflex Cryl Spachtel (Enduit)  
0,90 kg Triflex Catalyseur (9 x 0,10 kg)  
15,90 kg

### Teintes

7032 Gris silex

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Spachtel (Enduit) peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 276 pour chapes de béton et de ciment.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :  
0 °C à +25 °C 15,00 kg de résine de base + 0,90 kg de catalyseur  
+25 °C à +35 °C 15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 1,40 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane

Ragréage

# Triflex Cryl Spachtel (Enduit)



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 10 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.