

Couche de finition

Triflex Cryl Finition Satin



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Cryl Finition Satin est utilisé comme couche de finition sur les systèmes Triflex entièrement sablés à base de PMMA afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques.

Propriétés

Couche de finition non pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Finition Satin se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Transparent et satiné
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finition Satin Résine de base
0,20 kg	0,40 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

Teintes

Transparent, satiné

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Finition Satin peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. +5 °C et max. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.



Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn. Le temps de mélange se prolonge en cas de baisse de la température du matériau et d'adjonction plus importante de catalyseur.

Remarque importante :

Utiliser uniquement un catalyseur sous forme de poudre pour le mélange.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

Consommation du produit

Min. 0,35 kg/m² sur surface lisse et plane

Délai d'utilisation

Env. 15 mn à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de :	env. 60 mn à +20 °C
Praticable après :	env. 2 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations mécaniques après :	env. 24 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après :	env. 24 h à +20 °C

Remarque importante :

Veiller à ce que la surface imperméabilisée avec Triflex Cryl Finition Satin ne soit soumise à des sollicitations chimiques qu'au terme de 24 h. Ne la recouvrir par ex. d'un film de protection pour peinture ou n'y déposer des objets qu'après ce délai. Il est recommandé d'aérer par le dessous de grandes surfaces recouvertes par des objets tels que des bacs à fleurs.



Informations produit

Résistance aux produits chimiques

Acétate d'éthyle	--	Gazole	++
Acétone	--	Huile de ricin	++
Acide acétique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Acide sulfurique 10 %	++ *	Jus d'orange	++
Agent de rinçage	++	Matières grasses végétales	++
Ammoniac 10 %	++ *	Nettoyants sanitaires	++ *
Café	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Eau	++	Solution de chlorure de sodium	++
Eau de mer	++	Térébenthine	±
Essence normale	±	Vin rouge	++ *
Éthanol 10 %	++	Xylène	--

++	= résistant
±	= résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
--	= non résistant
*	= décoloration possible

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.