



Informations produit

Domaines d'application

Le mortier Triflex Concrete Repro 3K est conçu pour les travaux de réfection durables des surfaces circulables. Il s'utilise pour combler, coller et reprofiler les surfaces en béton, p. ex. pour combler les trous et défauts, reprofiler les arêtes et égaliser les surfaces.

Propriétés

Liant à trois composants pigmenté à réaction rapide (PMMA). Triflex Concrete Repro 3K se distingue par les qualités suivantes :

- Haute durabilité
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Carrossable rapidement
- Possibilités d'utilisation flexibles
- Possibilité de modeler différentes épaisseurs de couche
- Absence de solvant

Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

Été	Hiver	
4,00 kg	4,00 kg	Triflex Repro R Résine de base
24,00 kg	24,00 kg	Triflex Concrete Repro S en poudre
0,10 kg	0,20 kg	Triflex Catalyseur
28,10 kg	28,20 kg	Triflex Concrete Repro 3K

Teintes

7038 Gris agate

Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Concrete Repro 3K peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



Préparation du support

Couche de primaire : Triflex Cryl Primaire 276/287 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton ou les chapes. Tous les supports doivent être stables, secs et exempts d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir tableau relatif au point de rosée.

Instructions de mélange

Mélanger 24 kg de Triflex Concrete Repro S en poudre dans 4 kg de Triflex Repro R Résine de base. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Ajouter ensuite la quantité correspondante de Triflex Catalyseur en évitant également la formation de grumeaux. Pour ce faire, remuer lentement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +15 °C	4,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	4,00 kg de résine de base + 0,10 kg de catalyseur

Consommation du produit

Env. 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane. La consommation peut varier selon l'état et la nature du support.

Délai d'utilisation

Env. 10 mn à +20 °C
Env. 15 mn à +5 °C

Reprofilage

Triflex Concrete Repro 3K



Informations produit

Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 25 mn à +20 °C
Résiste aux sollicitations /
recouvrable au rouleau après : env. 30 mn à +20 °C

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution.

Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.