

Primaire

Triflex Cryl Primaire 276



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Cryl Primaire 276 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton ou les chapes, avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA ainsi que comme couche de répartition de charge dans le système Triflex ProDrain.

Propriétés

Primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Primaire 276 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primaire 276 Résine de base
<u>0,40 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Conteneur IBC sur demande.

Teintes

Transparent

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Primaire 276 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Sur les supports poreux absorbants, la mise en œuvre doit, dans la mesure du possible, se faire à des températures de support descendantes afin d'éviter la pénétration de bulles d'air dans la structure superficielle. Sur les supports difficiles, nous recommandons l'utilisation de Triflex Cryl Pinhole Paste.



Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 6 % en poids. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm².

Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte.

En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

Modes d'application

Application manuelle au rouleau ou à l'aide de la machine d'application Triflex Spritz.

Primaire

Triflex Cryl Primaire 276



Informations produit

Consommation du produit

Mini. 0,40 kg/m² sur surface lisse et plane.

Répartition des charges dans le système Triflex ProDrain :

Mini. 1,10 kg/m² sur une surface lisse et plane.

2 étapes de travail avec au moins 0,70 kg/m² lors de la première étape et au moins 0,40 kg/m² lors de la deuxième étape.

Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 25 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.