

Couche de finition

Triflex Cryl Finition 205



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Cryl Finition 205 est utilisé comme couche de finition sur les systèmes Triflex sablés et non sablés à base de PMMA afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques.

Propriétés

Couche de finition pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Finition 205 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Éclat soyeux
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finition 205 Résine de base
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Conteneur IBC sur demande.

Teintes

2052 Ambre 01	7091 Améthyste 01	6088 Jade 01
2053 Ambre 02	3092 Améthyste 02	6089 Jade 02
1090 Ambre 03	4088 Améthyste 03	6090 Jade 03
1091 Ambre 04	7040 Schiste 01	6091 Jade 04
8088 Marbre 01	7037 Schiste 02	7035 Silice 01
7087 Marbre 02	7043 Schiste 03	7032 Silice 02
7088 Marbre 03	5088 Azurite 01	7030 Silice 03
7089 Marbre 04	5089 Azurite 02	7034 Silice 04
9010 Sable 01 (Blanc)	5090 Azurite 03	1023 Jaune trafic
7090 Sable 02	7092 Granit 01	2009 Orange trafic
8089 Sable 03	7093 Granit 02	3020 Rouge trafic
8090 Sable 04	7094 Granit 03	4006 Pourpre trafic
2088 Agate 01	7095 Granit 04	5017 Bleu trafic
8091 Agate 02	5091 Opale 01	6024 Vert trafic
8092 Agate 03	5092 Opale 02	
8054 Agate 04	5081 Opale 03	
8094 Grenat 01	5094 Opale 04	
8095 Grenat 02	7096 Malachite 01	
8096 Grenat 03	7097 Malachite 02	
8081 Rubis 01	7098 Malachite 03	
3089 Rubis 02	7073 Malachite 04	
3090 Rubis 03		
3091 Rubis 04		

Pour l'aperçu des teintes, voir également le nuancier.
Autres teintes sur demande.



Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Le produit de finition Triflex Cryl Finition 205 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur



Informations produit

Modes d'application

Application manuelle au rouleau ou à l'aide de la machine d'application Triflex Spritz.

Consommation du produit

Env. 0,50 à 0,70 kg/m², sur surface lisse et plane, en fonction du domaine d'application

Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

Résistance aux produits chimiques

Acétone	--	Gazole	++
Acide acétique 10 %	++ *	Huile de ricin	++
Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Acide sulfurique 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Agent de rinçage	++	Jus d'orange	++
Ammoniac 10 %	++ *	Matières grasses végétales	++
Café	++	Nettoyants sanitaires	++ *
Eau	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Eau de mer	++	Solution de chlorure de sodium	++
Essence normale	±	Térébenthine	±
Éthanol 10 %	++	Vin rouge	± *
Éther acétique	--	Xylène	--

++ = résistant

± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)

-- = non résistant

* = décoloration possible

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Aperçu des teintes



Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.