

Guide système

Système d'étanchéité de parking à étages (OS 10, OS 11a/b)

Triflex ProPark®





Système d'étanchéité de parking à étages (OS 10, OS 11a/b)

Triflex ProPark®

Domaines d'application



Triflex ProPark est un produit d'étanchéité armé de voile non tissé sur toute la surface, caractérisé par un excellent pontage des fissures et une grande résistance à l'usure. Le système, résistant aux sollicitations mécaniques élevées, à base de résines de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) à réaction rapide et conçu spécialement pour la circulation au sein des parkings, protège le bâtiment à long terme et de manière fiable. Le système d'étanchéité de parking à étages Triflex ProPark a reçu un certificat de contrôle général (abP) décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions. Il appartient aux classes OS 10 et OS 11a/b.

La sécurité des éléments de constructions fortement sollicités

Les étanchéités pour parkings en terrasse et parkings à étages doivent satisfaire à des critères de qualité très stricts et présenter des aptitudes fonctionnelles durables. En particulier dans les zones exposées aux intempéries, les sollicitations thermiques ainsi que les mouvements des bâtiments en résultant doivent être absorbés de manière fiable. Les voies d'accès ainsi que les rampes droites et hélicoïdales sont exposées à de fortes poussées et forces de cisaillement en raison de l'intensité du trafic. L'emploi continu du matériau PMMA garantit une liaison chimique sur toute la surface et la protection des couches contre les infiltrations. Les détails de finition intégrés au système, notamment pour raccords et joints, viennent compléter le concept de rénovation et protègent durablement votre bâtiment contre les sollicitations chimiques et mécaniques. Triflex garantit la qualité d'exécution des travaux sur le chantier en proposant régulièrement des stages et formations par le biais d'entreprises spécialisées certifiées. Cela vous offre l'avantage d'un conseiller compétent qui vous accompagne dans toutes les phases du projet. Une expérience de plus de 45 ans dans la rénovation des bâtiments ainsi que de nombreuses références corroborent la durabilité des solutions d'étanchéité et de revêtement Triflex. Triflex ProPark a été spécialement développé pour les parkings couverts soumis à de fortes sollicitations. La solution système certifiée garantit une protection fiable contre les influences extérieures. La vaste palette de couleurs disponibles invite à des aménagements créatifs.



Vue d'ensemble des avantages

Haute élasticité et pontage dynamique des fissures

Le système est armé d'un voile de renfort sur toute la surface. Celui-ci confère au matériau une grande flexibilité qui permet d'absorber sans dommage les mouvements de la construction.

Détails de finition intégrés au système

La résine solidifiée forme une surface lisse et continue. Même les détails compliqués, tels que les joints, peuvent être étanchés sans problème et de manière homogène grâce aux solutions pour détails spécialement mises au point.

Adapté à la rénovation

Le système convient pour presque tous les supports. Compte tenu de son faible poids surfacique, il peut également être appliqué sur des revêtements en asphalte, sans nuire à la stabilité. Cela permet d'économiser du temps et des coûts de démolition.

Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex ProPark requiert des temps de durcissement sensiblement plus courts que les systèmes à base de résines époxy ou polyuréthane. Grâce au temps de mise en œuvre optimisé, des mesures de rénovation complètes sont possibles en une seule journée dans des zones sensibles telles que les voies d'accès. Cela représente un avantage pécuniaire et réduit les temps de fermeture ainsi que la gêne du trafic. En peu de temps, les aires de parkings sont de nouveau praticables.

Fiabilité durable

Le système Triflex ProPark présente une excellente résistance aux sollicitations mécaniques et permet ainsi un gain de plusieurs années entre deux rénovations. Les coûts d'entretien sont réduits au minimum. Le revêtement circulaire Triflex Cryl M 264 satisfait aux exigences les plus élevées de l'Institut fédéral des recherches routières (Bundesanstalt für Strassenwesen) avec la classe de trafic P 7 selon DIN EN 13197. La classification est effectuée sur la base d'essais d'usure à raison de 8 millions ou de 12 millions de passages de roues.

Coloris variés

Le revêtement circulaire offre un choix de coloris personnalisés. Ces derniers peuvent faciliter l'orientation des usagers des parkings et contribuer à l'optimisation de la sécurité de circulation.

Sécurité certifiée

Triflex ProPark a reçu un certificat de contrôle général (abP) de la classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.12 et une preuve de conformité pour OS 11a/b selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie A, n° A 1.2.3.2 selon la règle technique d'entretien préventif. La structure de système satisfait aussi aux exigences selon DIN 18532, partie 6 de la directive DAfStb allemande « Protection et remise en état des éléments de construction en béton ». Comportement au feu B_s-s1 selon la norme DIN EN 13501-1.



Et voici comment procéder...



1. Préparer le support, par exemple par grenaillage.



2. Appliquer une couche de primaire sur les raccords et la surface.



3. Commencer par étancher tous les détails avec Triflex ProDetail puis...



4. ... réaliser les joints de reprise et de dilatation.



5. Appliquer généreusement Triflex ProPark sur la surface.



6. Poser Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.



7. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProPark selon la méthode frais sur frais.



8. Appliquer la couche de finition Triflex Cryl Finition 209 à l'emplacement.



9. Les voies de circulation et...



10. ... les rampes fortement sollicitées peuvent être recouvertes de Triflex Cryl M 264 ou de Triflex Cryl M 269.



11. Terminé !



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



Description du système

Propriétés

- Système d'étanchéité armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Structure résistante à la poussée et au cisaillement
- Sans raccord
- Détails de finition intégrés au système
- Adhérence sur toute la surface et protection contre les infiltrations
- Élasticité
- Fort pontage dynamique des fissures, classe B 4.2 (-20 °C) (également OS 11a/b)
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Circulable au bout de 3 heures environ
- Résistance chimique et aux sels de déneigement
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Comportement au feu B_{fl}-s1 selon la norme DIN EN 13501-1
- Effet antidérapant
- Disponible en différents coloris
- Certificat de contrôle général (abP) de la classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.12 et une preuve de conformité pour OS 11a/b selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie A, n° A 1.2.3.2 selon la règle technique d'entretien préventif ainsi que DIN 18532-6

Variantes et structure de système

Variante 1 (OS 10, OS 11a/b)	Variante 2 (OS 10, OS 11b) : (OS 11a)	Variante 3 ⁽¹⁾ (OS 10, OS 11a/b)
Surfaces soumises à des sollicitations standard, p. ex. places de stationnement	Surfaces soumises à de fortes sollicitations, p. ex. voies d'accès, rampes droites et hélicoïdales, allées de circulation	Surfaces soumises à de fortes sollicitations et des exigences plus élevées en matière d'adhérence, p. ex. rampes droites inclinées



	Composants système, variante 1	Composants système, variante 2		Composants système, variante 3
Couche de finition	Triflex Cryl Finition 209			Triflex Cryl Finition 202
Couche utile	Triflex DeckFloor sablé au sable de quartz 0,7–1,2 mm	Triflex Cryl M 264	Triflex Cryl M 269	Triflex DeckFloor traité au sable grossier haute résistance (bauxite)
Étanchéité ⁽²⁾	Triflex ProPark armé de Triflex Voile de renfort			
Couche de primaire	Triflex Primaire (voir tableau Préparation du support)			

⁽¹⁾ La structure de système satisfait aux exigences OS 14 de la règle technique d'entretien préventif des ouvrages en béton, partie 2, tableau A.9.

⁽²⁾ Désignation conformément à la fiche technique DBV « Parkings à étages et souterrains » et à la règle technique d'entretien préventif = couche d'étanchéité (OS 10) ; couche de protection de surface élastique (OS 11a/b)



Description du système

Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence. Le support doit être préparé conformément aux exigences de la directive allemande relative à la protection et la remise en état des éléments de construction en béton (RL SIB). Les données de consommation suivantes sont valables pour une profondeur d'aspérité de $P_A = 0,5 \text{ mm}$.

Humidité : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction

permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

Durété : pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : vérifier, sur des zones de test préparées, que les valeurs minimales de résistance à l'arrachement du système sont respectées : Béton : en moyenne, 1,5 N/mm² mini., valeur individuelle $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$.

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier inoxydable ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Acier, galvanisé ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Aluminium ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Asphalte	Ponçage, fraisage ou grenaillage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage, fraisage ou grenaillage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Béton allégé ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Bois ^(A)	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 287
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 287
Chapes	Ponçage, fraisage ou grenaillage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant ou fraisage, élimination complète	Voir Support
Cuivre ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Enduit/Maçonnerie ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, fraisage ou grenaillage avec faible production de poussière en effectuant des mouvements croisés ; contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox Primaire 116+
Pièces moulées en PVC, dures ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement à base de résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox Primaire 116+
Verre ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, essai d'adhérence	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)

^(A) Uniquement dans les zones non soumises à des sollicitations mécaniques (p. ex. détails, raccords).

^(B) Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant) et rendre la surface rugueuse. Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl Primaire 287

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,35 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Essuyer uniformément avec un chiffon Glas Primaire (Verre).

Consommation : env. 0,05 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 15 min env. et jusqu'à 3 h maxi.

Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.

Consommation : env. 0,15 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 60 min env.

Triflex Pox Primaire 116+

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés. Éviter la formation de flaques. Sabler – sans excès – la couche de primaire.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².

Consommation mini. de sable de quartz de 0,3–0,8 mm : 0,70 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

Sur des supports très absorbants, et si l'humidité du support est comprise entre 4 % et 6 % en poids, la surface doit être pourvue d'une couche de primaire supplémentaire. Seule la deuxième couche est sablée avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².



Description du système

Ragréage

Pour les profondeurs d'aspérité P_A 0,5 à 1 mm :

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg maxi. de sable de quartz 0,2–0,6 mm* pour 33,00 kg de Triflex DeckFloor.
Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité P_A 1 à 10 mm :

Enduit d'égalsation pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec adjonction d'une quantité de 20,00 kg maxi. de sable de quartz 0,7–1,2 mm⁽³⁾ pour 33,00 kg de Triflex DeckFloor.
Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité P_A > 10 mm :

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux.
Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl RS 242

Mortier pour ragréages de supports bitumineux.
Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Étanchéité des détails

Avant d'appliquer l'étanchéité de surface, traiter tous les raccords, terminaisons et autres détails de finition.

L'application des points 1 à 3 s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer uniformément à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.
Consommation mini. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF⁽⁴⁾

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.
Recouvrement mini. des bandes de voile de renfort : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

4. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Remarque importante :

Les étanchéités des détails horizontaux peuvent également être réalisées avec Triflex ProPark.

Étanchéité des joints

Avant application de la couche d'étanchéité de surface, tous les joints doivent être traités. Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

Joint de reprise :

1. Triflex Cryl RS 240

Remplir le joint et tirer le produit au ras du sol pour égaliser (si nécessaire). L'application des points 2 à 4 s'exécute frais sur frais.

2. Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.
Consommation mini. : 0,30 kg/m.

3. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser des bandes de 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé. Consommation mini. : 0,30 kg/m.
Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.
Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

5. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer à l'aide d'un rouleau de finition Triflex sur environ 10 cm de large au-dessus du joint de reprise. Consommation mini. : 0,50 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.
Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Remarque importante :

Recouvrir les joints de reprise de bande adhésive sur env. 2,5 cm de large pour le revêtement de surface suivant, afin de masquer la zone du joint.

Joint de dilatation :

Joints soumis à des sollicitations mécaniques normales.

1. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la Triflex Bande support pour JD.

2. Triflex Bande support pour JD

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

L'application des points 3 à 7 s'exécute frais sur frais.

3. Triflex ProDetail

Appliquer des deux côtés du joint et sur la bande support pour JD à l'aide d'un rouleau pour radiateurs. Consommation mini. : 0,70 kg/m.

4. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une première boucle et en veillant à éliminer les bulles.
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé et préparer la boucle de non-tissé suivante.
Consommation mini. : 0,70 kg/m.

6. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une deuxième boucle et en veillant à éliminer les bulles.
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé. Consommation mini. : 0,70 kg/m.
Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 2,10 kg/m.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

⁽³⁾ La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.

⁽⁴⁾ Le cas échéant Triflex Voile de renfort – pièces préformées



Description du système

Après l'application du système d'étanchéité de surface et du revêtement circulaire.

8. Fond de joint en PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

9. Triflex FlexFiller

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Praticable et circulaire après env. 3 heures.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Remarque importante :

1. Pour les couches suivantes, masquer les joints de reprise et de dilatation par une bande adhésive de manière à ne pas les recouvrir. Chaque couche supplémentaire s'arrête ainsi à la limite du joint.
La bande adhésive doit être retirée avant que la couche ne durcisse complètement et, pour chaque couche supplémentaire, une nouvelle bande adhésive doit être appliquée.
2. Les joints de dilatation sont exclusivement des joints d'entretien. La protection contre la pénétration (Triflex FlexFiller) doit éventuellement être renouvelée pour l'esthétique en cas de mouvements des bâtiments.

Pour les joints soumis à de fortes sollicitations mécaniques, se reporter au document **Triflex ProJoint+** – Système d'étanchéité pour joints de dilatation.

Étanchéité de surface

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProPark

Appliquer uniformément avec une lisseuse Triflex (caoutchouc cranté 6 mm).
Consommation mini. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrement mini. des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProPark

Appliquer le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort avec un rouleau Triflex universel de manière à ce qu'il soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProPark : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProPark.

Remarque importante :

La couche d'étanchéité de surface est recouverte d'une bande adhésive dans la zone du joint de dilatation.

Couche utile, variante 1

1. Triflex DeckFloor

Appliquer uniformément avec une lisseuse Triflex (caoutchouc cranté 9 mm) en direction du raccord du non-tissé et répartir avec une truelle Triflex (droite) en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 4,00 kg/m²

2. Sable de quartz granulométrie 0,7–1,2 mm

Sabler abondamment la couche fraîche de couche utile.

Après durcissement de la couche utile, éliminer l'excédent.

Consommation mini. : 7,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 2 h env.

3. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,70 kg/m².

Circulable au bout de 2 h env.

Remarque importante :

1. Recouvrir la couche utile d'une bande adhésive dans la zone des joints de reprise ou de dilatation.
2. Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails doivent être traités avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 209. La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Épaississant liquide.
3. Pour respecter la quantité nécessaire avec la lisseuse Triflex, tenir compte de l'usure du caoutchouc cranté.

Couche utile, variante 2

Préparatifs :

Afin de garantir une évacuation parfaite de l'eau en surface, le revêtement est divisé en plusieurs champs. Les voies de circulation sont séparées en champs rectangulaires de dimensions égales. Pour ce faire, la longueur du rectangle ne doit pas dépasser le double de la largeur de la voie de circulation.

Les rampes peuvent en option être réparties en bandes diagonales d'une largeur maxi. de 50 cm.

Les subdivisions de la surface sont marquées par une bande adhésive (largeur maxi. 2,5 cm).

Remarque importante :

Les bandes adhésives utilisées pour la subdivision de la surface doivent être décollées lorsque de la couche utile est encore fraîche.
Réaliser les jonctions entre les surfaces de différentes variantes de systèmes de façon analogue au schéma du système Triflex ProPark 1309.

Couche de finition de l'emplacement en cas de séparation des surfaces :

Appliquer dans la zone du futur emplacement pour étanchéité de surface une bande large d'env. 10 cm de Triflex Cryl Finition 209. Pour des raisons de nettoyage, choisir la teinte de Triflex Cryl Finition 209 la plus foncée possible.

Triflex Cryl Finition 209

Dans la zone de l'emplacement, appliquer à l'aide d'un rouleau de finition Triflex sur environ 10 cm de large sur l'étanchéité.

Consommation mini. : 0,50 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Remarque importante :

1. Pour les petites surfaces, par exemple les rampes droites et hélicoïdales, il est recommandé d'appliquer sur toute la surface une couche de finition Triflex Cryl Finition 209.
2. Lors de l'application de Triflex Cryl M 264 ou de Triflex Cryl M 269, le grain guidant entraîne la formation de rayures. Afin de garantir un aspect uniforme de la surface, la résine d'étanchéité doit être choisie dans la même teinte que Triflex Cryl M 264 ou de Triflex Cryl M 269. En cas de teintes spéciales, la couche de finition doit être appliquée dans la même teinte sur toute la surface.



Description du système

Couche utile (OS 10, OS 11b) :

Triflex Cryl M 264

Appliquer avec une taloche en acier inoxydable et lisser sur les pointes du grain ou répartir dans la mise en œuvre actuelle avec une truelle Triflex (coudée) et le cas échéant, pendant que le produit est encore frais, lisser légèrement avec une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex pour un meilleur rendu esthétique.

Consommation mini. : 4,00 kg/m².

Praticable au bout de 1 h env.

Circulable au bout de 3 h env.

Couche utile (OS 11a) :

Triflex Cryl M 269

Appliquer avec une taloche en acier inoxydable et lisser sur les pointes du grain ou répartir dans la mise en œuvre actuelle avec une truelle Triflex (coudée) et le cas échéant, pendant que le produit est encore frais, lisser légèrement avec une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex pour un meilleur rendu esthétique.

Consommation mini. : 6,00 kg/m².

Praticable au bout de 1 h env.

Circulable au bout de 3 h env.

Couche utile, variante 3

1. Triflex DeckFloor

Appliquer uniformément avec une lisseuse Triflex (caoutchouc cranté 9 mm) en direction du raccord du non-tissé et répartir avec une truelle Triflex (droite) en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 4,00 kg/m²

2. Sable grossier haute résistance (bauxite)

Sabler abondamment la couche utile fraîche.

Après durcissement de la couche utile, éliminer l'excédent.

Consommation mini. : 7,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 2 h env.

3. Triflex Cryl Finition 202

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,80 kg/m².

Circulable au bout de 2 h env.

Remarque importante :

1. Recouvrir la couche utile d'une bande adhésive dans la zone des joints de reprise ou de dilatation.
2. Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails doivent être traités avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 209. La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Épaississant liquide.
3. Pour respecter la quantité nécessaire avec la lisseuse Triflex, tenir compte de l'usure du caoutchouc cranté.

Protection initiale

Pour éviter les dommages mécaniques, protéger la couche d'étanchéité dans les zones à risques (p. ex. les arêtes, les seuils ou les joints) en disposant des plaques de protection en inox.

1. Triflex Reiniger (Nettoyant)

Dégraisser les plaques et frotter leur face inférieure de manière à créer une accroche.⁽⁵⁾

2. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Recouvrir entièrement la face inférieure de la plaque de Triflex Cryl Spachtel (Enduit).

3. Plaque de protection

Coller et retirer l'excédent d'enduit à l'aide de la taloche lisse, le cas échéant, utiliser des fixations mécaniques.

Consommation mini. de Triflex Cryl Spachtel (Enduit) : 0,50 kg/m².

Sollicitable après 45 min env.

Marquage

Signalisation pour la gestion de la circulation avec plastique à froid, couche de finition de couleur ou la couleur haute résistance, voir **Triflex DMS** – Système de signalisation pour parkings.

Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'engrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être réactivée avec Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation : mini. 20 min. Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement mini. de 10 cm. Cela vaut aussi pour les raccords et les détails de finition traités avec Triflex ProDetail. La couche de finition doit être posée dans les 24 h. Dans le cas contraire, réactiver la surface avec Triflex Reiniger (Nettoyant).

Informations produit

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

Triflex Bande support pour JD
Triflex Cryl Finition 202
Triflex Cryl Finition 209
Triflex Cryl M 264
Triflex Cryl M 269
Triflex Cryl Primaire 222
Triflex Cryl Primaire 287
Triflex Cryl RS 240
Triflex Cryl RS 242
Triflex Cryl Spachtel (Enduit)
Triflex DeckFloor

Triflex Épaississant liquide
Triflex FlexFiller
Triflex Glas Primaire (Verre)
Triflex Metal Primaire
Triflex Nettoyant Verre
Triflex Pox Primaire 116+
Triflex ProDetail
Triflex ProPark
Triflex Reiniger (Nettoyant)
Triflex Voile de renfort
Triflex Voile de renfort PF

⁽⁵⁾ Autre solution que de rendre la surface rugueuse : éliminer les traces de rouille et les croûtes de rouille, appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire.



Description du système

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Pente / Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Piqûres

La présence de « piqûres » à la surface du béton ou de la chape est causée par des poches d'air. La préparation mécanique du support ouvre les poches d'air à la surface du matériau. Le revêtement appliqué ensuite referme les accès aux pores. Le réchauffement de l'air présent dans les poches, dû à la température ambiante et à celle des réactions, entraîne une augmentation du volume et de la pression. En conséquence, l'air traverse le revêtement en surface. Ce processus est purement physique et n'est pas déclenché par le matériau du revêtement. Afin d'éviter la formation de piqûres dans le revêtement, il est recommandé de procéder à la mise en œuvre lorsque les températures sont en baisse.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 43.1 et DTU 20.12).

Conseils de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $P_A = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de $+20^\circ\text{C}$.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Remarques concernant l'utilisation

Les revêtements des voies de circulation sont soumis à des sollicitations constantes et s'usent en conséquence. Les rayons UV et les intempéries ainsi que les colorants organiques (p. ex. feuilles d'arbres) et différents produits chimiques (produits désinfectants, acides, etc.) peuvent entraîner le changement de teinte, le jaunissement ou le farinage des couches de finition. Des éraflures peuvent apparaître sur la surface suite à des actions abrasives. Les propriétés mécaniques du revêtement solidifié n'en sont pas affectées.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex. Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays. Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple). Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com. Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : technik@triflex.de.



Schémas du système

Subdivision de la surface

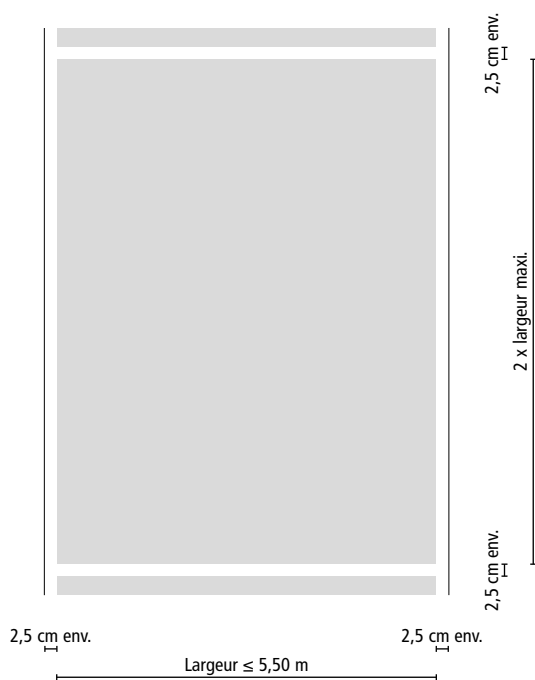


Schéma n° : ProPark-1301

Subdivision de la surface – rampe

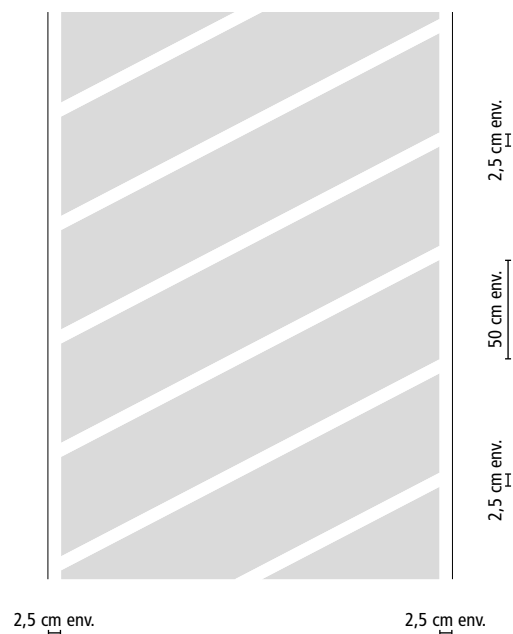


Schéma n° : ProPark-1303

Surface

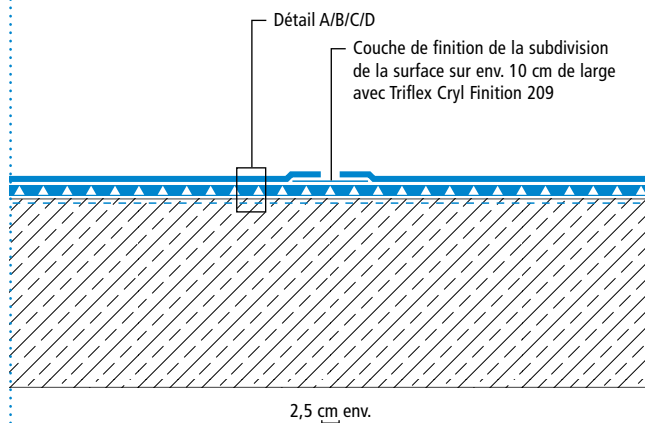


Schéma n° : ProPark-1302

Rampe

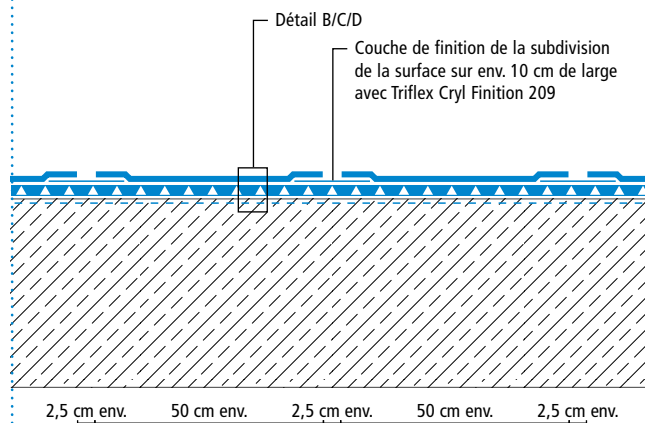


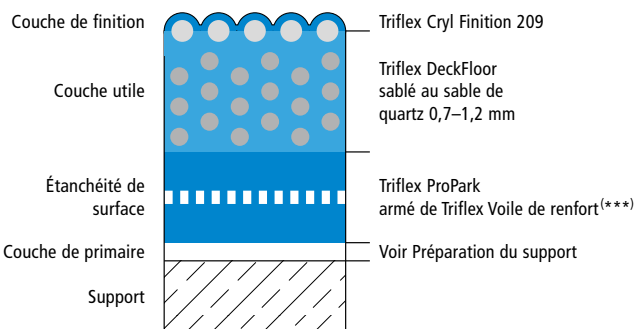
Schéma n° : ProPark-1304

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

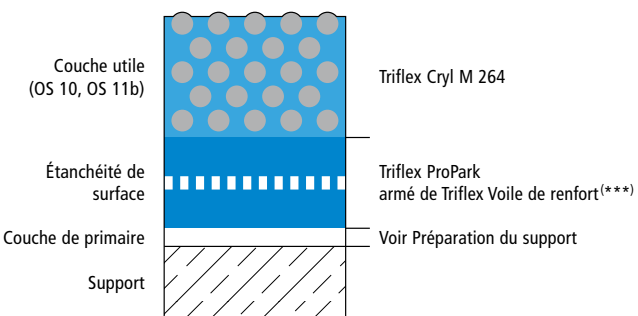


Schémas du système

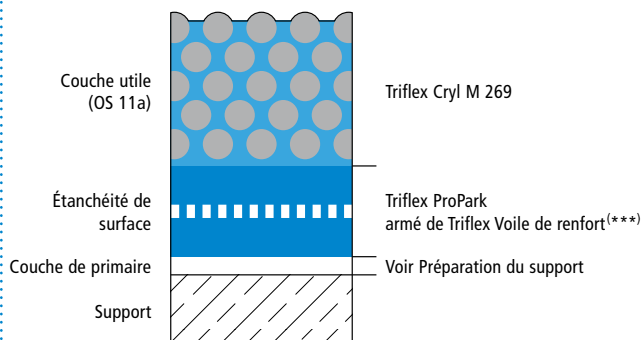
Structure du système, variante 1 – Détail A



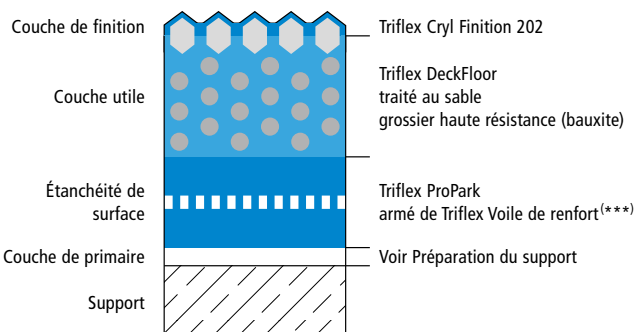
Structure du système, variante 2 – Détail B



Structure du système, variante 2 – Détail C



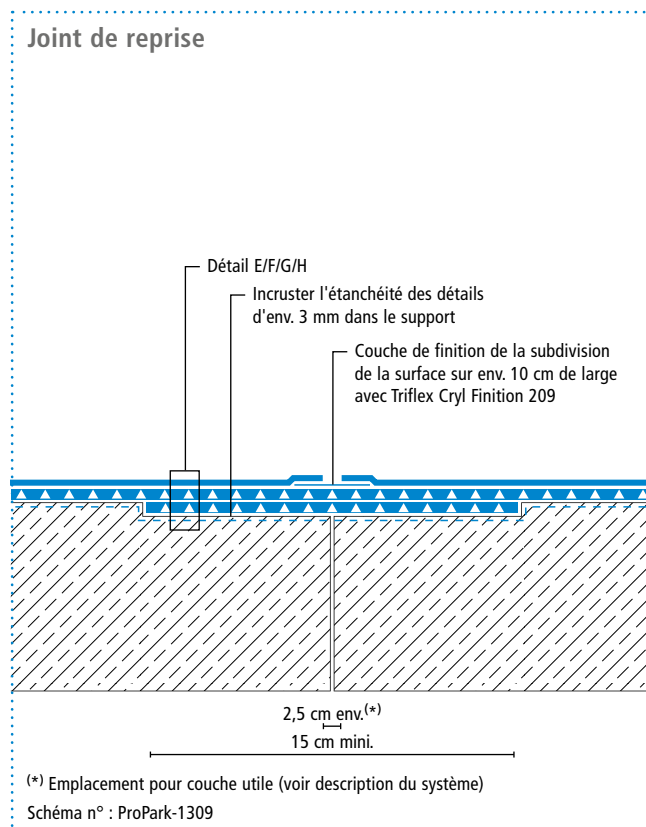
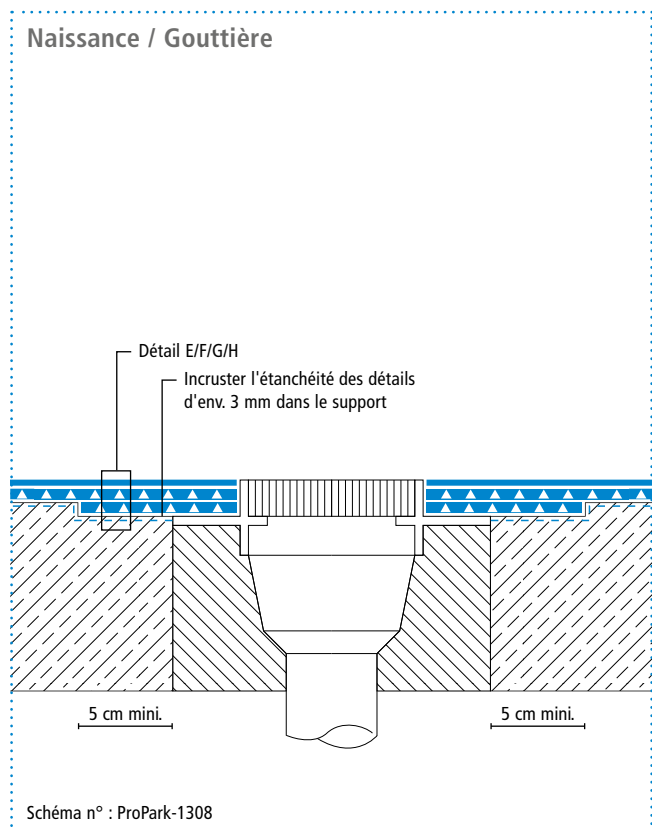
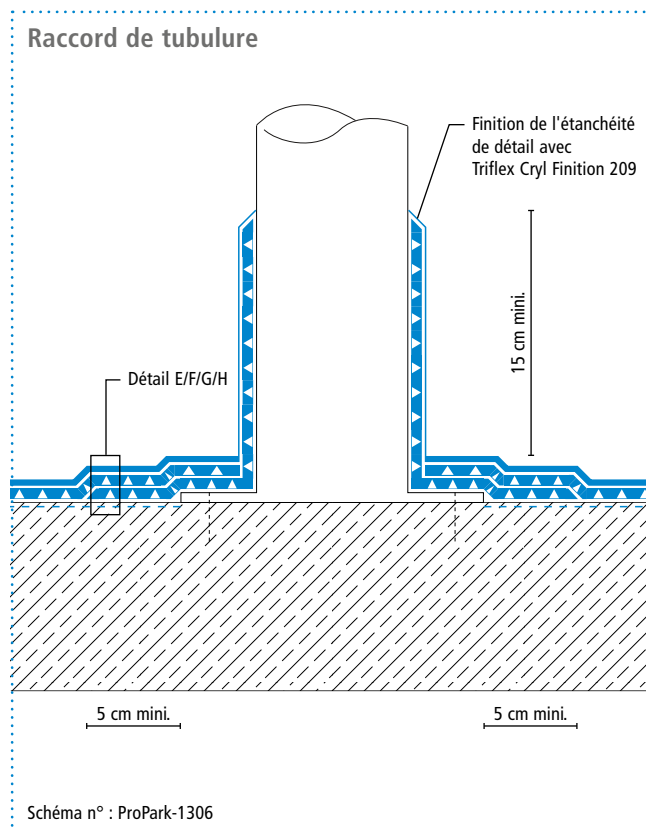
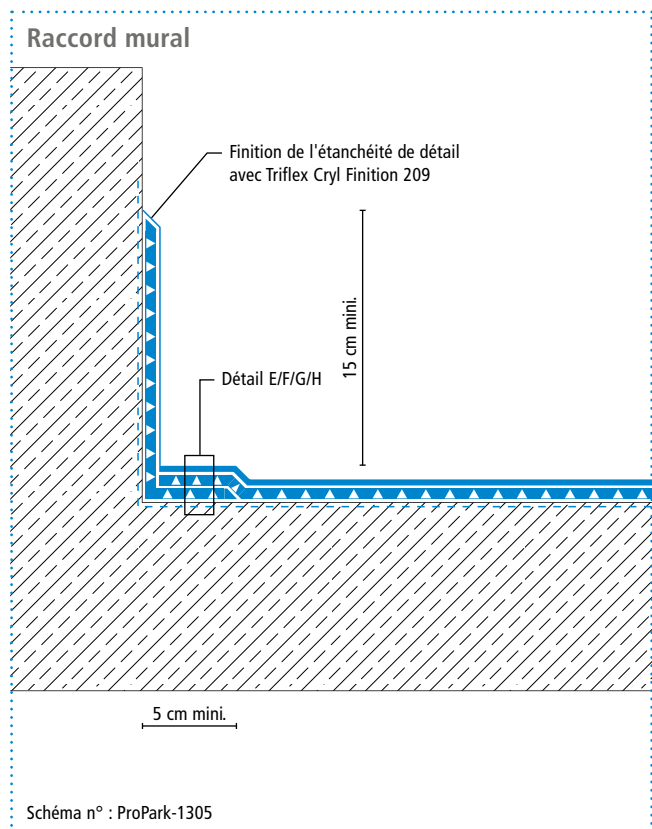
Structure du système, variante 3 – Détail D



(***) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF



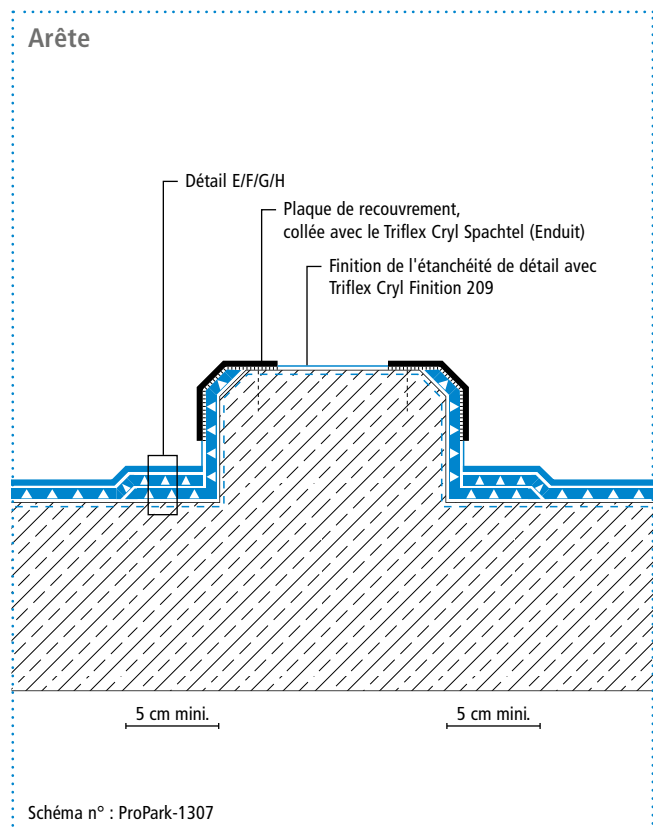
Schémas du système



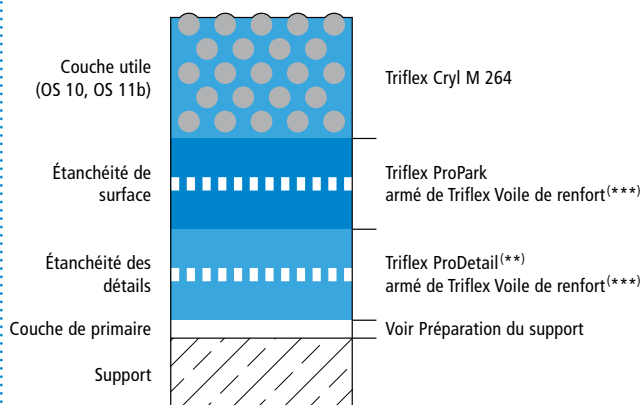
Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.



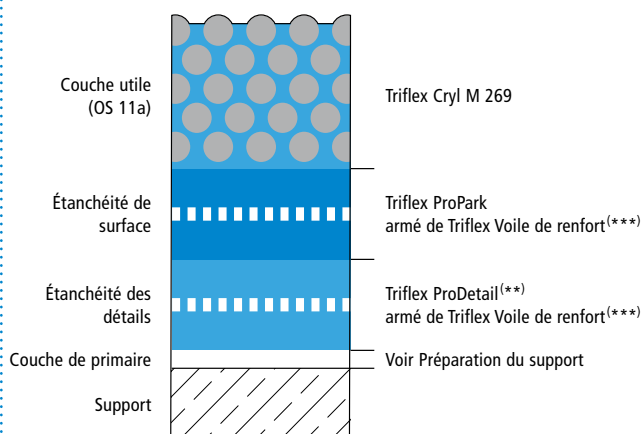
Schémas du système



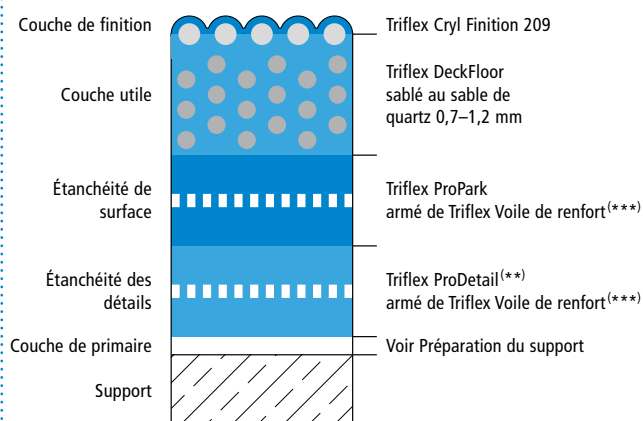
Structure du système, variante 2 – Détail F



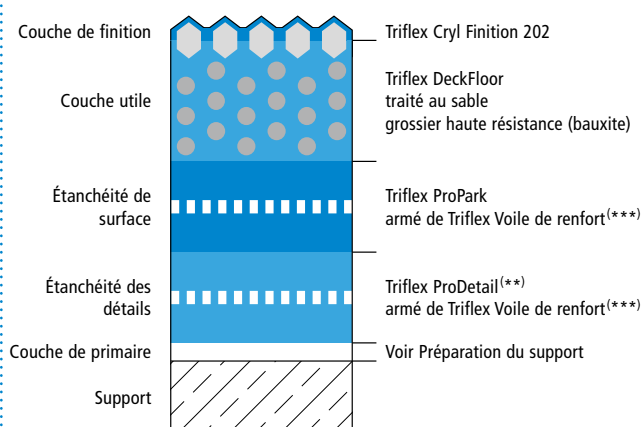
Structure du système, variante 2 – Détail G



Structure de système, variante 1 – Détail E



Structure de système, variante 3 – Détail H



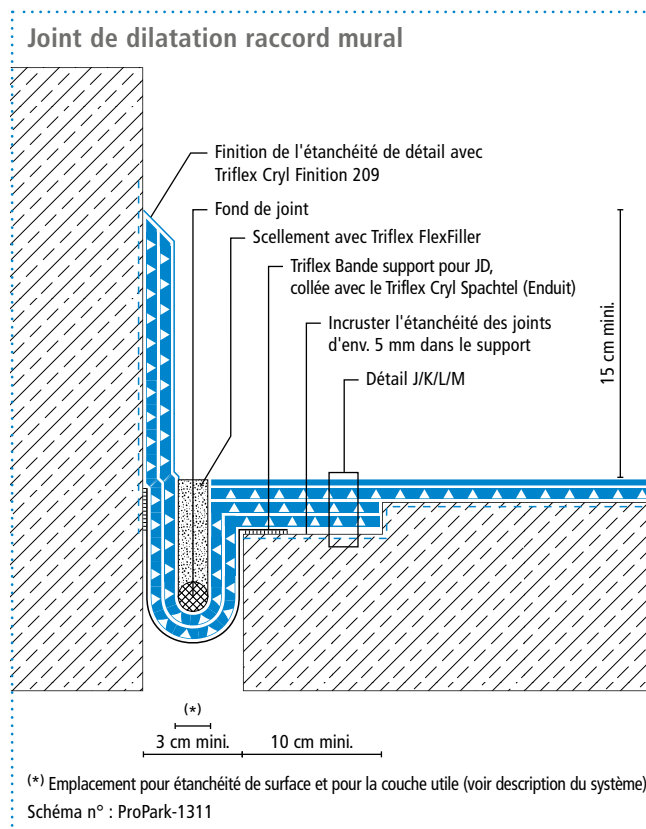
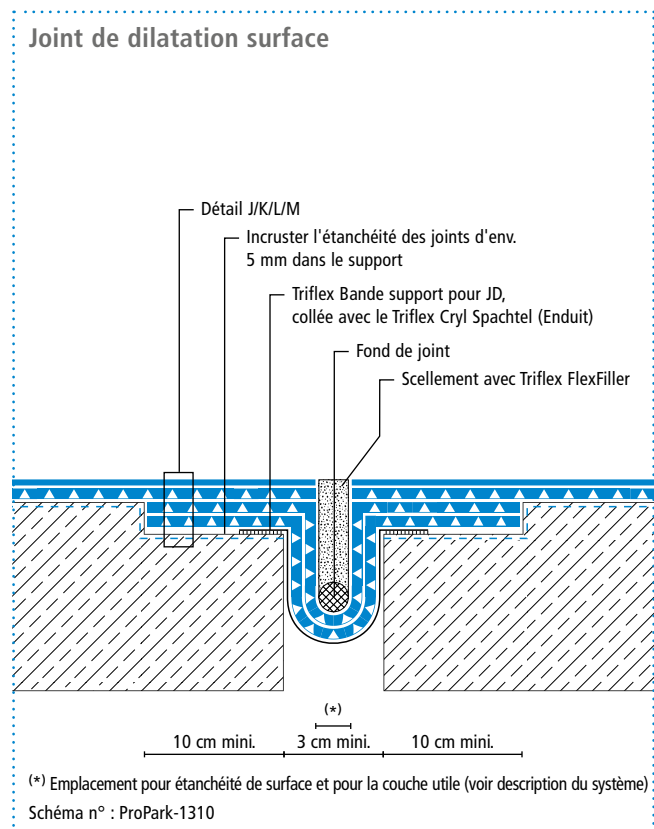
(**) Les étanchéités des détails horizontaux (p. ex. joints de reprise) peuvent être réalisées avec Triflex ProDetail ou Triflex ProPark.

(***) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.



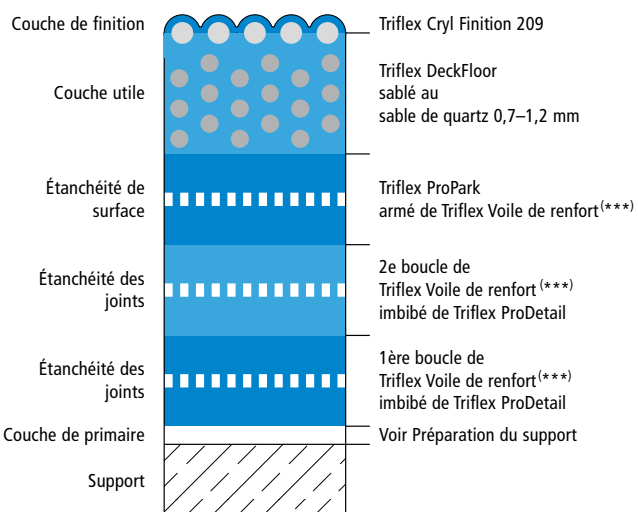
Schémas du système



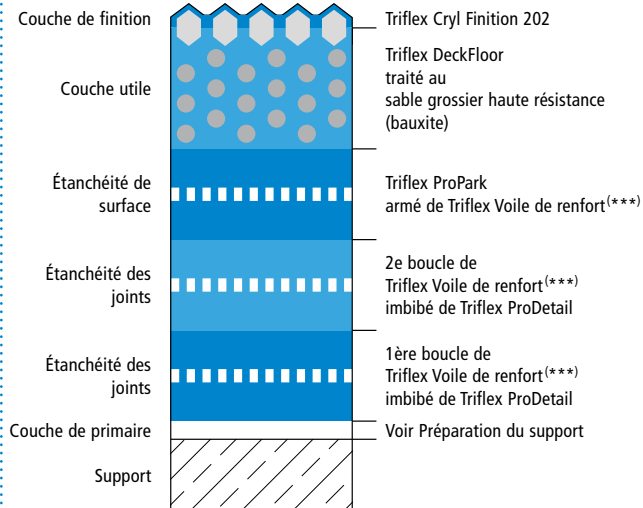


Schémas du système

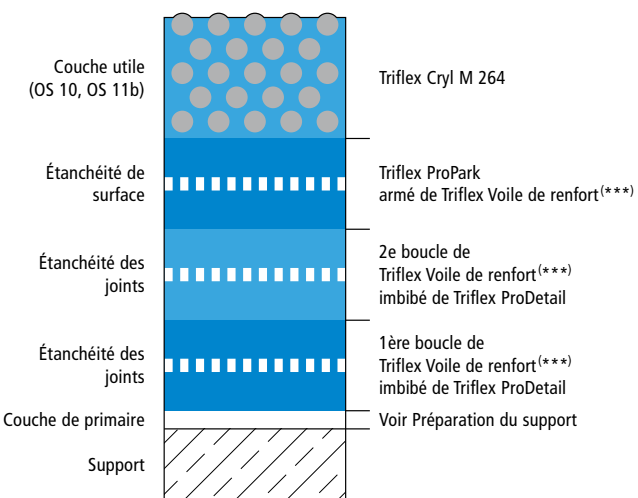
Structure de système, variante 1 – Détail J



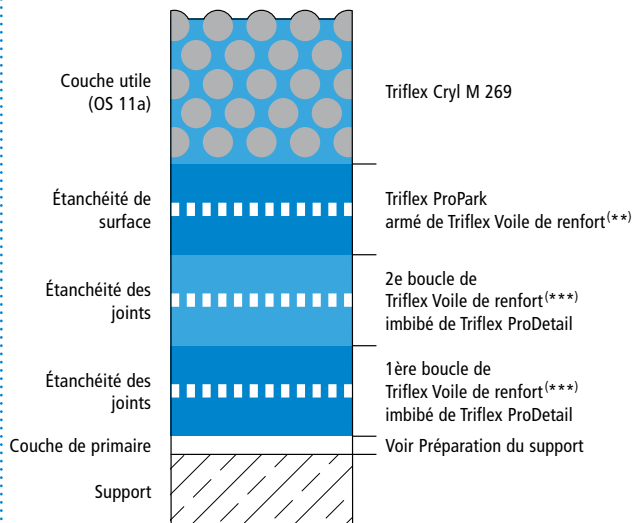
Structure de système, variante 3 – Détail M



Structure de système, variante 2 – Détail K



Structure de système, variante 2 – Détail L



(***) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF

Finitions Triflex ProPark

Variante 1 – sablage avec sable de quartz et couche de finition avec Triflex Cryl Finition 209



Variante 2 – couche utile avec Triflex Cryl M 264 / Triflex Cryl M 269*



Variante 3 – sablage avec sable grossier haute résistance (bauxite) et couche de finition avec Triflex Cryl Finition 202



Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.