

Triflex Bridge Deck Primer



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Bridge Deck Primer jest stosowany na chłonnych podłożach z betonowych płyt pomostowych zgodnie z wytycznymi ZTV-ING, część 6, rozdział 1 jako podkład i powłoka utrwalająca na bazie żywicy PMMA.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy polimetakrylowej (PMMA). Triflex Bridge Deck Primer charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiązący również w niskich temperaturach.
- Możliwość stosowania przy wysokiej wilgotności względnej
- Kompatybilny z popularnymi zgrzewanymi pokryciami bitumicznymi w pasmach
- Odporny na wysoką temperaturę podczas układania z użyciem otwartego ognia
- Możliwość nakładania pokryć bitumicznych w pasmach już po 50 min
- Utwardzenie po 50 minutach
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Badanie podstawowe wg TL/TP BEL-EP (1999)
Sprawozdanie z badań 190E-000310R01-PB01 wydane przez KIWA Polymer-Institut
- Skontrolowane pasmo Börner OK 50 PB02A
- Skontrolowane pasmo Vedapont® BE PB02B

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Bridge Deck Primer
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Kontener

Lato	Zima	
910,00 kg	910,00 kg	Żywica bazowa Triflex Bridge Deck Primer
<u>20,00 kg</u>	<u>60,00 kg</u>	Katalizator płynny Triflex (1 x / 3 x 20,00 kg)
930,00 kg	970,00 kg	

Kolory

Niebieskawy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Informacja dotycząca obróbki

Obróbka Triflex Bridge Deck Primer jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej +3 °C. Chronić przed oddziaływaniem kondensatu pary wodnej. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wyśrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Suchość należy sprawdzić zgodnie z ZTV-ING część 6, ogrzewając punktowo. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone. W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powłokanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmixować odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać

Triflex Bridge Deck Primer



Charakterystyka produktu

Proporcje mieszania

W temperaturze wynoszącej:

Temperatura	Dodatek katalizatora
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %

Sposoby aplikacji

Aplikacja ręczna za pomocą wałka lub maszynowa za pomocą natryskarki Triflex.

Zużycie materiału

Na gładkiej, równej powierzchni

Zagruntowanie podłoża betonowego:

Triflex Bridge Deck Primer jest aplikowany w jednym etapie prac w ilości min. 0,50 kg/m² przez rozlanie na przygotowaną powierzchnię betonową, rozprowadzany za pomocą gumowego zgarniacza i równomiernie rozwałkowany wałkiem z wełny jagnięcej. Żywica PMMA musi zostać rozprowadzana w taki sposób, aby uniknąć skupisk materiału. Jeszcze świeży podkład gruntujący należy posypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7–1,2 mm (maks. 0,80 kg/m²).

Należy bezwzględnie unikać posypywania w nadmiernej ilości.

Powłoka utrwalająca na betonie:

Nanoszenie zgodnie z ZTV-ING, część 6, rozdział 1.

W pierwszym etapie prac należy nanieść Triflex Bridge Deck Primer w ilości co najmniej 0,50 kg/m². Tę warstwę żywicy reaktywnej należy bezpośrednio po rozwałkowaniu posypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7–1,2 mm w ilości maks. 0,80 kg/m². Należy bezwzględnie unikać posypywania w nadmiernej ilości. Nieprzylegającą posypkę należy usunąć, gdy tylko pozwoli na to stopień utwardzenia tej warstwy. Następnie w drugim etapie prac podkład Triflex Bridge Deck Primer należy równomiernie nałożyć w ilości co najmniej 0,60 kg/m² i rozprowadzić w taki sposób, aby uniknąć skupisk materiału, dzięki czemu posypka ulegnie równomiernemu usieciowieniu i utworzy jednolicie szorstką i wizualnie zwartą powierzchnię. Nawierzchnia ta nie jest już posypywana posypką.

Szpachlowanie ubytków w betonie:

Przed naniesieniem produktu Triflex Bridge Deck SC (masa do szpachlowania ubytków) powierzchnię betonu należy zagruntować podkładem Triflex Bridge Deck Primer w ilości min. 0,50 kg/m², posypywanie warstwy gruntującej nie jest w tym przypadku konieczne. Jeżeli chropowatość przygotowanego betonu wynosi $\geq 1,5$ mm, należy go wyrównać za pomocą masy do szpachlowania ubytków Triflex Bridge Deck SC zgodnie z wytycznymi ZTV-ING. Powierzchnię masy do szpachlowania ubytków należy posypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7–1,2 mm (maks. 0,80 kg/m²). Należy bezwzględnie unikać posypywania w nadmiernej ilości. Nieprzylegającą posypkę należy po utwardzeniu masy do szpachlowania ubytków usunąć. Zużycie masy do szpachlowania ubytków zależy od chropowatości powierzchni betonu. Powierzchnia betonu musi być sucha. Kontrolę suchości przeprowadza się przez punktowe ogrzewanie nagrzewnicą lub suszarką. Powierzchnia wilgotnego betonu przybiera przy tym znacznie jaśniejszy kolor. W takim przypadku nie wolno prowadzić prac.

Żywotność mieszanki

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 25 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po powierzchni/
dalszej obróbki tym samym produktem po: ok. 45 min. w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 50 min w temp. +20 °C

Pozostałe wskazówki

Wskazówka dotycząca układania pokryć bitumicznych w pasmach z dopuszczeniem BASt. Podczas układania pokryć bitumicznych w pasmach należy zwrócić uwagę, aby płomień palnika był skierowany również na powierzchnię żywicy PMMA. Ogrzewanie tylko spodniej strony pasma nie jest wystarczające dla uzyskania połączenia pomiędzy pokryciem bitumicznym a powierzchnią PMMA. Należy również przestrzegać informacji dotyczących wariantów zawartych w instrukcjach wariantów badanych membran.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.