

Masa chemoutwardzalna

# Preco Cryl Profilplastik 2K

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Masa chemoutwardzalna Preco Cryl Profilplastik 2K służy do wykonywania oznakowań profilowanych typu I i II, których najechnanie jest odczuwalne oraz słyszalne.

### Właściwości

Dwuskładnikowa masa chemoutwardzalna Preco Cryl Profilplastik 2K na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA) charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Odporna na obciążenia mechaniczne
- Przywiera całą powierzchnię
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Odporna na działanie alkaliów
- Szybkowiążąca
- Elastyczna
- Aplikowana na zimno
- Atest BAST

### Budowa systemu

Podkład gruntujący Triflex Than Grund L 1K – zapewnia izolację podłoża betonowego oraz jego przyczepność.

Masa chemoutwardzalna Preco Cryl Profilplastik 2K – w postaci oznakowania gładkiego, strukturalnego lub profilowanego.

Posypka – zgodnie z odpowiednim świadectwem kontroli BAST (Federalny Urząd ds. Dróg).

### Świadectwa kontroli

Produkt Preco Cryl Profilplastik 2K spełnia wymogi ZTV M 13. Aktualne świadectwa kontroli znaleźć można na stronie internetowej pod adresem [www.triflex.com](http://www.triflex.com), w zakładce „oznakowania”, sekcja „do pobrania”, lub pod adresem [www.triflex.com/certificates](http://www.triflex.com/certificates).

### Postać

Wiadro  
18,00 kg żywica bazowa Preco Cryl Profilplastik 2K \*  
28,00 kg żywica bazowa Preco Cryl Profilplastik 2K \*  
40,00 kg żywica bazowa Preco Cryl Profilplastik 2K \*

Katalizator  
0,20 kg katalizator w proszku Preco Cryl Pulverkatalysator  
25,00 kg katalizator w proszku Preco Cryl Pulverkatalysator (luzem)

\* W zależności od pory roku, żywicę bazową Preco Cryl Profilplastik 2K produkuje się w wersji normalnej (NO) lub zimowej (WI). Patrz etykieta produktu.

### Odcienie

9010 Biały



### Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Czas mieszania wynosi 2 min. Stosować od razu po wymieszaniu.

W zależności od temperatury zewnętrznej należy dodać od 1 do 2 % katalizatora; patrz etykieta.

### Sposoby aplikacji

Ręczne urządzenie do oznakowań  
Malowarka samobieżna z odpowiednim modulem dodatkowym

### Zużycie materiału

Preco Cryl Profilplastik 2K, gęstość ok. 1,9 g/cm<sup>3</sup>

Oznakowanie profilowane:  
Zużycie ok. 7,00 kg/m<sup>2</sup> przy warstwie o grubości 2,0 mm na linię podstawową i 5 mm na profil.

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 5–10 min. w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Ok. 15–20 min. w temp. +20 °C

Masa chemoutwardzalna

# Preco Cryl Profilplastik 2K



## Charakterystyka produktu

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

## Opis produktu



Zastosowanie masy chemoutwardzalnej **Preco Cryl Profilplastik 2K** ma szczególnie istotne znaczenie w strefach niebezpiecznych, np. w przypadku linii krawędziowych na autostradach lub linii ciągłych na wąskich zakrętach. Produkt służy do wykonywania oznakowań typu II o profilowanej powierzchni. W zależności od odległości pomiędzy profilami, najechanie na oznakowanie jest odczuwalne oraz słyszalne. Eksperci są zdania, że zmęczenie jest powodem mniej więcej co czwartego wypadku samochodowego. Zajmuje tym samym pierwsze miejsce wśród najczęściej stwierdzanych przyczyn wypadków. Oznakowania



wykonane z zastosowaniem masy chemoutwardzalnej **Preco Cryl Profilplastik 2K** informują zarówno kierowców samochodów ciężarowych jak i osobowych o tym, że pojazd opuszcza pas ruchu. Do aplikacji oznakowań profilowanych potrzebny jest wyłącznie odpowiedni moduł dodatkowy do tradycyjnych malowarek.

- Oznakowania stref niebezpiecznych
- Tworzenie oznakowań profilowych typu I i II