

Produktinformation

Eigenschaften

Die lösemittelhaltige 2-komponentige Preco Line EP 2K auf Epoxydharzbasis zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Zähelastisch
- Vollflächig haftend
- Öl- und benzinbeständig
- Alkalibeständig
- Schnell trocknend
- Aromatenfrei

Einsatzbereiche

Preco Line EP 2K wird als Hallenmarkierung für Park- und Stellflächenmarkierung in Parkhäusern und Industriehallen angewendet.

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Untergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.

Preco Line EP 2K – durchgehende Strichmarkierung in Schichtdicken von 0,3–0,6 mm.

Triflex Than Finish 511 – zur Erhöhung der mechanischen und chemischen Beständigkeit.

Applikationsarten

Spritzapplikation im Airless- bzw. Druckluftspritz-Verfahren.

Untergrundvorbereitung

Asphaltuntergrund:

Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl sowie Fett und anderen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.

Betonuntergrund:

Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Zementschlämme, Staub, Öl sowie Fett und anderen haftungsmindernden Verunreinigungen sein. Mechanische Vorbehandlung grundsätzlich durch Schleifen, Fräsen, staubfreies Kugelstrahlen oder Wasserstrahlen.

Wichtiger Hinweis:

Die Untergrundeignung muss immer objektbezogen geprüft werden.

Grundierung

Asphaltuntergrund:

Keine Grundierung, direkt applizierbar.

Betonuntergrund:

Triflex Than Grund L 1K

Verbrauch ca. 0,20 kg/m².

Überarbeitbar nach ca. 20–30 Min. bei +20 °C.

Systemkomponenten

Triflex Than Grund L 1K

Preco Line EP 2K

Triflex Than Finish 511

Triflex Pox Verdünnung MW zur Viskositätsregulierung.

Lieferform

Kombi-Gebinde

8,00 kg

2,00 kg

10,00 kg

Preco Line EP 2K Stammkomponente

Preco Line EP 2K Härterkomponente

Eimerware

16,00 kg

4,00 kg

20,00 kg

Preco Line EP 2K Stammkomponente

Preco Line EP 2K Härterkomponente

Farbtöne

Lagerware: 1023 Verkehrsgelb

9010 Weiß

Andere Verkehrsfarbtöne auf Anfrage.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Preco Line EP 2K kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +8 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Produktinformation

Vorbereitung des Untergrundes

Die vorbehandelten Untergründe müssen tragfähig, trocken, frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur über dem Taupunkt liegen.

Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5 Tab. 1).

Bei Altmarkierungen ist sowohl die Haftfestigkeit zwischen den Systemen als auch der gesamten Endschrift zum Untergrund zu prüfen.

Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Mischanleitung

In die Stammkomponente wird der zugehörige Härter bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt, mind. 2 Min. gerührt, umgetopt und nochmals umgerührt.

Mischungsverhältnis Eimerware

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.

Verbrauch (glatte ebene Fläche)

Preco Line EP 2K, Dichte ca. 1,25 g/cm³.

Verbrauch ca. 0,60 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,5 mm.

Die Verbrauchsangaben beziehen sich ausschließlich auf glatte, ebene Oberflächen. Unebenheiten, Rauigkeit und Porosität müssen gesondert berücksichtigt werden.

Topfzeit (bei +20 °C)

Ca. 8 Stunden.

Trockenzeit (bei +20 °C)

Überarbeitbar: nach ca. 4–6 Stunden

Begehbar: nach ca. 12 Stunden

Belastbar: nach ca. 24 Stunden

Die Trocknungszeit kann in der Praxis auf Grund der vorherrschenden Witterung und der Beschaffenheit des Belags deutlich länger/kürzer sein.

Qualitätsstandard

Alle Produkte werden entsprechend den in der DIN ISO 9001 festgelegten Standards hergestellt.

Grundlegende Hinweise

Alle Angaben basieren auf allgemeinen Vorschriften, Richtlinien und anderen Fachregeln. Länderspezifisch sind die dort gültigen allgemeinen Vorschriften zu berücksichtigen.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Optimierung der Preco- und Triflex-Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte und Systeme. Um diesen Standard zu halten, dürfen Preco- und Triflex-Produkten keine fremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Punkt 15.

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Punkt 15.

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Punkte 4, 5 und 6.