

Riparazione

Stucco Triflex Cryl (Spachtel)



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Lo stucco Triflex Cryl viene utilizzato per livellare le scabrosità nel sottofondo e in caso di sovrapposizioni di tessuto non tessuto o di avvallamenti in sistemi Triflex, nonché per l'incollaggio di profili.

Proprietà

Stucco bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Lo stucco Triflex Cryl (Spachtel) si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio

5,00 kg Stucco Triflex Cryl (Spachtel)
0,30 kg Catalizzatore Triflex (3 x 0,10 kg)
5,30 kg

15,00 kg Stucco Triflex Cryl (Spachtel)
0,90 kg Catalizzatore Triflex (9 x 0,10 kg)
15,90 kg

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Lo stucco Triflex Cryl (Spachtel) può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Primer

Triflex Cryl Primer 276 per solette in calcestruzzo e cemento.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:
da 0°C a +25°C 15,00 kg di resina base + 0,90 kg di catalizzatore
da +25°C a +35°C 15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana e liscia



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.