

Documenti di progettazione  
Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

## Triflex BWS





Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

# Triflex BWS

## Campi d'impiego



### Soluzioni per dettagli e diversi rivestimenti

Grazie alla ridotta altezza di costruzione del sistema d'impermeabilizzazione pari a soli pochi millimetri e alla possibilità di impermeabilizzare le superfici più diverse in modo omogeneo e senza soluzione di continuità, Triflex BWS è particolarmente adatto a costruzioni complesse.

Come superficie successiva è possibile scegliere tanto rivestimenti incollati in modo fisso o posati in modo mobile, quanto leggere griglie di listelli in legno o pesanti quadroni utilizzati nei monumenti.

Sia che si tratti di un edificio nuovo che di un lavoro di risanamento, le costruzioni necessitano di impermeabilizzazioni sicure. Le esigenze poste possono variare notevolmente. L'aspetto comune a tutti i casi è la sollecitazione meccanica permanente determinata dalla grammatura dei rivestimenti successivi. Solo i sistemi di qualità soddisfano le aspettative nei confronti del materiale.

Triflex vanta un'esperienza di quasi 40 anni nel risanamento degli edifici con sistemi d'impermeabilizzazione e rivestimento duraturi. **Triflex BWS** è un sistema d'impermeabilizzazione sviluppato appositamente per rivestimenti esterni. L'impermeabilizzazione protegge in modo sicuro la costruzione dalla sollecitazione permanente determinata da rivestimenti pesanti e dalla penetrazione di umidità.



## I vantaggi in breve

### Estrema elasticità e crack-bridging dinamico

Il sistema Triflex BWS è armato con tessuto non tessuto su tutta la superficie. In questo modo si conferisce al materiale una flessibilità che gli consente di assorbire i movimenti dell'edificio senza danni.

### Ermeticità fin nei minimi dettagli

La resina d'impermeabilizzazione indurita forma una superficie priva di saldature e giunzioni. Perfino dettagli complicati, ad es. alzatine, vengono isolati in modo omogeneo e senza problemi grazie alla tecnica di lavorazione liquida.

### Resistente ad alcali e idrolisi

Triflex BWS resiste a lungo ad alcali e idrolisi. È immune al contatto diretto con rivestimenti minerali o colle per piastrelle.

### Tempi di chiusura brevi

Triflex BWS necessita di tempi di indurimento inferiori rispetto ai sistemi in resina EP o PUR. Le superfici impermeabilizzate sono nuovamente lavorabili dopo un breve periodo.

### Lavorazione anche a basse temperature

Il sistema d'impermeabilizzazione può essere applicato a temperature del sottofondo fino a 0 °C. I risanamenti dei balconi possono così essere eseguiti anche nella stagione più fredda.

### Superfici

Su Triflex BWS è possibile posare diversi rivestimenti esterni mobili o fissi. Le alternative alle soluzioni in resina liquida sono molteplici.

# Triflex BWS



## Ecco come si applica...



1. Applicare il primer sul collegamento alla parete e sulla superficie.



2. Preparare ritagli di tessuto non tessuto speciale Triflex.



3. In primo luogo vengono impermeabilizzati i dettagli con Triflex ProDetail.



4. Il tessuto non tessuto speciale Triflex viene inserito su tutta la superficie evitando la formazione di bolle d'aria.



5. Viene applicato un secondo strato di Triflex ProDetail.



6. I dettagli sono impermeabilizzati in modo sicuro.



7. Sulla superficie viene applicato un strato abbondante di Triflex ProTerra.



8. Il tessuto non tessuto speciale Triflex viene inserito su tutta la superficie evitando la formazione di bolle d'aria.



9. Viene applicato un secondo strato di Triflex ProTerra.



10. Lo strato di usura Triflex ProTerra viene applicato sulla superficie.



11. Per i rivestimenti esterni fissi lo strato di usura viene cosparso di sabbia quarzosa.



12. Fatto. Quindi viene applicato il rivestimento esterno.



## Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.



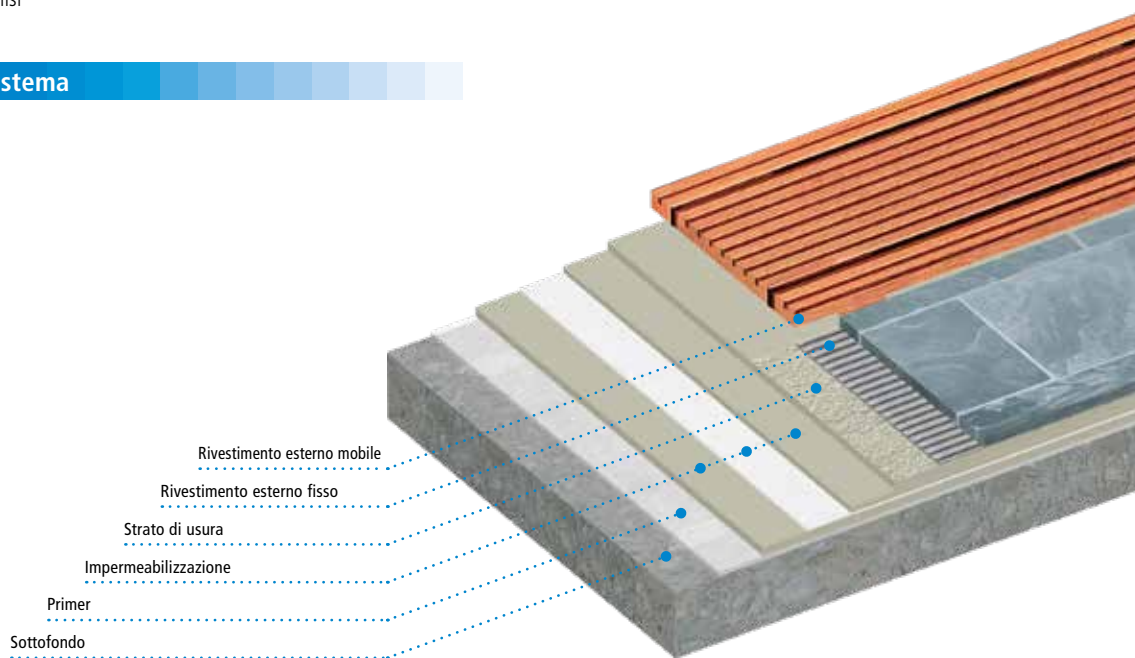
# Triflex BWS

## Descrizione del sistema

### Proprietà

- Sistema d'impermeabilizzazione a base di polimetilmetacrilato (PMMA) armato su tutta la superficie
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Senza saldature
- Copertura dei giunti
- Aderenza su tutta la superficie
- Elastico
- Crack-bridging dinamico
- Applicabile a freddo
- Resistente agli alcali
- Resistente all'idrolisi
- A reazione rapida
- Permeabile al vapore
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Definizione della superficie su richiesta
- Benessere Tecnico Europeo (ETA) con marchio CE nelle più alte categorie d'uso (W3, M e S, da P1 a P4, da S1 a S4, TL4, TH4)

### Struttura del sistema



### Componenti del sistema

#### Primer

Applicazione di primer Triflex per bloccare il sottofondo e assicurare l'aderenza al sottofondo.

(Se necessario, vedere tabella Pretrattamento del sottofondo)

#### Impermeabilizzazione

Membrana d'impermeabilizzazione Triflex ProTerra, armata su tutta la superficie con robusto tessuto non tessuto speciale Triflex in poliestere.

#### Strato di usura

Triflex ProTerra per la protezione dell'impermeabilizzazione.

#### Superficie

Per armonizzare il risultato con il rivestimento successivo è necessaria la sabbiatura con sabbia quarzosa.

### Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza.

**Umidità:** durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento l'umidità del sottofondo può ammontare a max. il 6 % del peso. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

**Punto di rugiada:** durante l'esecuzione dei lavori la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

**Durezza:** i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

**Aderenza:** sulle superfici di prova pretrattate devono essere dimostrate le seguenti resistenze alla trazione delle superfici:  
Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, valore singolo non inf. a 1,0 N/mm<sup>2</sup>.  
Soletta: in media min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>, valore singolo non inf. a 0,7 N/mm<sup>2</sup>.  
Asfalto: in media min. 0,8 N/mm<sup>2</sup>, valore singolo non inf. a 0,5 N/mm<sup>2</sup>.



## Descrizione del sistema

### Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer <sup>(1)</sup>
Acciaio zincato	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer <sup>(1)</sup>
Alluminio	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer <sup>(1)</sup>
Asfalto	Levigare	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare	Triflex Cryl Primer 276
Calcestruzzo leggero	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276
Elementi stampati in PVC, rigido	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer
Intonaco/muratura	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276
Legno	Rimuovere la verniciatura	Triflex Cryl Primer 276
Malta, modificata con resina	Levigare, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox R 100
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Cryl Primer 276
Rame	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer <sup>(1)</sup>
Rivestimento in PU	Irruvidire la superficie, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessuna applicazione di primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessuna applicazione di primer
Sistemi termoisolanti a cappotto	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox R 100
Solette	Levigare	Triflex Cryl Primer 276
Verniciature	Levigare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro	Strofinare con Triflex Detergente Vetro, prova di aderenza	Triflex Primer Vetro
Zinco	Strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessuna applicazione di primer <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> Alternativa all'irruvidire: strofinare con il detergente Triflex, applicare Triflex Metal Primer. La ruggine distaccata e le incrostazioni di ruggine devono essere preventivamente rimosse. Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

#### Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base all'edificio!

### Primer

#### Triflex Cryl Primer 222

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex.  
Consumo almeno 0,40 kg/m<sup>2</sup>.  
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

#### Triflex Cryl Primer 276

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex.  
Consumo almeno 0,40 kg/m<sup>2</sup>.  
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

#### Triflex Primer Vetro

Pulire uniformemente con un panno Primer Vetro.  
Consumo ca. 50 ml/m<sup>2</sup>.  
Lavorazione successiva dopo ca. 15 minuti entro massimo 3 ore.

#### Triflex Metal Primer

Applicare in strati sottili con un rullo a pelo corto o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.  
Consumo ca. 80 ml/m<sup>2</sup>.  
Lavorazione successiva dopo ca. 30 a 60 min.

#### Triflex Pox R 100

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex.  
Cospargere il primer fresco con getti di sabbia quarzosa.  
Consumo Triflex Pox R 100 almeno 0,30 kg/m<sup>2</sup>,  
consumo sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm almeno 2,00 kg/m<sup>2</sup>.  
Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore.

### Riparazione

#### Triflex Cryl Level 215

Malta per la realizzazione di solette in pendenza con spessori da 10 mm a 50 mm. Consumo con uno spessore minimo dello strato di 10 mm: ca 22 kg/m<sup>2</sup>.  
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

#### Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali con scabrosità R<sub>f</sub> > 10 mm. Consumo almeno 2,20 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato.  
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

#### Stucco Triflex Cryl

Stucco per il riempimento di fessure da ritiro, piccole crepe, nonché per il livellamento di scabrosità e sovrapposizioni di tessuto non tessuto.  
Consumo ca. 1,40 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato.  
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

#### Triflex ProFloor

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali con l'aggiunta di massimo 10,00 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm\* ogni 33,00 kg di Triflex ProFloor (3K) o 4,50 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm\* ogni 15,00 kg di Triflex ProFloor RS 2K.  
Consumo almeno 2,00 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato.  
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

\* La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.



# Triflex BWS

## Descrizione del sistema

### Impermeabilizzazione di dettagli

Tutti i collegamenti alle estremità e gli altri dettagli devono essere realizzati con Triflex ProDetail prima di applicare l'impermeabilizzante della superficie.

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

#### 1. Triflex ProDetail

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.  
Consumo almeno 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Tessuto non tessuto speciale Triflex

Applicare i ritagli evitando la formazione di bolle d'aria.  
Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

#### 3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.  
Consumo almeno 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BWS.

#### Avvertenza importante:

Al posto dei ritagli in tessuto non tessuto speciale possono essere utilizzate anche sagome in tessuto non tessuto speciale per angoli interni ed esterni e passaggi per tubi.

### Impermeabilizzazione di giunti

Tutti i giunti devono essere realizzati con Triflex ProDetail prima dell'applicazione dell'impermeabilizzante della superficie.

Per evitare bordi di giunzione, gli impermeabilizzanti dei giunti dovrebbero essere sempre inseriti nel sottofondo (vedere i disegni del sistema).

#### Giunto di costruzione:

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

#### 1. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori per una larghezza di 16 cm.  
Consumo almeno 0,30 kg/m.

#### 2. Tessuto non tessuto speciale Triflex

Applicare una striscia di 15 cm di larghezza evitando la formazione di bolle d'aria.  
Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

#### 3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.  
Consumo almeno 0,30 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 0,60 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BWS.

#### Giunto di deformazione:

#### 1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per l'incollaggio nella copertura del nastro di supporto Triflex.

#### 2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.

#### 3. Tessuto non tessuto speciale Triflex

Inserire due strisce di 20 cm di larghezza impregnate di Triflex ProDetail come banda doppia evitando la formazione di bolle d'aria. Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

#### 4. Corda rotonda in PE

Inserire nel giunto.

#### 5. Triflex ProDetail

Versare a livello del giunto.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 1,20 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex BWS.

#### Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dall'impermeabilizzazione della superficie, dallo strato di usura e dalla superficie "Rivestimento esterno, fisso" uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo. Infine il giunto viene livellato con Triflex ProDetail. I rivestimenti esterni da incollare vengono lasciati liberi nell'area del giunto di deformazione.

# Triflex BWS



## Descrizione del sistema

### Impermeabilizzazione della superficie

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

#### 1. Triflex ProTerra

Stendere uniformemente con un rullo universale Triflex.

Consumo almeno 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Tessuto non tessuto speciale Triflex

Applicare evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

#### 3. Triflex ProTerra

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo almeno 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consumo totale di Triflex ProTerra: almeno 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

#### Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dall'impermeabilizzazione della superficie uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo.

### Rivestimento esterno

#### Rivestimento esterno, fisso:

Un rivestimento esterno successivo (ad es. mattonelle o piastrelle) può essere incollato con una colla per piastrelle comunemente reperibile in commercio dopo un tempo di attesa di ca. 12 ore.

#### Rivestimento esterno, mobile:

Per la posa mobile di un rivestimento esterno successivo (ad es. grate di legno, mattonelle su supporti, ecc.) non sono necessari ulteriori tempi di attesa.

#### Avvertenza importante:

I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.  
I disegni del sistema Triflex BWS possono fungere solo da esempio.

### Strato di usura

#### Strato di usura "Rivestimento esterno fisso":

##### 1. Triflex ProTerra

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex.

Consumo almeno 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm

Sabbiare a getti lo strato di usura fresco.

Aspirare il materiale in eccesso dopo l'indurimento.

Consumo almeno 7,00 kg/m<sup>2</sup>.

Calpestabile dopo ca. 2 ore.

#### Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dallo strato di usura e dallo spargimento di sabbia quarzosa uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo. Dopo l'indurimento il giunto viene livellato con Triflex ProDetail.

#### Strato di usura "Rivestimento esterno mobile":

##### Triflex ProTerra

Applicare uniformemente con un rullo universale Triflex.

Consumo almeno 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Calpestabile dopo ca. 2 ore.

#### Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione viene lasciato libero dallo strato di usura uno spazio di almeno 5 cm applicando del nastro adesivo. Dopo l'indurimento il giunto viene livellato con Triflex ProDetail.

# Triflex BWS



## Descrizione del sistema

### Interruzione dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex. Tempo di ventilazione almeno 20 min.

Le giunzioni delle impermeabilizzazioni di collegamento devono sovrapporsi, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti alle estremità e i dettagli con Triflex ProDetail.

### Componenti del sistema

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni prodotto (se necessario richiederle):

[Triflex Cryl Level 215](#)  
[Triflex Cryl Primer 222](#)  
[Triflex Cryl Primer 276](#)  
[Triflex Cryl RS 240](#)  
[Triflex Metal Primer](#)  
[Triflex Pox R 100](#)  
[Triflex Primer Vetro](#)  
[Triflex ProDetail](#)  
[Triflex ProTerra](#)  
[Detergente Triflex](#)  
[Nastro di supporto Triflex](#)  
[Stucco Triflex Cryl](#)  
[Profilo di chiusura per balconi](#)  
[Tessuto non tessuto speciale Triflex](#)

### Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

### Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori e durante la lavorazione è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

### Tolleranze

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

### Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

### Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a superfici lisce e piane. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte. Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

### Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita dalla Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti.

Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore.

I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

### Testi di capitolato

I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file nell'area download del sito web di Triflex [www.triflex.com](http://www.triflex.com). In alternativa, si può visitare il sito all'indirizzo [www.ausschreiben.de](http://www.ausschreiben.de) oppure [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

### Disegni CAD

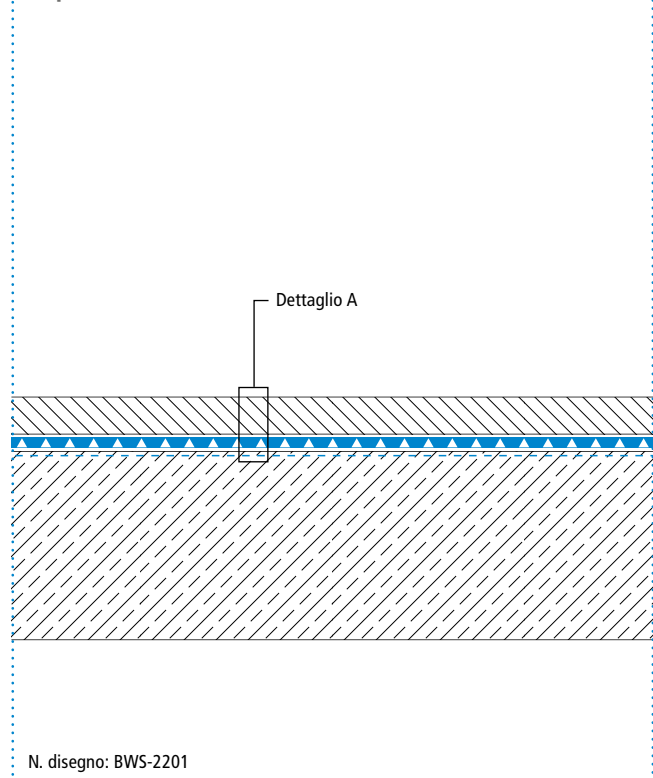
Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex [www.triflex.com](http://www.triflex.com).



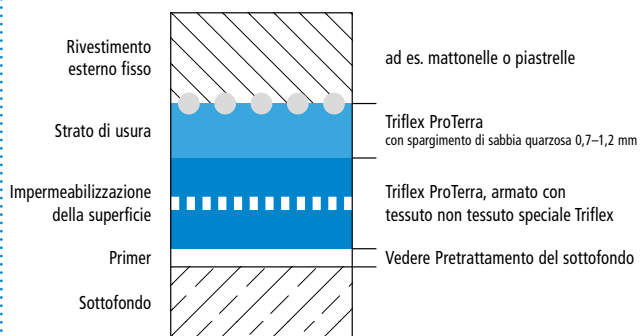


## Disegni del sistema

### Superficie "Rivestimento esterno fisso"



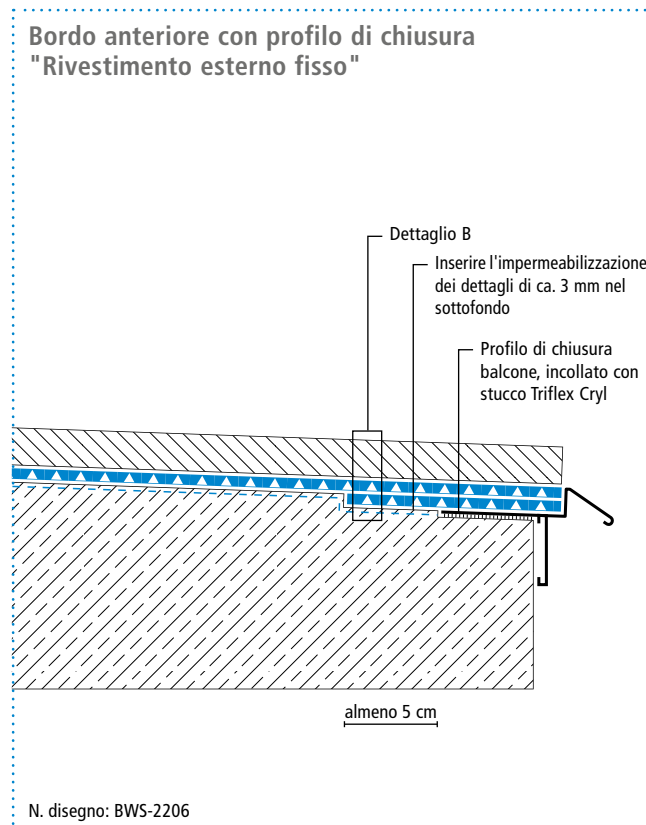
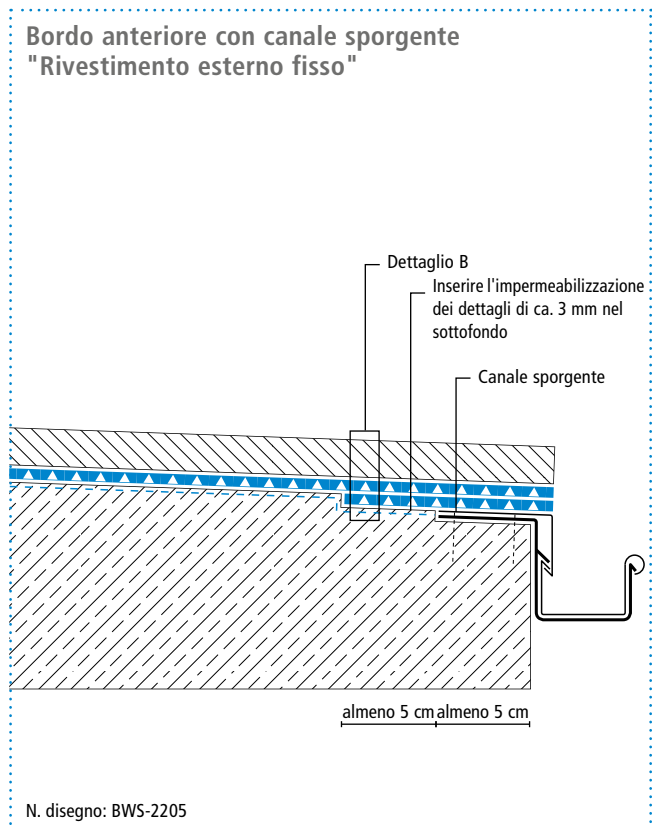
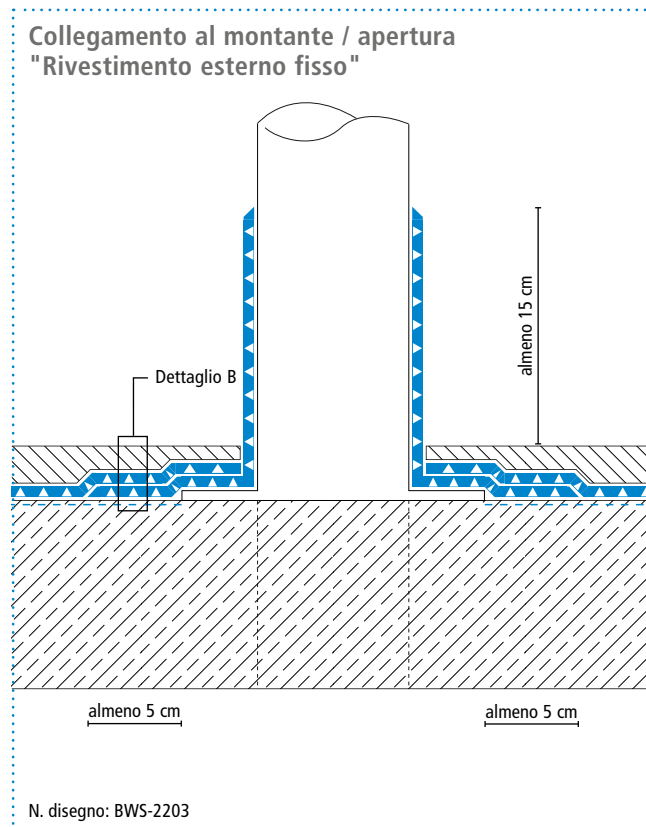
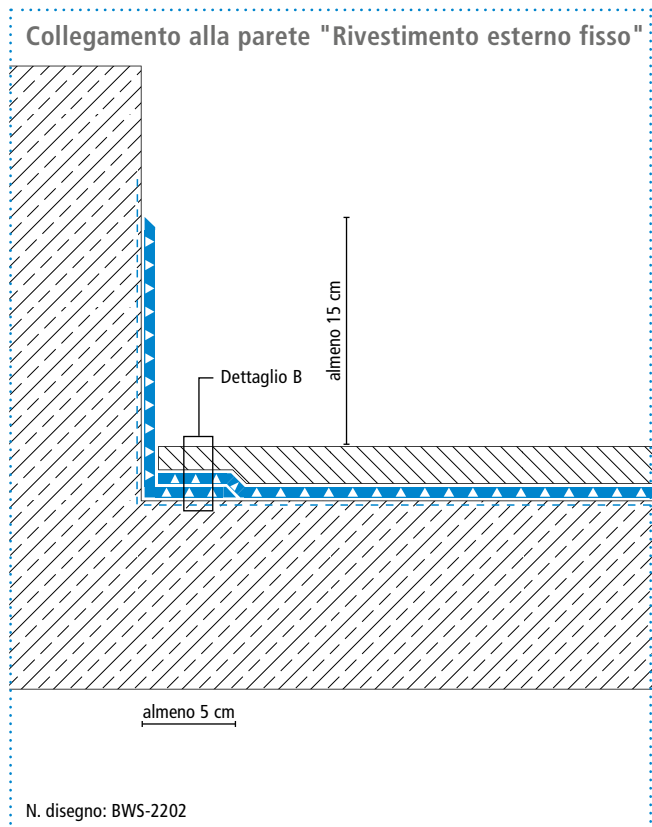
### Struttura del sistema – Dettaglio A



# Triflex BWS



## Disegni del sistema



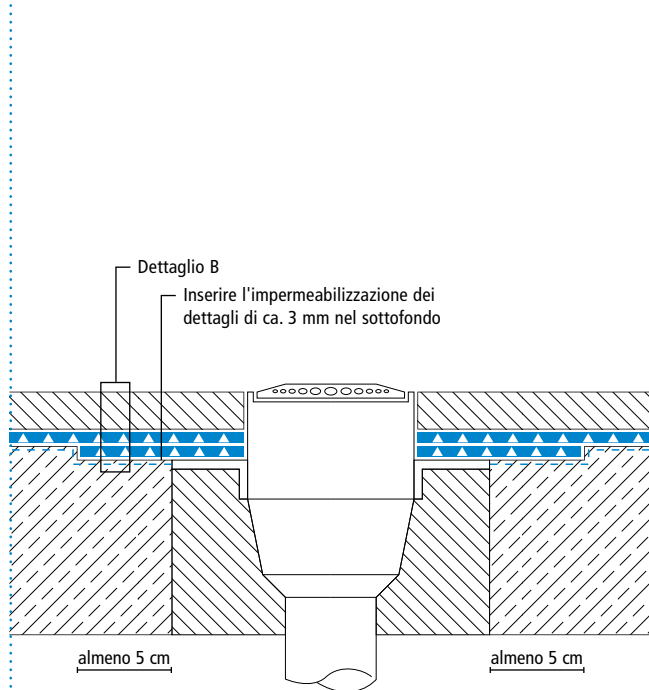
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



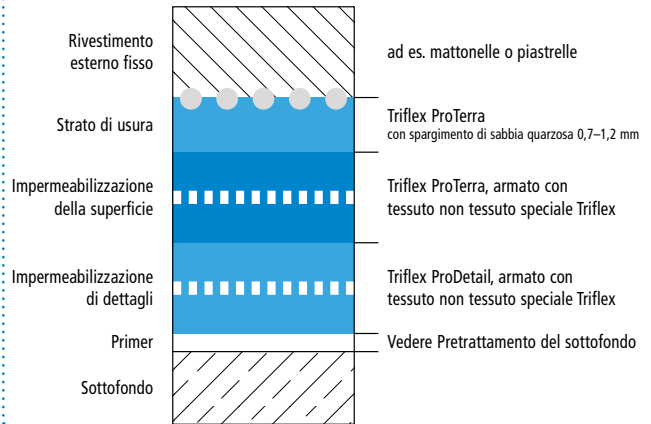
## Disegni del sistema

### Pozzetto "Rivestimento esterno fisso"

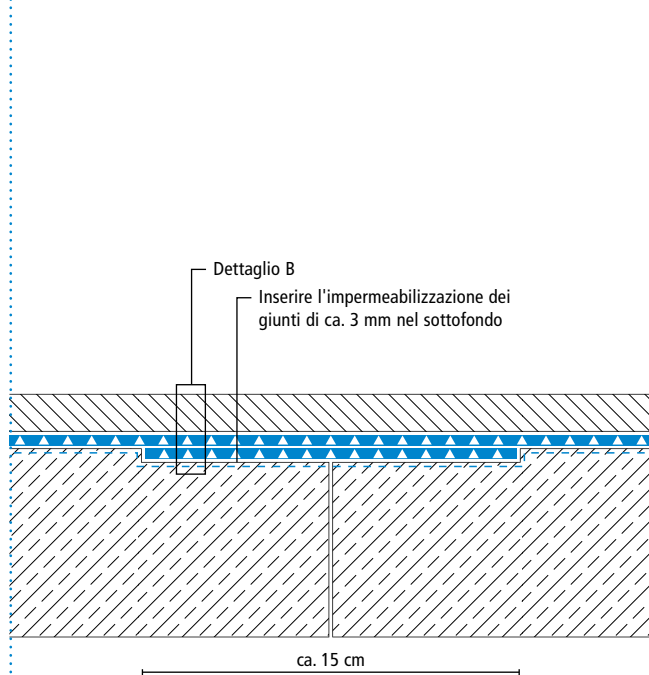


N. disegno: BWS-2204

### Struttura del sistema – Dettaglio B



### Giunto di costruzione "Rivestimento esterno fisso"



N. disegno: BWS-2207

I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

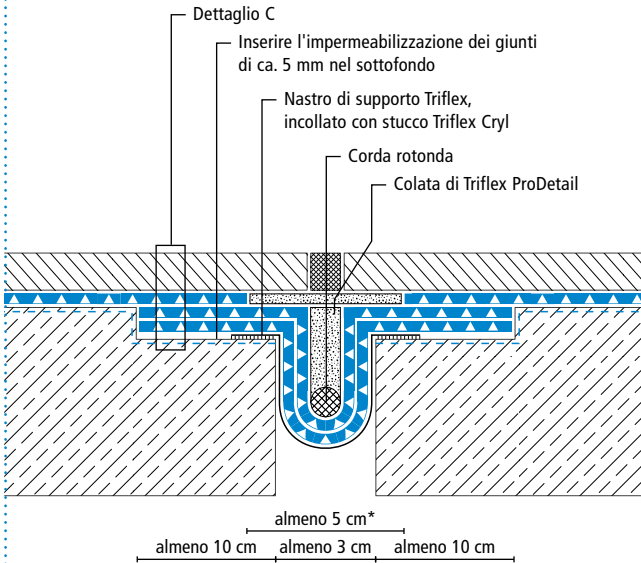
Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

# Triflex BWS

## Disegni del sistema

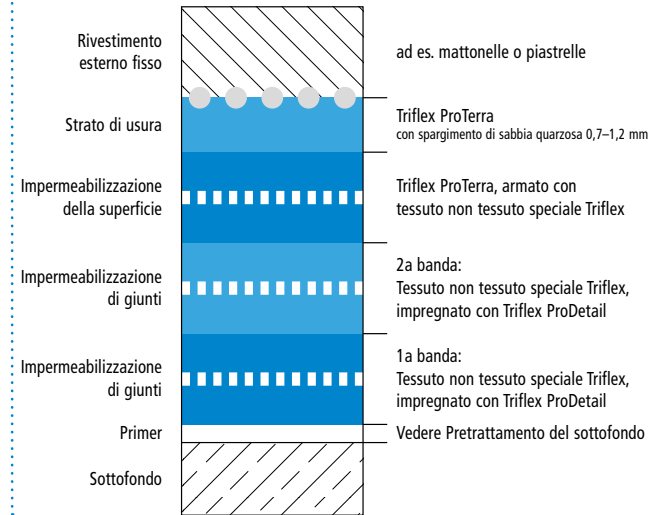


**Giunto di deformazione superficie  
"Rivestimento esterno fisso"**

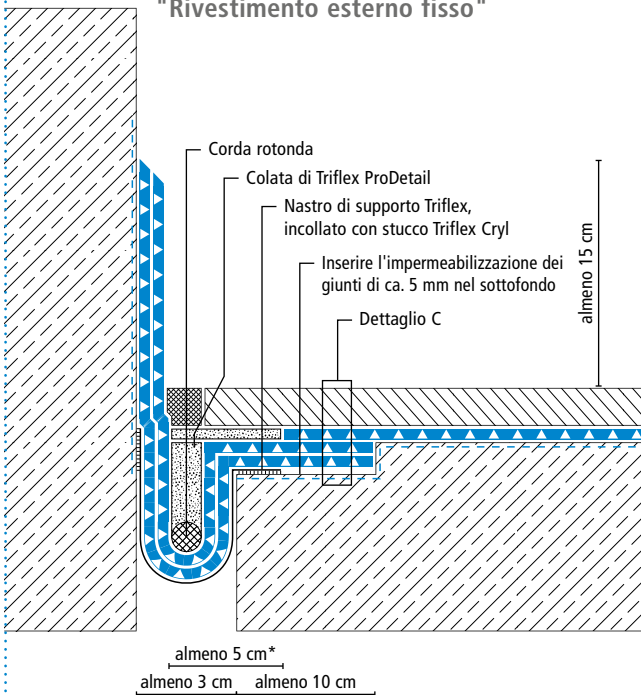


\* Spazio libero dall'impermeabilizzazione della superficie e dallo strato di usura (ved. Descrizione del sistema)  
N. disegno: BWS-2208

**Struttura del sistema – Dettaglio C**



**Giunto di deformazione collegamento alla parete  
"Rivestimento esterno fisso"**



\* Spazio libero dall'impermeabilizzazione della superficie e dallo strato di usura (ved. Descrizione del sistema)  
N. disegno: BWS-2209

I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

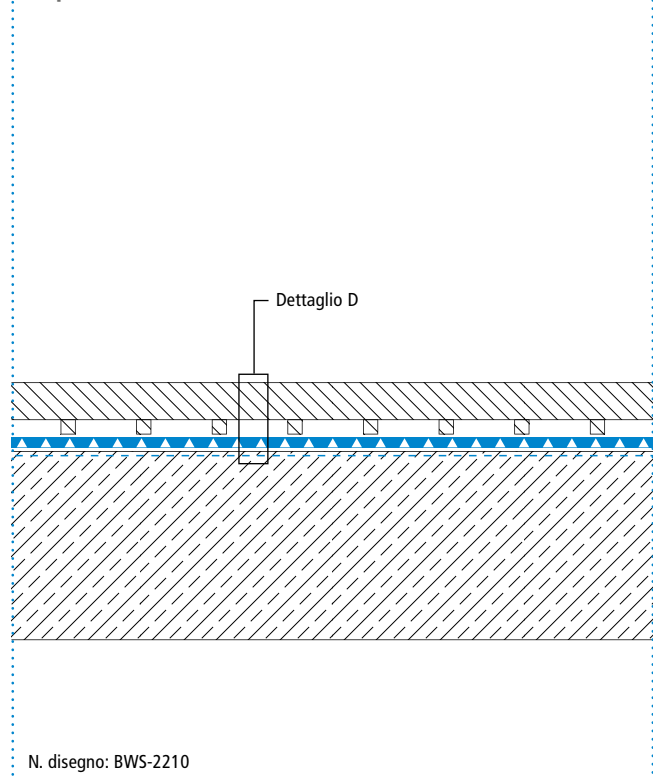
Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

# Triflex BWS

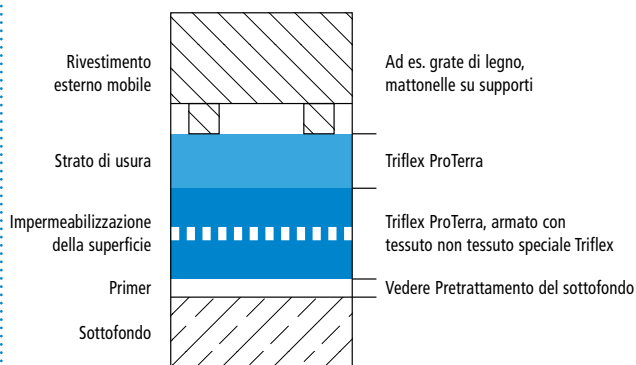


## Disegni del sistema

Superficie "Rivestimento esterno mobile"



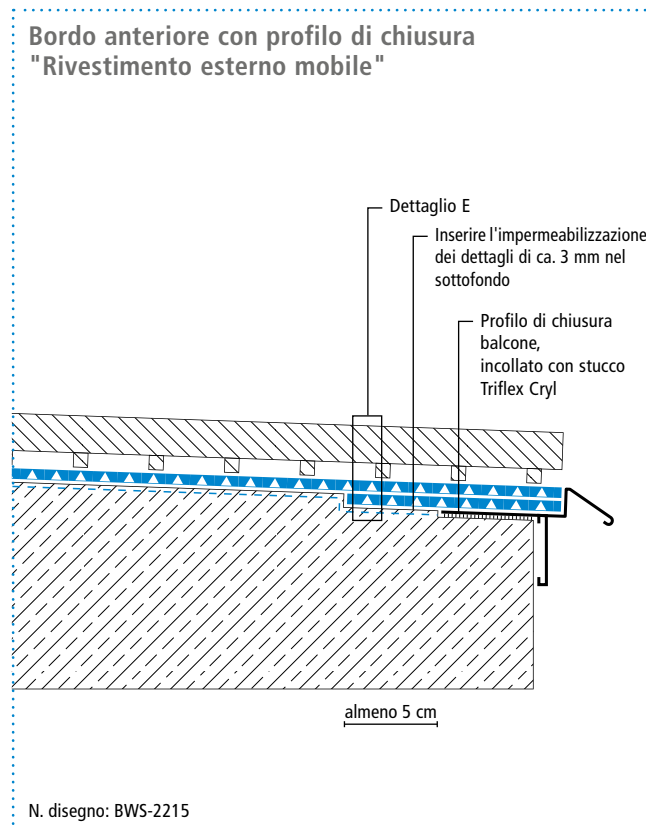
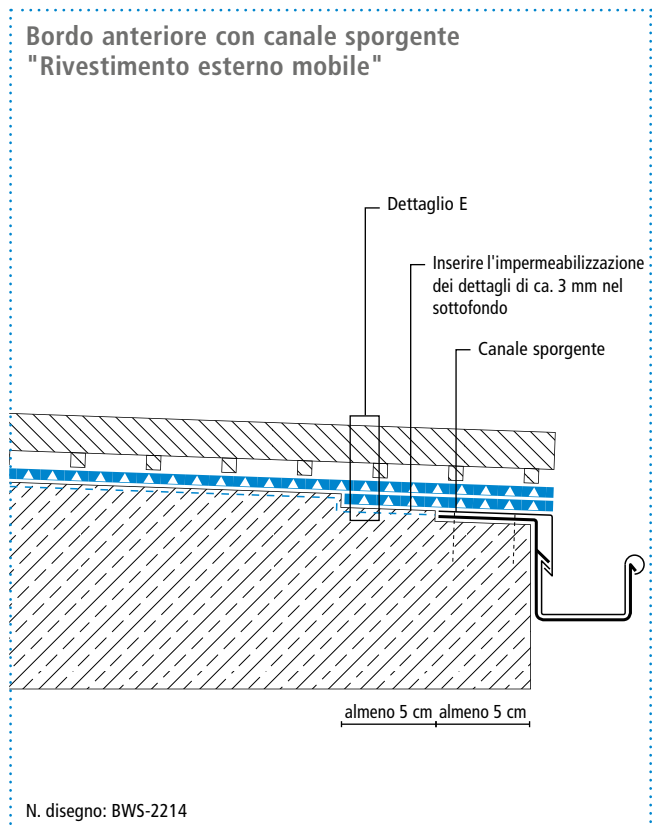
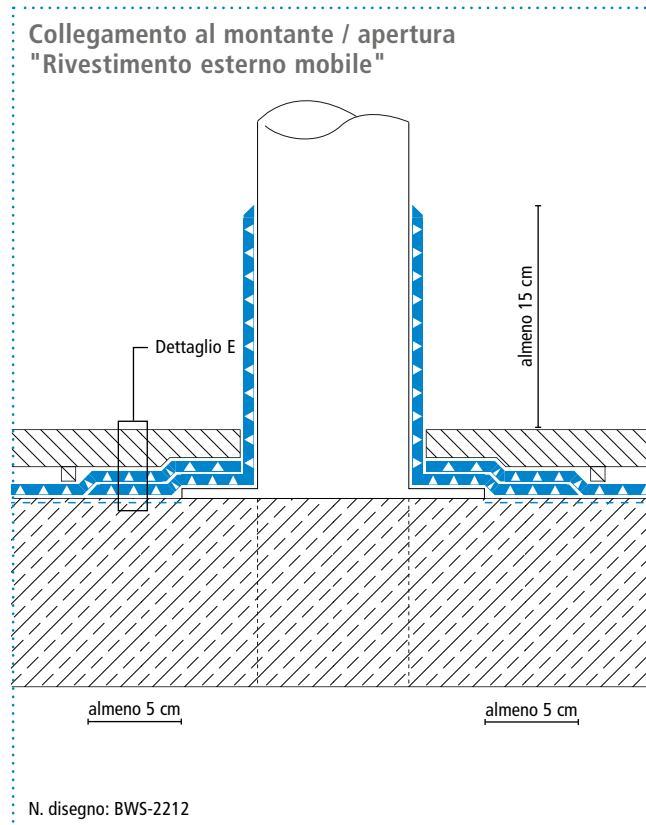
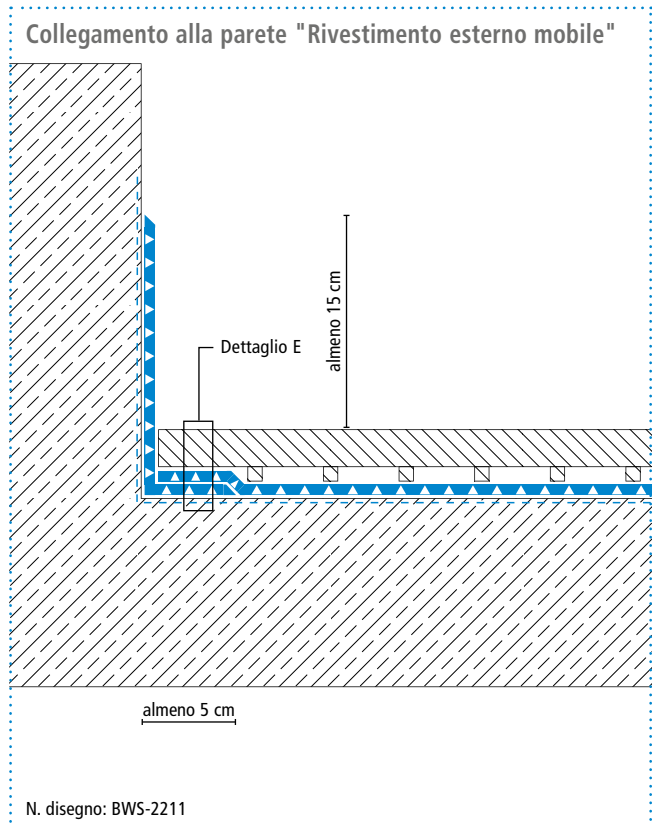
Struttura del sistema – Dettaglio D



# Triflex BWS



## Disegni del sistema



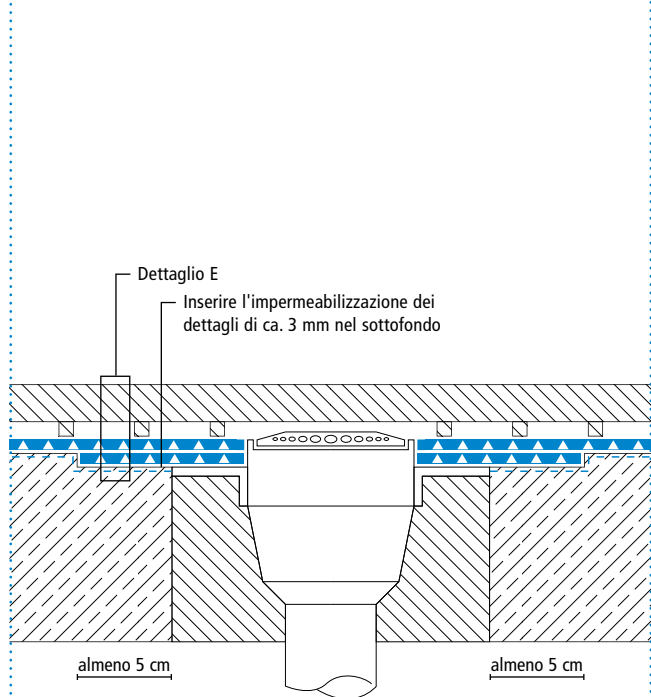
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



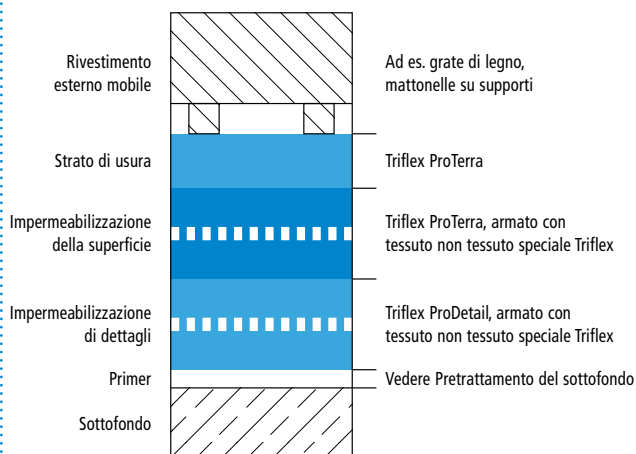
## Disegni del sistema

### Pozzetto "Rivestimento esterno mobile"

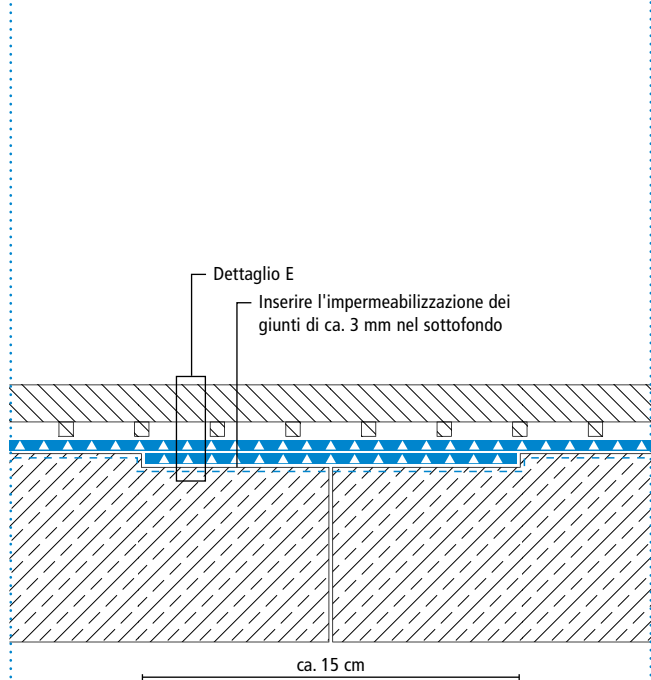


N. disegno: BWS-2213

### Struttura del sistema – Dettaglio E



### Giunto di costruzione "Rivestimento esterno mobile"



N. disegno: BWS-2216

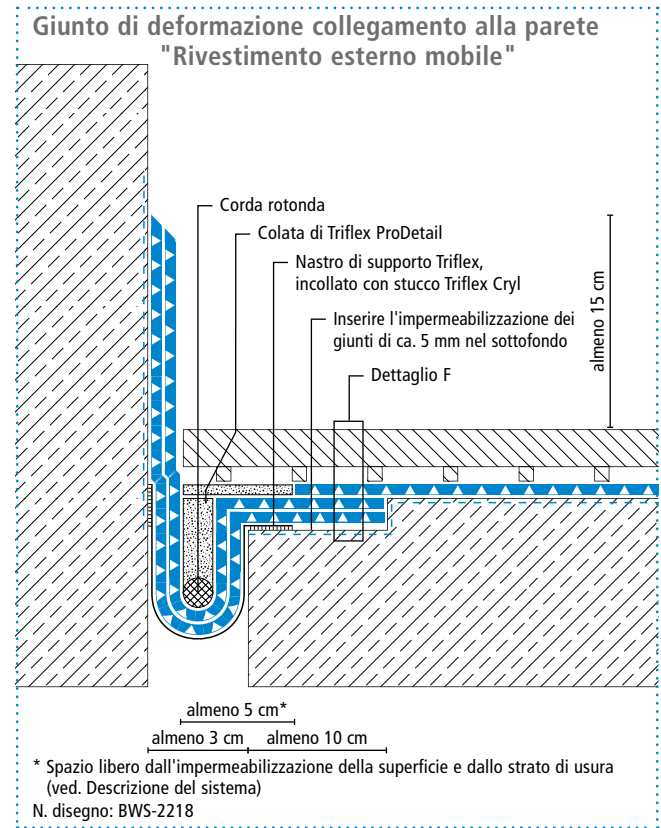
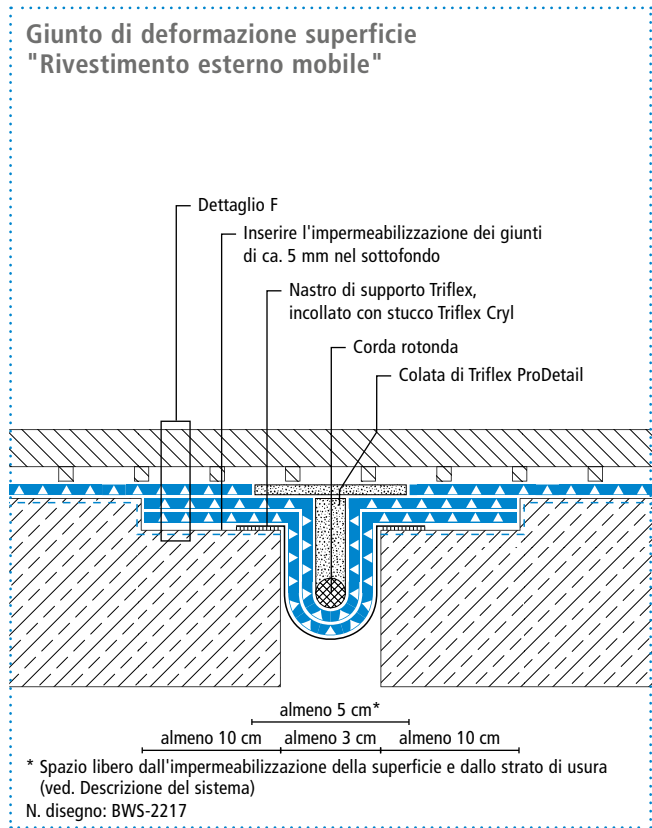
I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

# Triflex BWS



## Disegni del sistema

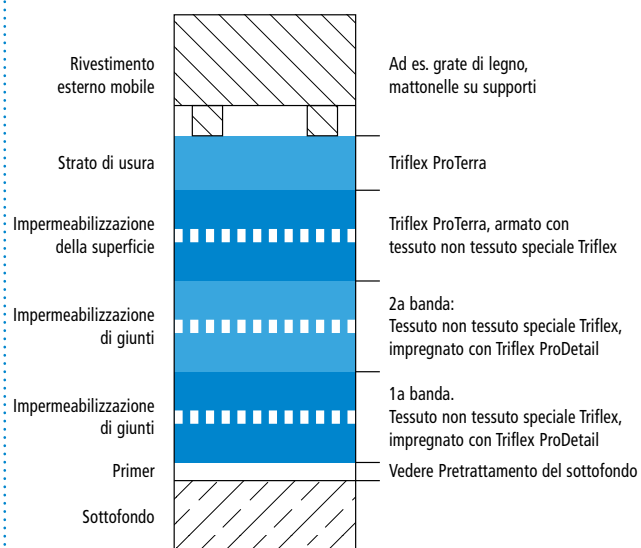




# Triflex BWS



## Struttura del sistema – Dettaglio F





Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

# Triflex BWS

## Superfici Triflex BWS

Strato di usura "Rivestimento esterno, fisso"



7032 grigio ghiaia con spargimento di sabbia quarzosa

Strato di usura "Rivestimento esterno, mobile"



7032 grigio ghiaia

**Nota:**

Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

Sistema d'impermeabilizzazione sotto rivestimenti esterni

# Triflex BWS





#### International

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Germania  
Fon +49 571 38780-0  
info@triflex.com  
www.triflex.com

#### Italia

Triflex Italia  
Via Senigallia 18/2 Torre A  
20161 Milano  
Fon +39 02 64672663  
italia@triflex.com  
www.triflex.com/it

#### Italia

Distribuzione  
Werner Ambach  
Fon +39 346 7856991  
Assistenza tecnica  
Marco Andreoli  
Fon +39 345 5882020

#### Svizzera

Triflex GmbH  
Hauptstrasse 36  
6260 Reiden  
Fon +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss